

DESIGN
we decorate.

DE . V4

O
VER
VIEW

The logo for SteinSystem features a stylized 'S' icon on the left, composed of three curved segments in white, gold, and silver. To the right of the icon, the word 'SteinSystem' is written in a cursive, italicized font. 'Stein' is in a gold color and 'System' is in a silver color.

NA

Nicht klebend

SA

Stark klebend

FR

Auf Wunsch
schwer entflammbar erhältlich

PR

Digitaldruck möglich

PR+

Digital-/Siebdruck möglich

PR+*

Digital-/Siebdruck möglich
Vor dem Druck ist eine Corona- oder
Plasma-Vorbehandlung
der Oberfläche durchzuführen.
Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.

■■■■

Feuchtraumeignung

■■■■□

Bedingt feuchtraumgeeignet

AR

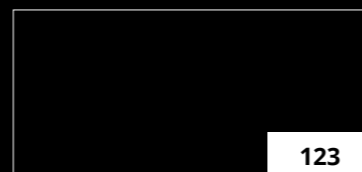
Abriebbeständig

AR+

Kratzfest

+ ▼

Darstellung zeigt nicht die
gesamte Plattenlänge



123

Zuordnungsnummern zu den
Originalmustern im Katalog „INSPIRATIONS“

LEATHER-LINE (LL) 11

SIBUGLAS (SG) 39

WOODLINE (DM) 55

DECO-LINE (DM) 65

MULTISTYLE (MS) 99

STRUCTURE-LINE (SL) 111

ACRYLIC-LINE (AC) 131

TRANSLUCENT-LINE (TL) 137

PUNCH-LINE / 3D (PL/PL3D) 141

PROFILES (PR) 149

PNL PREMIUM NON LEATHER (PNL) 161

VERARBEITUNGSHINWEISE 171

VERARBEITUNGSHINWEISE SIBUGLAS 178

DESIGN
we decorate.

Wir könnten Ihnen an dieser Stelle über

- unsere über 30-jährige Branchenerfahrung, mit der wir uns zum Marktführer hochgearbeitet haben
- unser breites Produktportfolio mit mehr als 300 lagernden Dekoren
- unsere kurzen Lieferzeiten und Just-in-time-Projekte
- unsere hohen Ansprüche an Qualität und Verarbeitung erzählen.

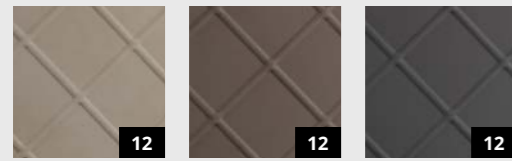
Oder wie wir als Designplattenhersteller im grünen Oberösterreich mit 100% PVC-freien Oberflächen auf Nachhaltigkeit setzen. Doch das setzen Sie ohnehin voraus, und aus unserer Sicht – zu Recht!

Das SIBU Desigerteam lässt sich von Mode, Architektur, Möbeln, Automotiven und Sport inspirieren, spürt Trends auf und erarbeitet Konzepte zur individuellen Gestaltung.

Punktgenau. Innovativ. Stylish.

Wenn Sie auch auf diese Dinge vertrauen, sollten wir uns kennen lernen!

LEATHER-LINE



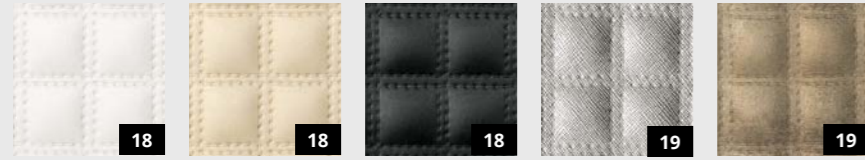
LL CORD Stony Ground LL CORD Dove Tale LL CORD Charcoal Light



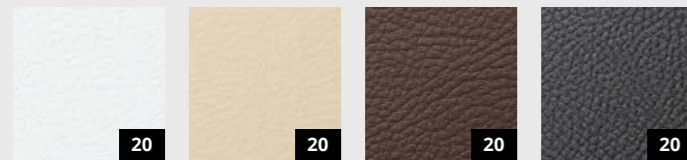
LL ROMBO 12 Bianco matt LL ROMBO 12 Creme LL ROMBO 12 Nero matt LL ROMBO 85 Bianco matt LL ROMBO 85 Creme LL ROMBO 85 Mocca matt LL ROMBO 85 Nero matt



CR CRISTAL ROMBO 85 Bianco matt/Silver CR CRISTAL ROMBO 85 Nero matt/Silver LL ROMBO 40 Bianco matt LL ROMBO 40 Creme LL ROMBO 40 Mocca matt LL ROMBO 40 Nero matt LL ROMBO 40 Antigua Gold LL ROMBO 40 Oxy Terra



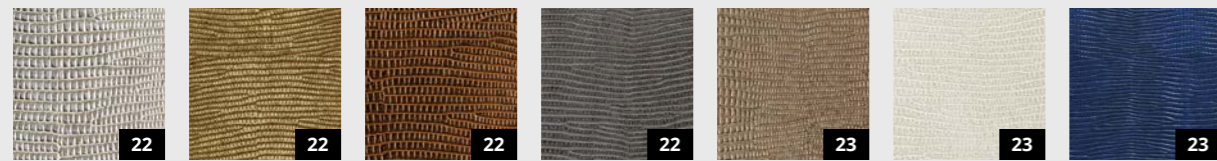
LL QUADRO Bianco matt LL QUADRO Creme LL QUADRO Nero matt LL QUADRO Argento LL QUADRO Luxury Bronze



LL White LL Creme LL Dark Brown LL Black



LL Wimborne White LL Light Oyster LL Stony Ground LL Dove Tale LL Charcoal Light LL Charcoal Dark LL London Clay



LL LEGUAN Silver LL LEGUAN Gold LL LEGUAN Copper LL LEGUAN Nero LL LEGUAN Silk Bianco LL LEGUAN Blue

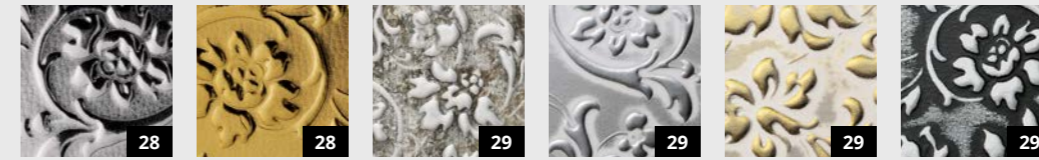
LEATHER-LINE



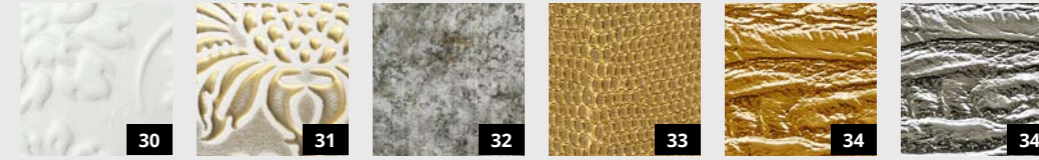
LL LOUNGE Bianco matt LL LOUNGE Creme LL LOUNGE Mocca matt LL LOUNGE Nero matt LL COLLAGE Nero matt LL COLLAGE Oro



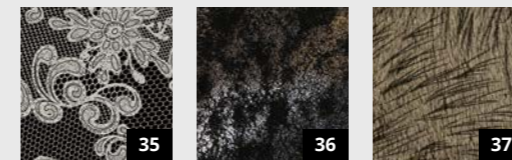
LL OXY Steel LL ANTIGUA Gold



LL FLORAL Platin LL FLORAL Oro LL FLORAL Vintage Silver/Silver LL FLORAL White/Silver matt LL FLORAL White/Gold matt LL FLORAL Black/Silver matt

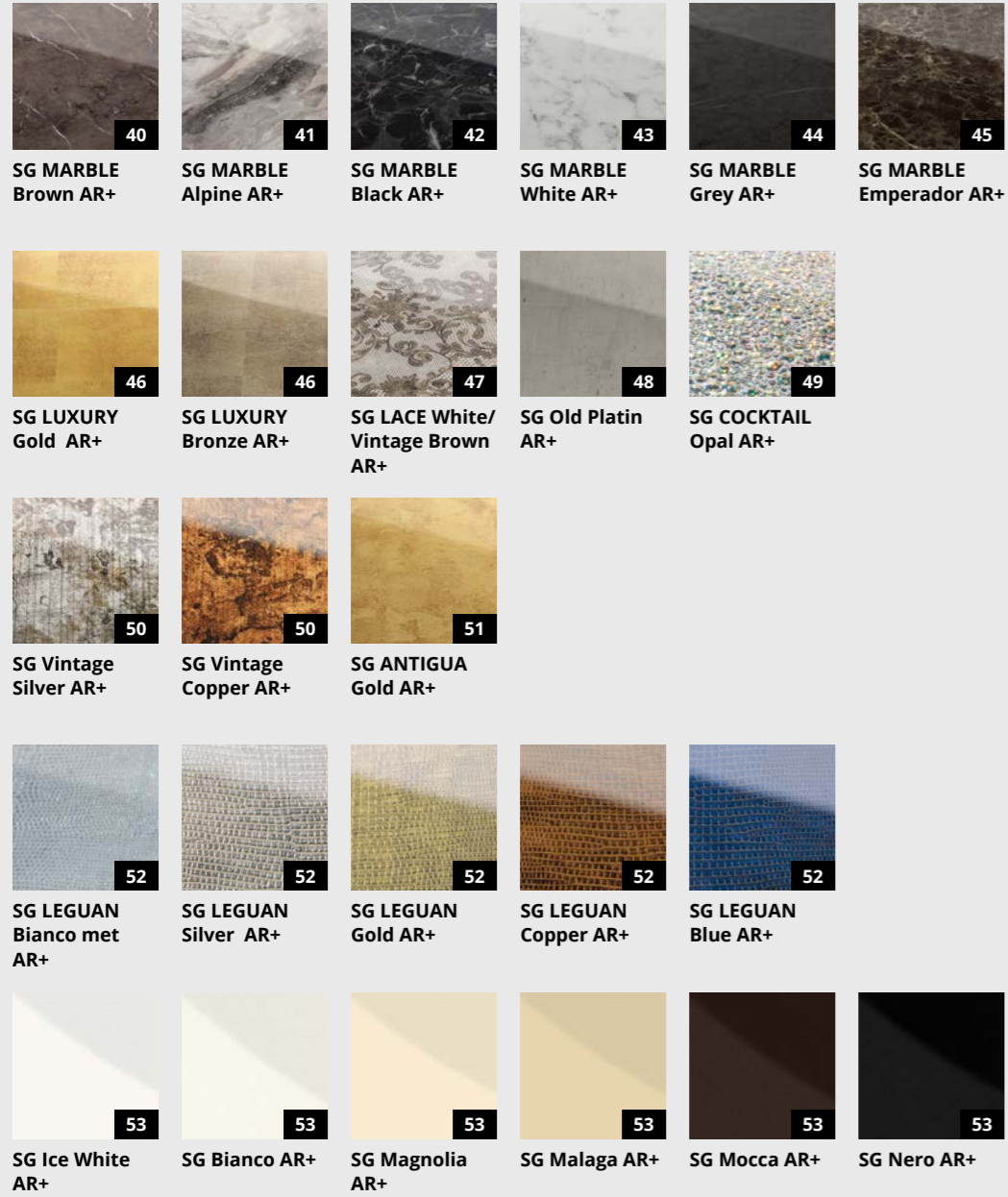


LL FLORAL White LL IMPERIAL White/Gold LL Vintage Silver LL PEARL RAY Gold LL PERSIAN Gold LL PERSIAN Metallic

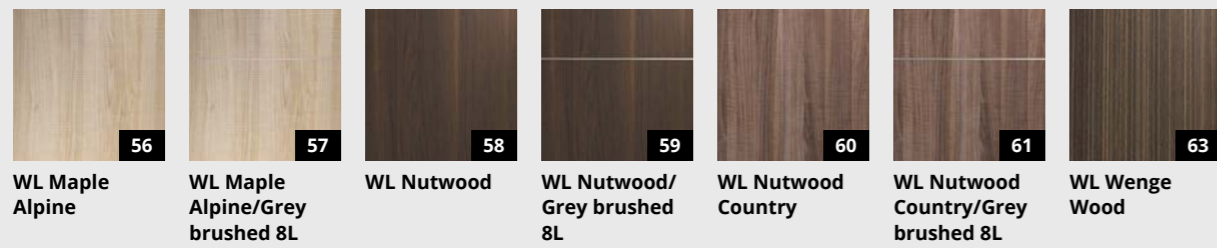


LL LACE Black/Platin LL REGGAE LL PELO Marabu

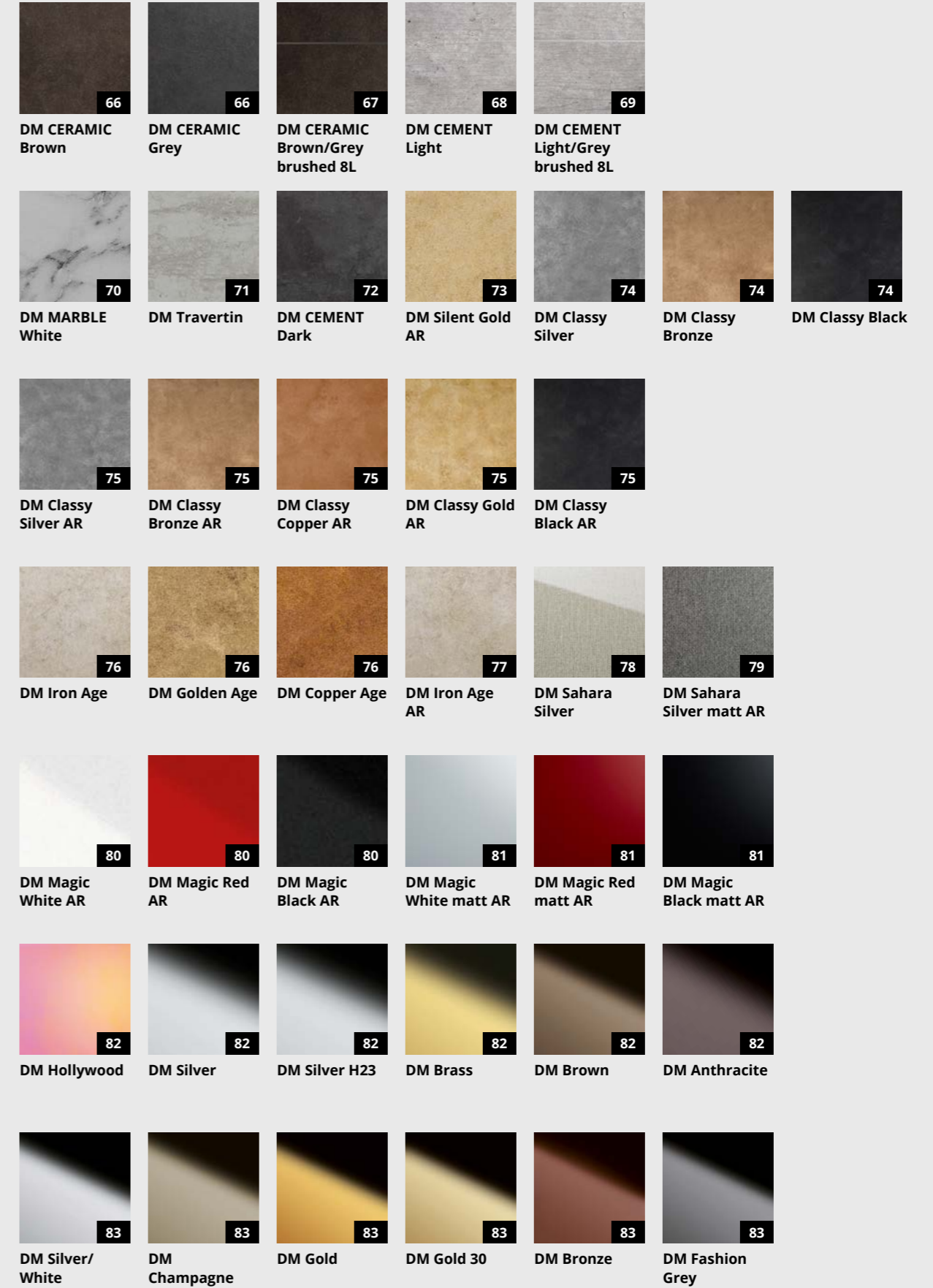
SIBUGLAS



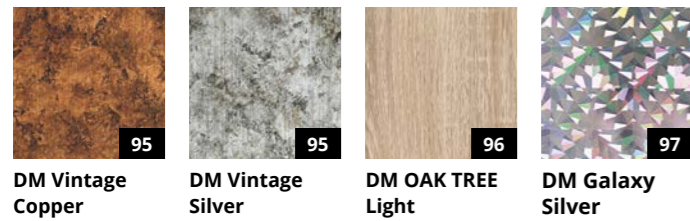
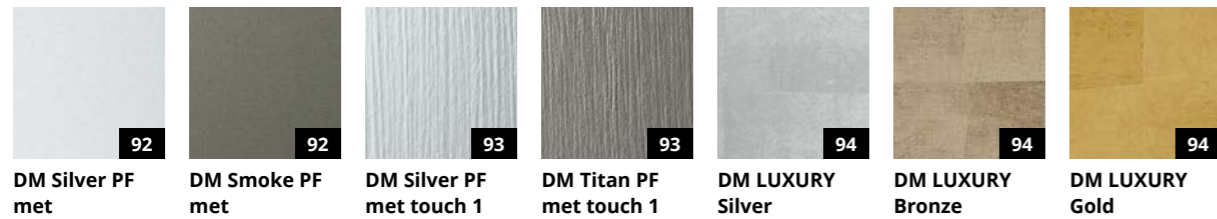
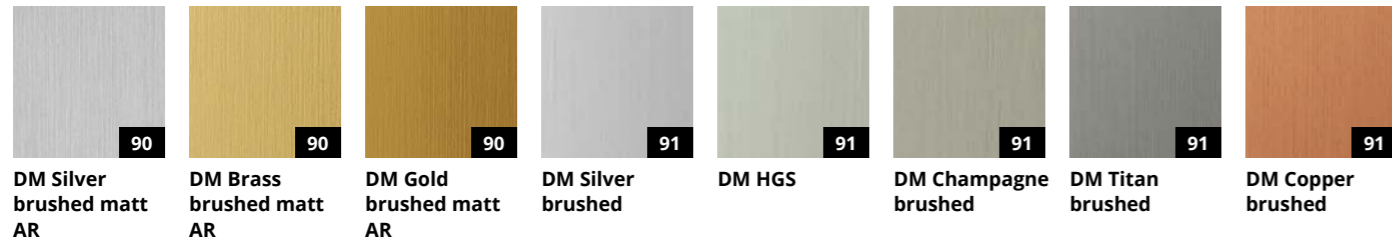
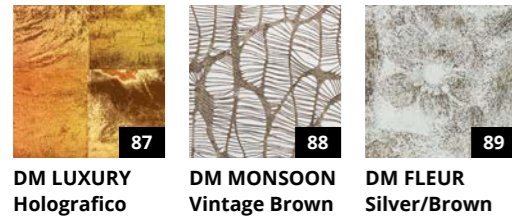
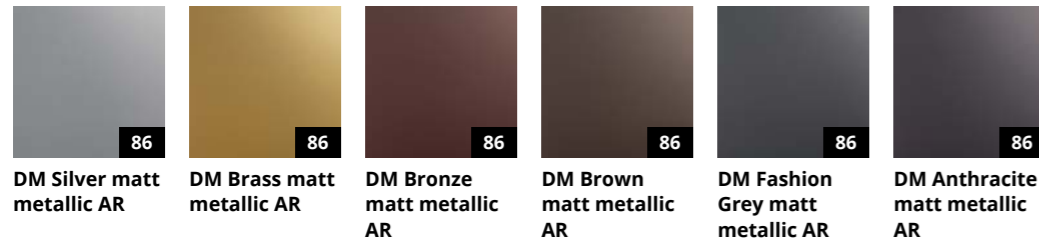
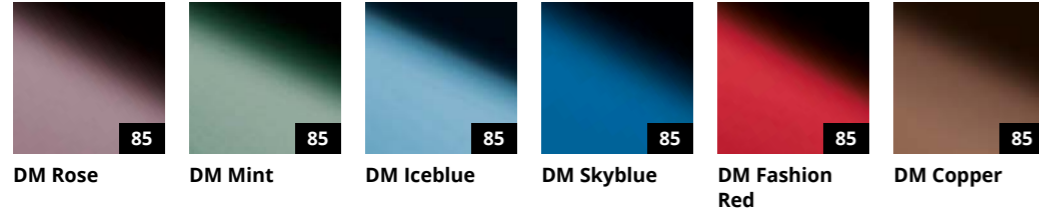
WOODLINE



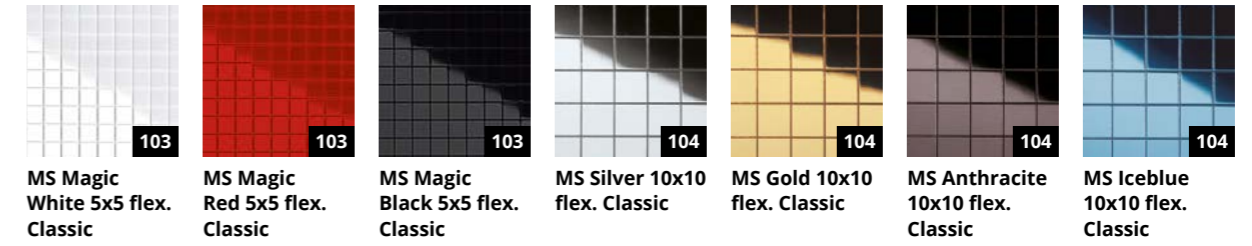
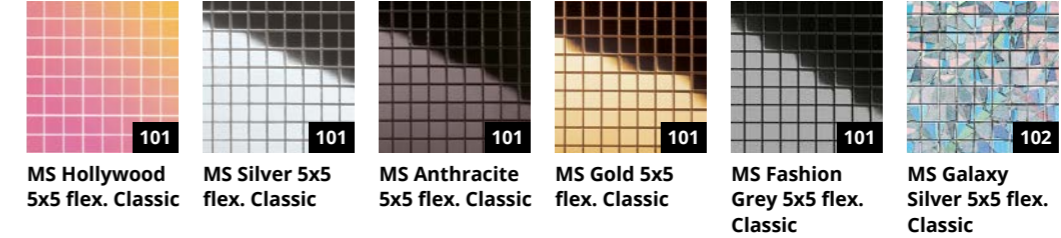
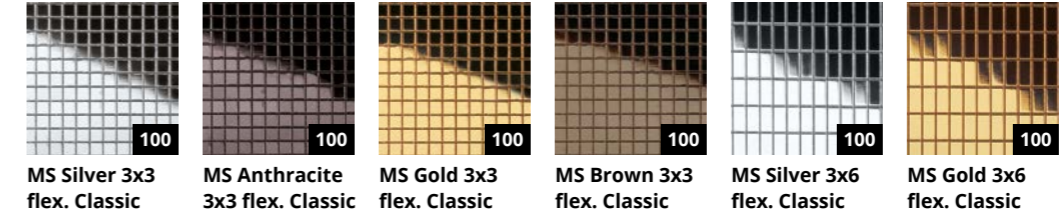
DECO-LINE



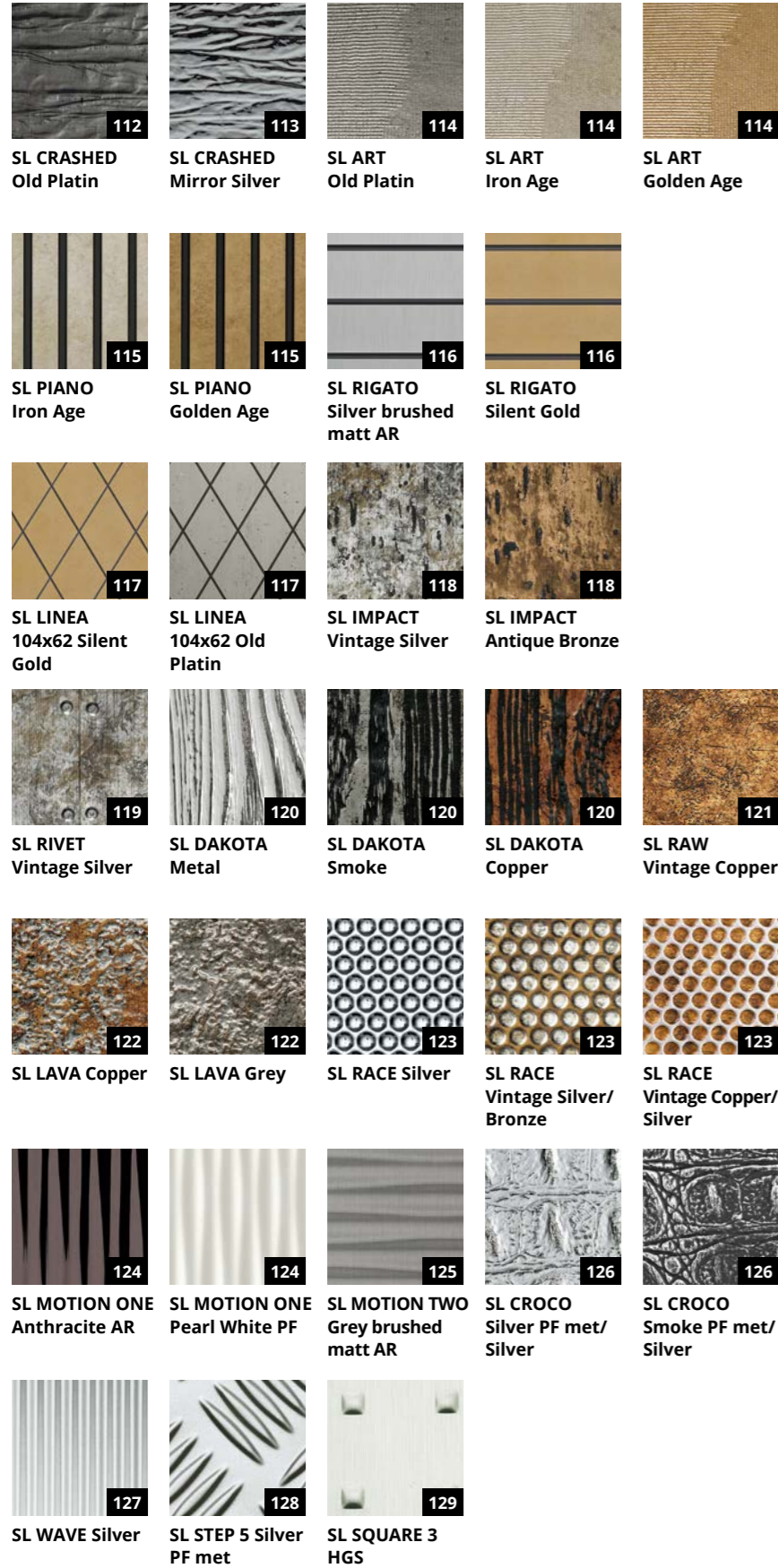
DECO-LINE



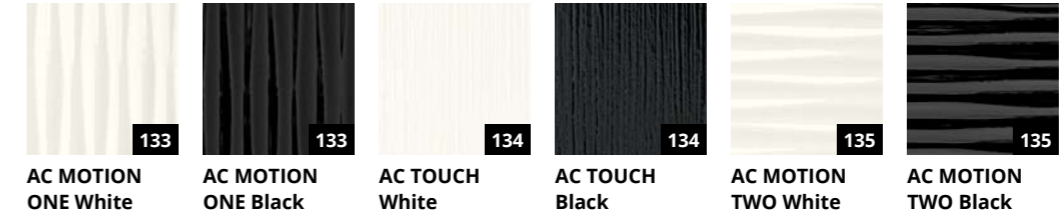
MULTISTYLE



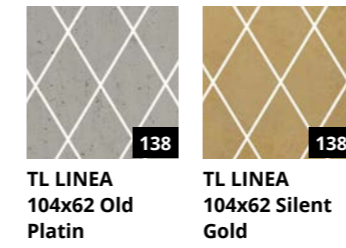
STRUCTURE-LINE



ACRYLIC-LINE



TRANSLUCENT-LINE



PUNCH-LINE / 3D

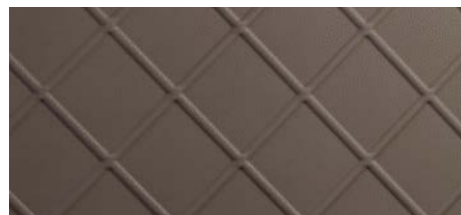


LEATHER-LINE

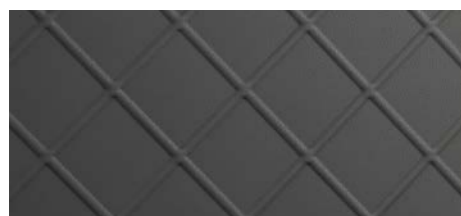
DESIGN
we decorate.



LL CORD Stony Ground
2600 x 1000 / NA 19542 / SA 19545



LL CORD Dove Tale
2600 x 1000 / NA 19532 / SA 19544



LL CORD Charcoal Light
2600 x 1000 / NA 19543 / SA 19546



□ LL CORD Charcoal Light

Photo: iStock.com



□ LL ROMBO 12 Creme



LL ROMBO 12 Bianco matt
2600 x 1000 / NA 16418 / SA 16419



LL ROMBO 12 Creme
2600 x 1000 / NA 15653 / SA 15657



LL ROMBO 12 Nero matt
2600 x 1000 / NA 15654 / SA 15658

2600 x 1000



LEATHER-LINE

LL CORD

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Materialstärke mm	2	2,13
Maximale Reliefhöhe	3,2	3,33
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage



LEATHER-LINE

LL ROMBO 12

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS, PE-Schaum	
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,8	3,04
Maximale Reliefhöhe mm	4,0	4,24
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■	
Gerollt verpackbar *	✓	✓

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	—	—
Kleinster Biegeradius	300 mm	300 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch	—	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	4 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

2600 x 1000





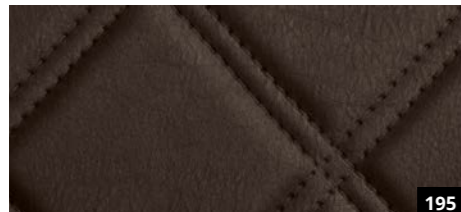
125

LL ROMBO 85 Bianco matt
2600 x 1000 / NA 15026 / SA 15042



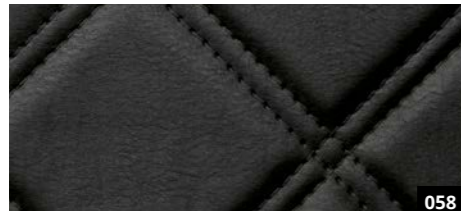
222

LL ROMBO 85 Creme
2600 x 1000 / NA 13852 / SA 13867



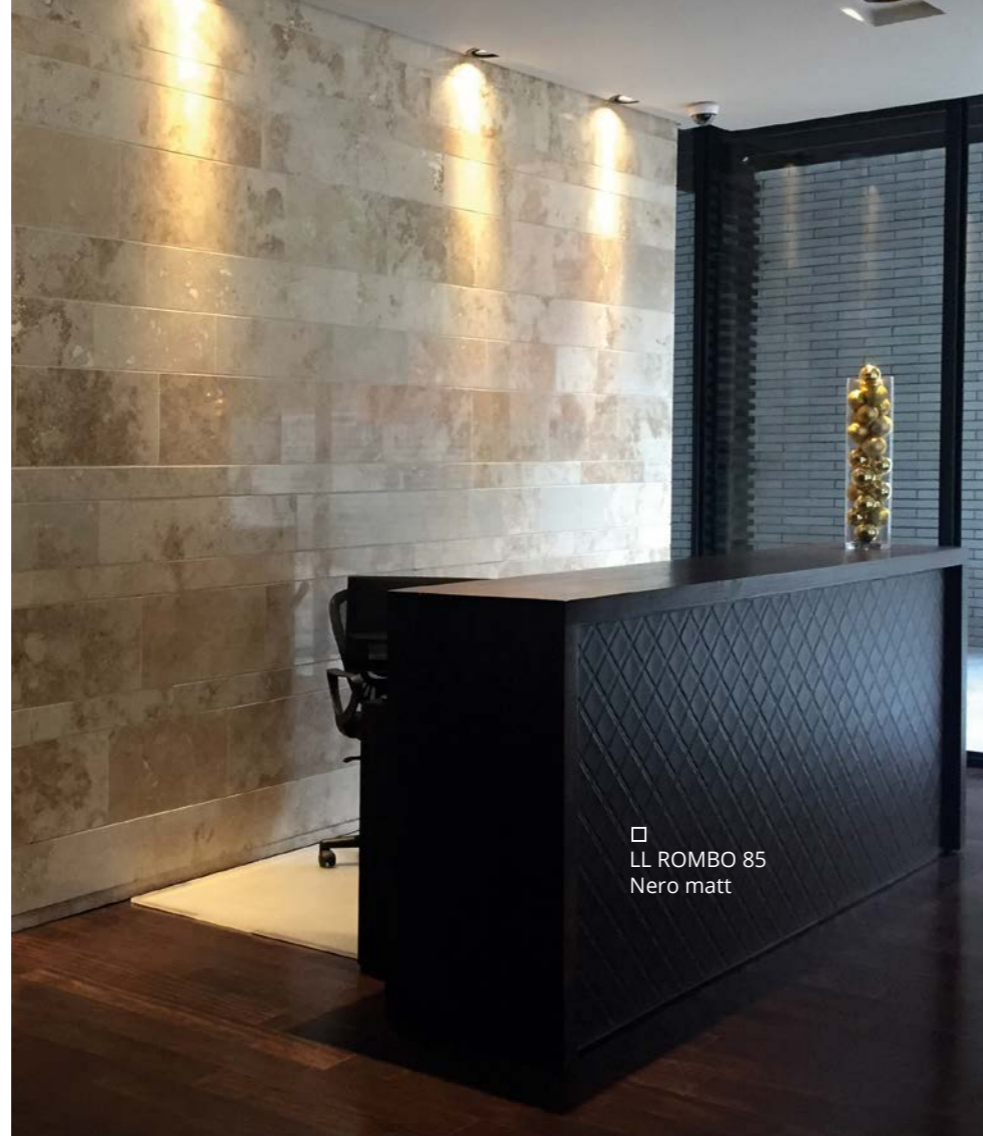
195

LL ROMBO 85 Mocca matt
2600 x 1000 / NA 15021 / SA 15037



058

LL ROMBO 85 Nero matt
2600 x 1000 / NA 15015 / SA 15030



LL ROMBO 85
Nero matt



CR CRISTAL ROMBO 85
Bianco matt/Silver



049

CR CRISTAL ROMBO 85 Bianco matt/Silver
2600 x 1000 / SA 15044



107

CR CRISTAL ROMBO 85 Nero matt/Silver
2600 x 1000 / SA 15034

LEATHER-LINE

LL ROMBO 85

2600 x 1000



Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS, PE-Schaum	
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Materialstärke mm	3,8	4,04
Maximale Reliefhöhe mm	5,0	5,24
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■	
Gerollt verpackbar *	✓	✓

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch	—	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	—	—
Kleinster Biegeradius	300 mm	300 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	4 / 5

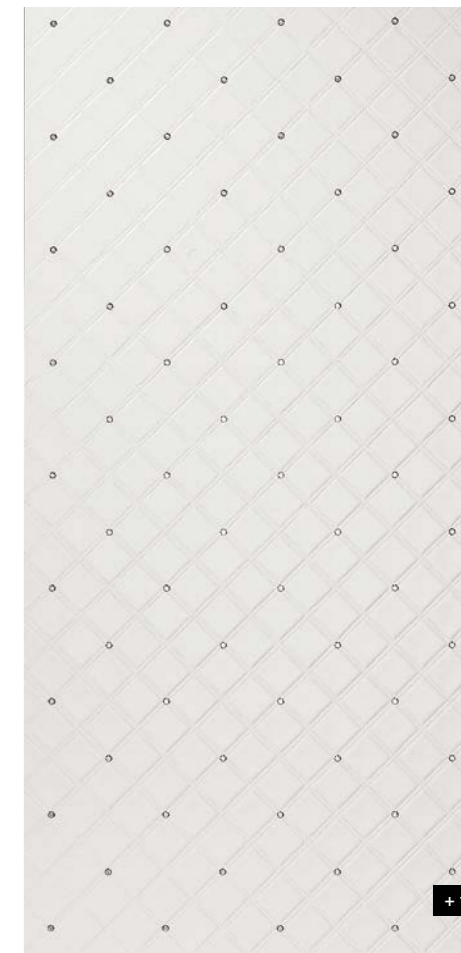
Sonderfarben

Auf Anfrage

LEATHER-LINE

CR CRISTAL ROMBO 85

2600 x 1000



Produkteigenschaften

	SA
Trägermaterial	HIPS, PE-Schaum
Oberflächenmaterial	PU-Leder, Steine: PMMA
Materialstärke mm	4,04
Maximale Reliefhöhe mm	5,24
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C
Feuchtraumeignung	■■■□
Gerollt verpackbar *	✓

* Dekorseite nach außen rollen und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Sonderausstattung

	SA
Sonderformate	—
Weitere Stärken	—
Zuschnitte	✓
Magnetisch	—
PVA-Vorbehandlung	—

Verarbeitung

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Laserzuschnitt	✓
Abkanten	—
PVA verpressbar	—
Kleinster Biegeradius	300 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	4 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage



135

LL ROMBO 40 Bianco matt
2600 x 1000 / NA 15025 / SA 15041



176

LL ROMBO 40 Creme
2600 x 1000 / NA 13848 / SA 13863



203

LL ROMBO 40 Mocca matt
2600 x 1000 / NA 15020 / SA 15036



088

LL ROMBO 40 Nero matt
2600 x 1000 / NA 15014 / SA 15029



□
LL ROMBO 40
Creme

Photo: Jesse



□
LL ROMBO 40
Mocca matt



□
LL ROMBO 40
Antigua Gold



079

LL ROMBO 40 Antigua Gold
2600 x 1000 / NA 17829 / SA 17849



162

LL ROMBO 40 Oxy Terra
2600 x 1000 / NA 17830 / SA 17850

2600 x 1000



LEATHER-LINE

LL ROMBO 40

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS, PE-Schaum	
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Materialstärke mm	3,8	4,04
Maximale Reliefhöhe mm	5,0	5,24
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■	
Gerollt verpackbar *	✓	✓

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	—	—
Kleinster Biegeradius	300 mm	300 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch	—	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	4 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage



LEATHER-LINE

LL ROMBO 40

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS, PE-Schaum	
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Materialstärke mm	3,8	4,04
Maximale Reliefhöhe mm	5,0	5,24
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar *	✓	✓

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	—	—
Kleinster Biegeradius	300 mm	300 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch	—	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	4 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

2600 x 1000





035

LL QUADRO Bianco matt
2600 x 1000 / NA 16420 / SA 15175



174

LL QUADRO Creme
2600 x 1000 / NA 14273 / SA 14277



149

LL QUADRO Nero matt
2600 x 1000 / NA 15017 / SA 15032



□ LL QUADRO Nero matt

Photo: Jesse

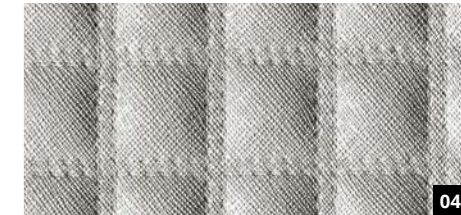


□ LL QUADRO Luxury Bronze



200

LL QUADRO Luxury Bronze
2600 x 1000 / NA 17831 / SA 17851



048

LL QUADRO Argento
2600 x 1000 / NA 16421 / SA 16422



□ LL QUADRO Creme

2600 x 1000

LEATHER-LINE
LL QUADRO

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS, PE-Schaum	
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,8	3,04
Maximale Reliefhöhe mm	4,8	5,04
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■	
Gerollt verpackbar *	✓	✓

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch	—	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	—	—
Kleinster Biegeradius	300 mm	300 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	4 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage



LEATHER-LINE
LL QUADRO

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS, PE-Schaum	
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,8	3,04
Maximale Reliefhöhe mm	4,8	5,04
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Gerollt verpackbar *	✓	✓

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch	—	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	—	—
Kleinster Biegeradius	300 mm	300 mm

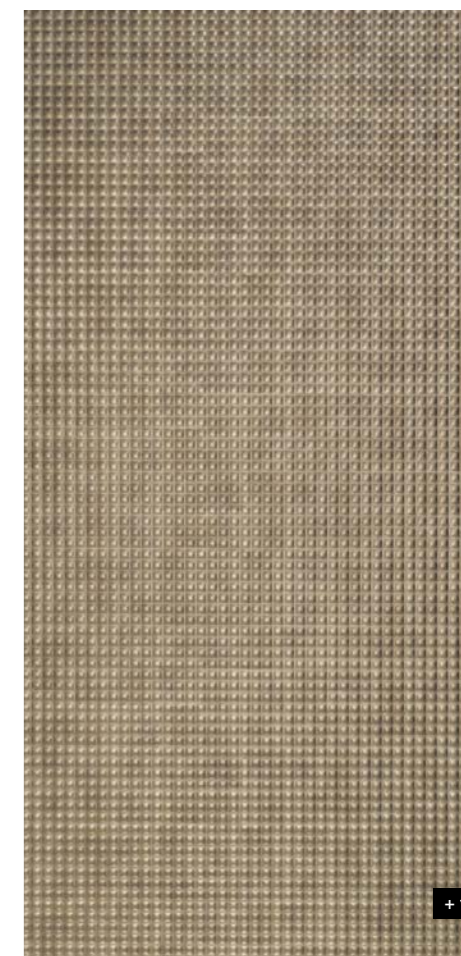
Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	4 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

2600 x 1000





127

LL White
2600 x 1000 / 2,1 mm / NA 13451 / SA 13467



186

LL Creme
2600 x 1000 / 2,1 mm / NA 13450 / SA 13468



178

LL Dark Brown
2600 x 1000 / 2,1 mm / NA 12935 / SA 12978



150

LL Black
2600 x 1000 / 2 mm / NA 12887 / SA 12897



□ LL Black



□ LL Dove Tale

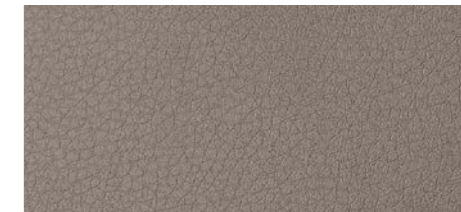
Photo: © istock.com



LL Charcoal Dark
2600 x 1000 / NA 19299 / SA 19302



LL Charcoal Light
2600 x 1000 / NA 19298 / SA 19301



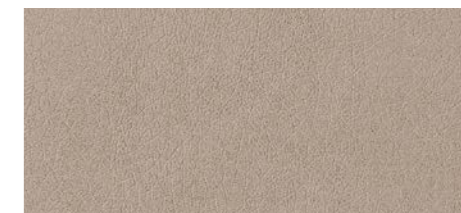
LL Dove Tale
2600 x 1000 / NA 19013 / SA 19024



LL Light Oyster
2600 x 1000 / NA 19015 / SA 19026



LL London Clay
2600 x 1000 / NA 19014 / SA 19025



LL Stony Ground
2600 x 1000 / NA 19012 / SA 19023



LL Wimborne White
2600 x 1000 / NA 19300 / SA 19303

LEATHER-LINE

LEATHER-LINE

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,0 / 2,1	2,13 / 2,23
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1270	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

LEATHER-LINE

LEATHER-LINE

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Materialstärke mm	1,95	2,08
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1270	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten *	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



FR
216

LL LEGUAN Silver
2600 x 1000 / NA 12883 / SA 12893



FR
214

LL LEGUAN Gold
2600 x 1000 / NA 13480 / SA 13478



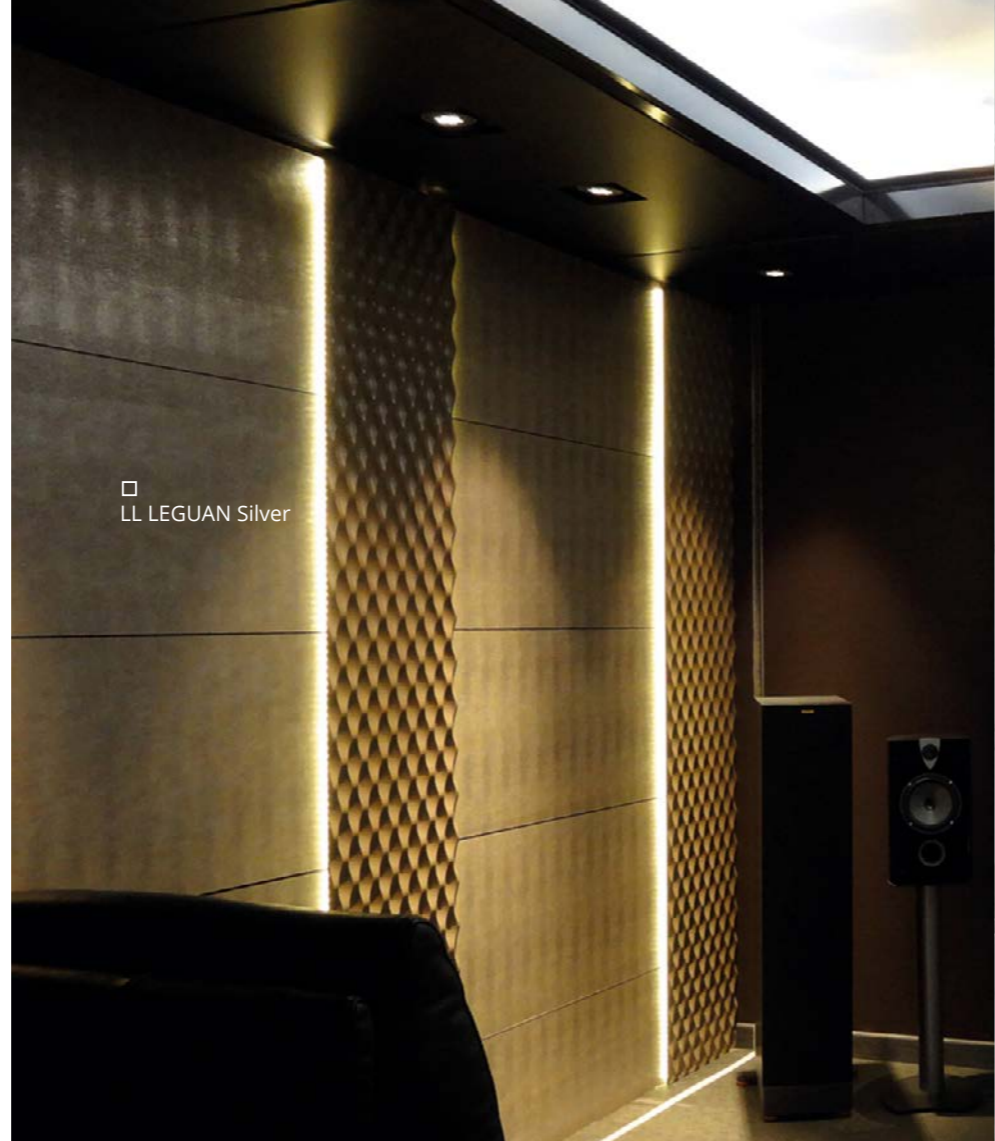
FR
223

LL LEGUAN Copper
2600 x 1000 / NA 12884 / SA 12894



FR
055

LL LEGUAN Nero
2600 x 1000 / NA 14778 / SA 14797



□ LL LEGUAN Silver



□ LL LEGUAN Bianco



188

LL LEGUAN Silk
2600 x 1000 / 1,5 mm / NA 16451 / SA 16452



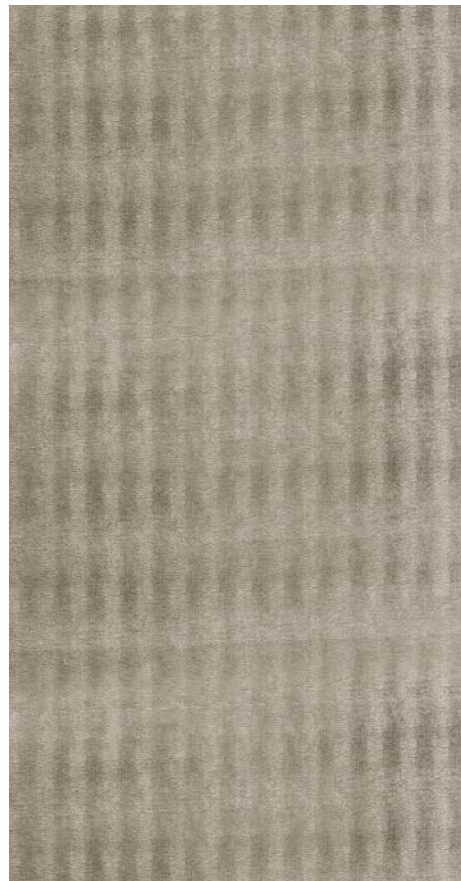
028

LL LEGUAN Bianco
2600 x 1000 / 1,4 mm / NA 15609 / SA 15610



LL LEGUAN Blue
2600 x 1000 / 1,5 mm / NA 16985 / SA 16986

2600 x 1000



+ 2

LEATHER-LINE LL LEGUAN

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Materialstärke mm	1,5	1,63
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1270	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

LEATHER-LINE LL LEGUAN

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Materialstärke mm	1,4 / 1,5	1,53 / 1,63
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	Silk / Blue	■■■□
	Bianco	■■■■
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1270	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

2600 x 1000



+ 2



235

LL LOUNGE Bianco matt
2600 x 1000 / NA 18596 / SA 18601



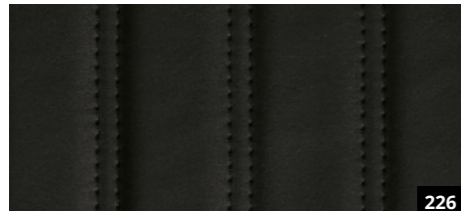
238

LL LOUNGE Creme
2600 x 1000 / NA 18597 / SA 18602



245

LL LOUNGE Mocca matt
2600 x 1000 / NA 18598 / SA 18603



226

LL LOUNGE Nero matt
2600 x 1000 / NA 18599 / SA 18604

2600 x 1000



+ 2



□ LL LOUNGE
Mocca matt



□ LL COLLAGE Nero matt

Photo: Calligaris



FR
100

LL COLLAGE Nero matt
2600 x 1000 / 2,1 / NA 15016 / SA 15031



120

LL COLLAGE Oro
2600 x 1000 / 1,9 / NA 13923 / SA 13926

LEATHER-LINE

LL LOUNGE

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS, PE-Schaum	
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Materialstärke mm	3,8	4,04
Maximale Reliefhöhe mm	5,0	5,24
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■	
Gerollt verpackbar *	✓	✓

* Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	—	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	—	—
Kleinster Biegeradius	300 mm	300 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	4 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

LEATHER-LINE

LL COLLAGE

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Materialstärke mm	1,9 / 2,1	2,15 / 2,36
Maximale Reliefhöhe	3,5	3,75
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	matt	■■■■
	metallisch	■■■□
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung Nero	✓	—
PVA-Vorbehandlung Oro	—	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

2600 x 1000



+ 2



FR
164

LL OXY Steel
2600 x 1000 / NA 17826 / SA 17847



□
LL OXY Steel

Photo: GARANTline



□
LL ANTIGUA Gold



FR
080

LL ANTIGUA Gold
2600 x 1000 / NA 17828 / SA 17852

2600 x 1000

LEATHER-LINE
LL OXY

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Materialstärke mm	1,9	2,03
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1250	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—



LEATHER-LINE
LL ANTIGUA

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Materialstärke mm	1,9	2,03
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1250	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

2600 x 1000





192

LL FLORAL Platin
2600 x 1000 / NA 14263 / SA 14266



112

LL FLORAL Oro
2600 x 1000 / NA 14264 / SA 14267



LL FLORAL Platin



LL FLORAL
Vintage Silver/Silver

Photo: GARANTline



FR
062

LL FLORAL Vintage Silver/Silver
2600 x 1000 / NA 17266 / SA 17267



FR
050

LL FLORAL White/Silver matt
2600 x 1000 / NA 13418 / SA 13414



FR
069

LL FLORAL White/Gold matt
2600 x 1000 / NA 13419 / SA 13415



FR
051

LL FLORAL Black/Silver matt
2600 x 1000 / NA 13416 / SA 13412

2600 x 1000



LEATHER-LINE

LL FLORAL

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Materialstärke mm	1,9	2,03
Maximale Reliefhöhe	2,9	3,03
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	3 / 5

Sonderfarben

—



LEATHER-LINE

LL FLORAL

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Materialstärke mm	1,9	2,03
Maximale Reliefhöhe	2,9	3,03
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

2600 x 1000



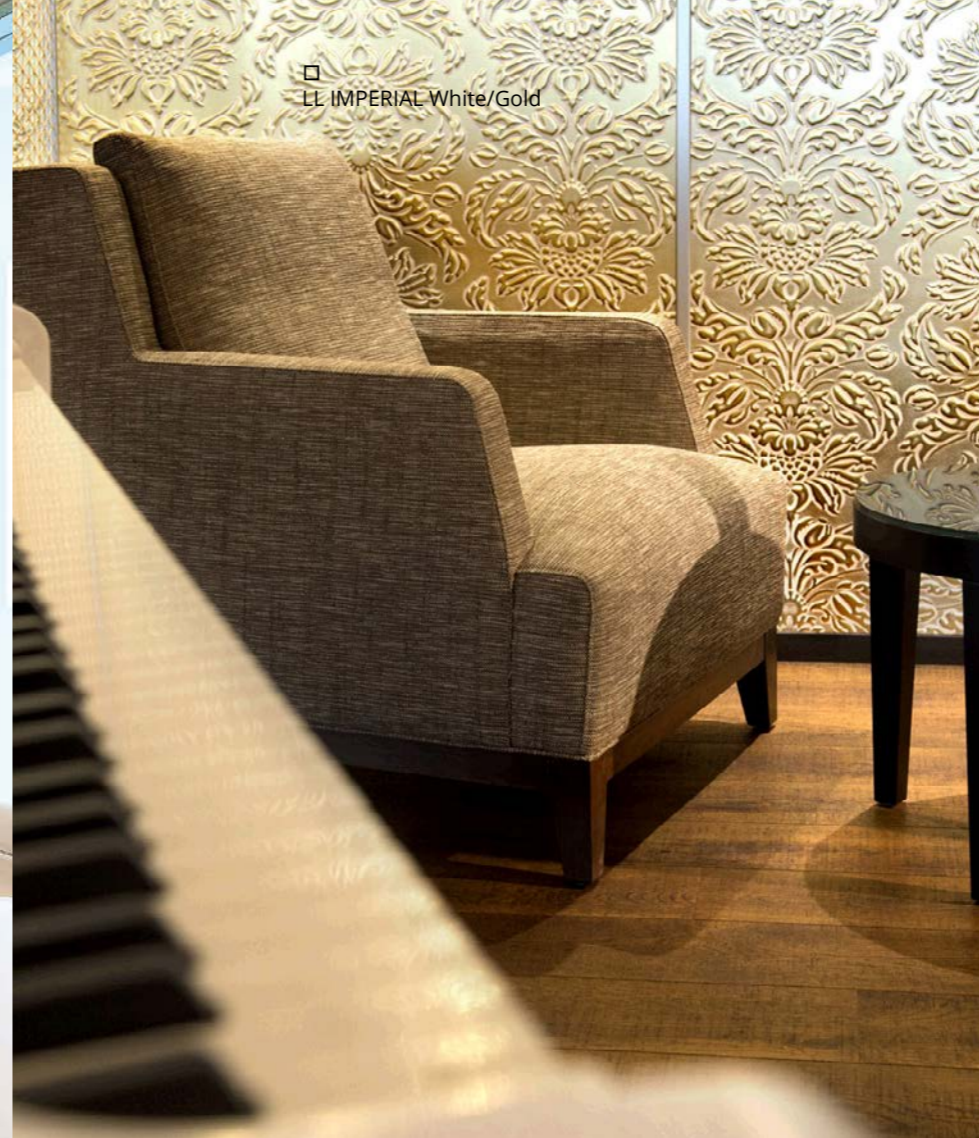


042

LL FLORAL White
2600 x 1000 / NA 13470 / SA 13473



Photo: Wipro



LL IMPERIAL White/Gold



FR
084

LL IMPERIAL White/Gold
2600 x 1000 / NA 14774 / SA 14793

2600 x 1000



LEATHER-LINE

LL FLORAL

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,1	2,23
Maximale Reliefhöhe	2,9	3,03
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage



LEATHER-LINE

LL IMPERIAL

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Materialstärke mm	1,9	2,03
Maximale Reliefhöhe	3,0	3,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	3

Sonderfarben

Auf Anfrage

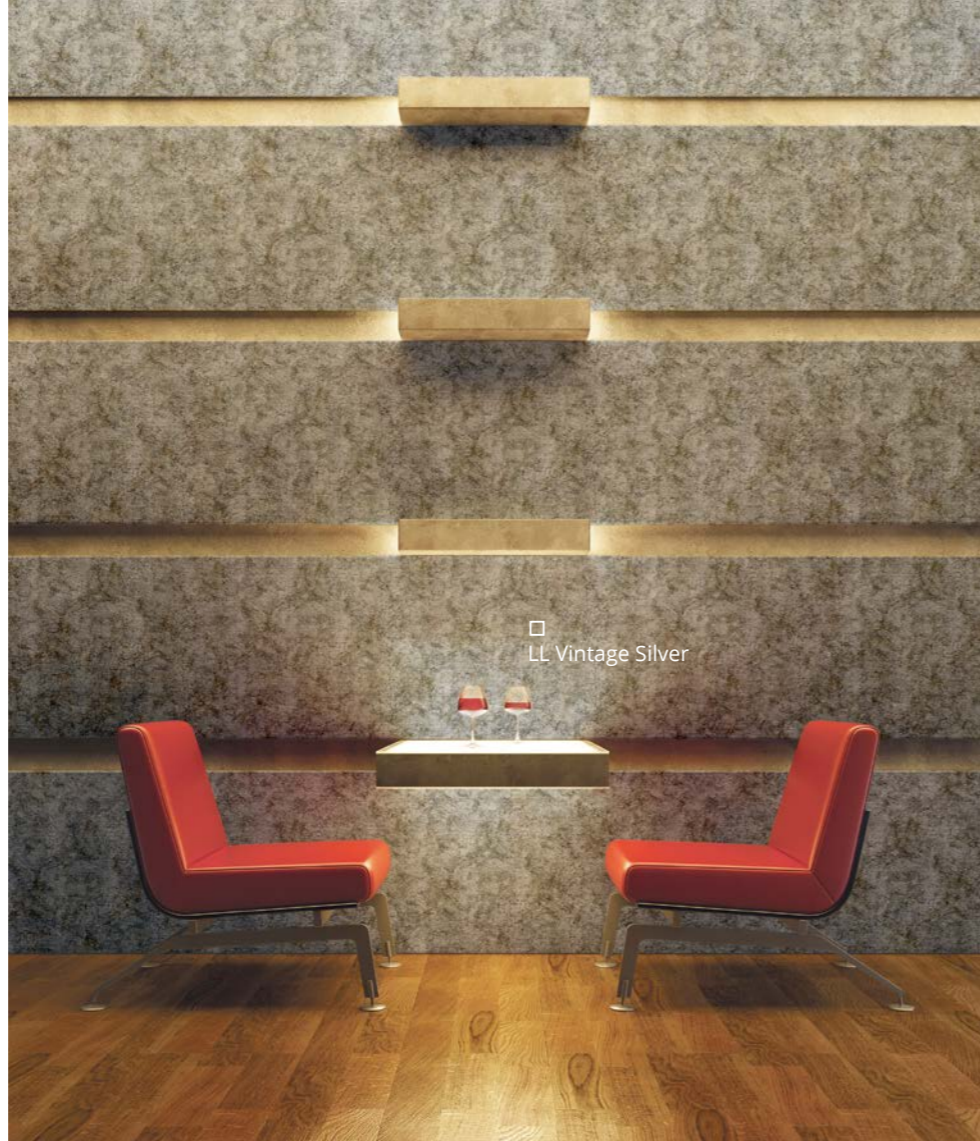
2600 x 1000



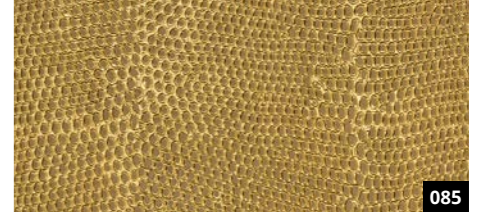


FR
166

LL Vintage Silver
2600 x 1000 / NA 17268 / SA 17269



□
LL Vintage Silver



085

LL PEARL RAY Gold
2600 x 1000 / NA 17015 / SA 17016



□
LL PEARL RAY Gold

2600 x 1000



LEATHER-LINE

LL Vintage

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Materialstärke mm	1,5	1,63
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1250	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—



LEATHER-LINE

LL PEARL RAY

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Materialstärke mm	1,6	1,73
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1270	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

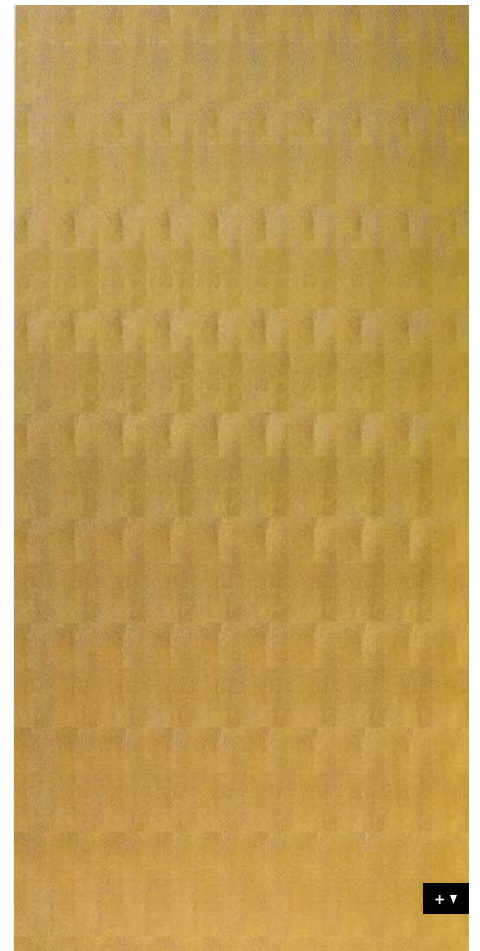
Zubehör

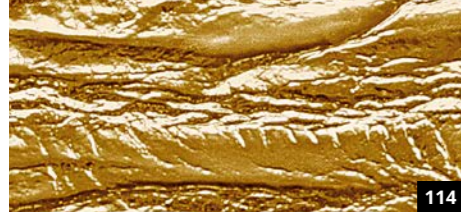
SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

2600 x 1000





114

LL PERSIAN Gold
2600 x 1000 / NA 15656 / SA 15660



221

LL PERSIAN Metallic
2600 x 1000 / NA 15655 / SA 15659



□
LL PERSIAN Gold



□
LL LACE
Black/Platin

Photo: GARANTline



054

LL LACE Black/Platin
2600 x 1000 / NA 17823 / SA 17844

2600 x 1000



LEATHER-LINE LL PERSIAN

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Materialstärke mm	1,9	2,03
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1270	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—



LEATHER-LINE LL LACE

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PET	
Materialstärke mm	1,5	1,63
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1250	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

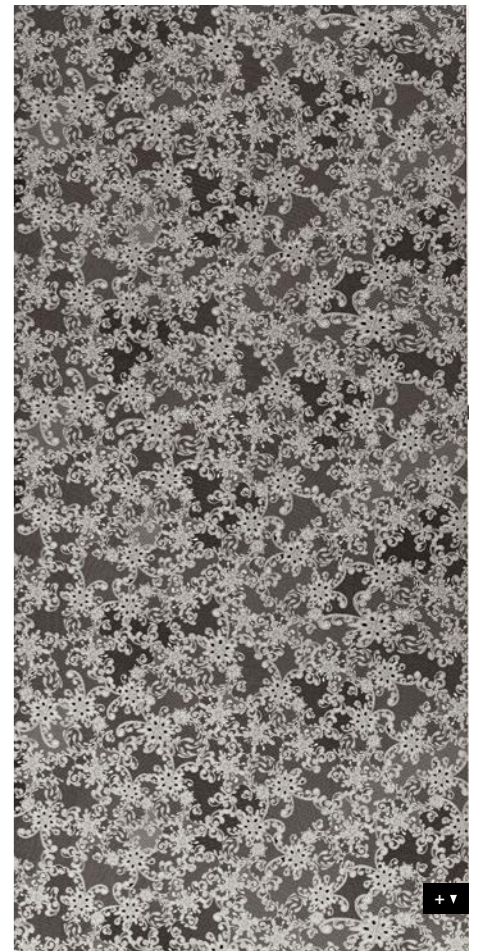
Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

2600 x 1000





161

LL REGGAE
2600 x 1000 / NA 14295 / SA 14303



□ LL REGGAE

Photo: HAKA Küchen



□ LL PELO Marabu



204

LL PELO Marabu
2600 x 1000 / NA 14309 / SA 14325

LEATHER-LINE

LL REGGAE

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PET	
Materialstärke mm	1,2	1,33
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1270	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

LEATHER-LINE

LL PELO

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PET	
Materialstärke mm	1,7	1,83
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1270	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3

Sonderfarben

—

2600 x 1000



+ ▾

2600 x 1000



+ ▾

Stein System

DESIGN
we decorate.



SG MARBLE Brown AR+
2600 x 1000 / NA 19331 / SA 19342



□ SG MARBLE Brown AR+

Photo: © istock.com



□ SG MARBLE Alpine AR+

Photo: © fotolia.com



SG MARBLE Alpine AR+
2600 x 1000 / NA 19329 / SA 19340

2600 x 1000



SIBUGLAS scratch-resistant

SG MARBLE Brown AR+

Produkteigenschaften

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PMMA	
Rückseite	Papier	
Materialstärke mm	2,3	2,43
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen / mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	1000 mm	1000 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	
Maximale Breite mm	1000	
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten *	✓	
PVA-Vorbehandlung	—	—

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

2600 x 1000



SIBUGLAS scratch-resistant

SG MARBLE Alpine AR+

Produkteigenschaften

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PMMA	
Rückseite	Papier	
Materialstärke mm	2,3	2,43
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen / mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	1000 mm	1000 mm

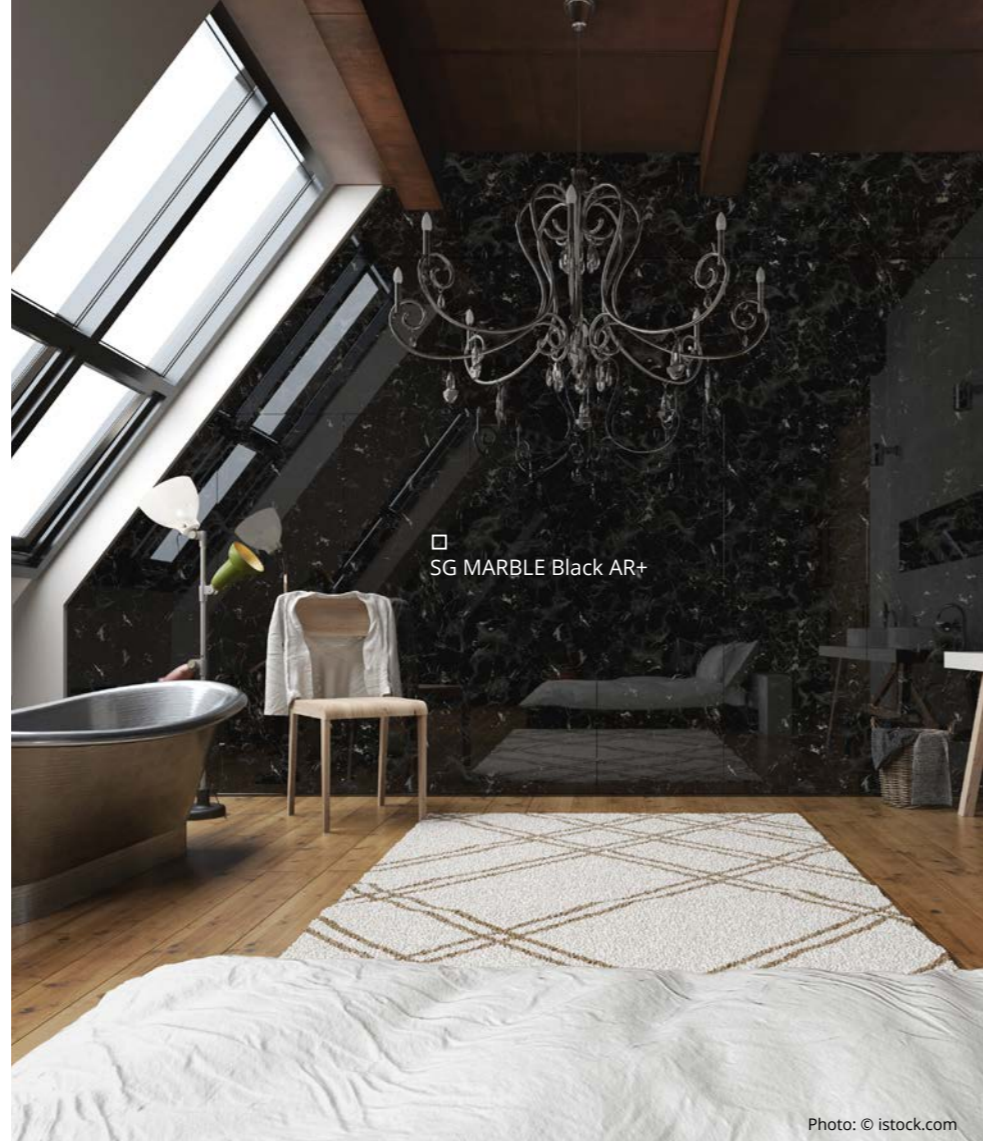
Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	
Maximale Breite mm	1000	
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten *	✓	
PVA-Vorbehandlung	—	—

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



SG MARBLE Black AR+
2600 x 1000 / NA 19330 / SA 19341



□ SG MARBLE Black AR+

Photo: © istock.com



□ SG MARBLE White AR+

Photo: © fotolia.com



SG MARBLE White AR+
2600 x 1000 / NA 19334 / SA 19345

SIBUGLAS scratch-resistant

SG MARBLE Black AR+

Produkteigenschaften

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PMMA	
Rückseite	Papier	
Materialstärke mm	2,3	2,43
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen / mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	1000 mm	1000 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	
Maximale Breite mm	1000	
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten *	✓	
PVA-Vorbehandlung	—	—

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

Zubehör

	NA	SA
SIBUKLE	Spachtel A2	
Profilgruppen	3 / 5	

Sonderfarben

—

SIBUGLAS scratch-resistant

SG MARBLE White AR+

Produkteigenschaften

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PMMA	
Rückseite	Papier	
Materialstärke mm	2,3	2,43
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen / mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	1000 mm	1000 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	
Maximale Breite mm	1000	
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten *	✓	
PVA-Vorbehandlung	—	—

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

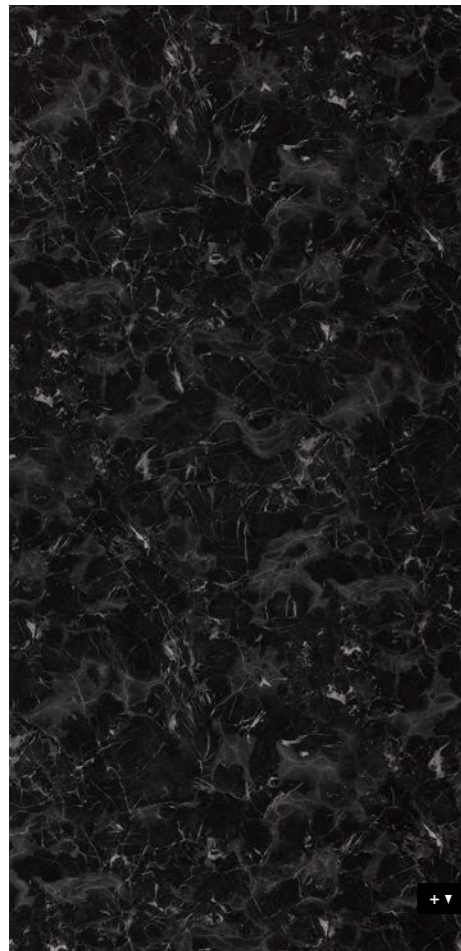
Zubehör

	NA	SA
SIBUKLE	Spachtel A2	
Profilgruppen	3 / 5	

Sonderfarben

—

2600 x 1000



2600 x 1000





SG MARBLE Grey AR+
2600 x 1000 / NA 19333 / SA 19344



SG MARBLE Grey AR+

Photo: © shutterstock.com



SG MARBLE Emperador AR+

Photo: © istock.com



SG MARBLE Emperador AR+
2600 x 1000 / NA 19332 / SA 19343

2600 x 1000



SIBUGLAS scratch-resistant

SG MARBLE Grey AR+

Produkteigenschaften

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PMMA	
Rückseite	Papier	
Materialstärke mm	2,3	2,43
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen / mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	1000 mm	1000 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	
Maximale Breite mm	1000	
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten *	✓	
PVA-Vorbehandlung	—	—

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

Zubehör

	NA	SA
SIBUKLE	Spachtel A2	
Profilgruppen	3 / 5	

Sonderfarben

—

SIBUGLAS scratch-resistant

SG MARBLE Emperador AR+

Produkteigenschaften

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PMMA	
Rückseite	Papier	
Materialstärke mm	2,3	2,43
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung *	■■■■■	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen / mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	1000 mm	1000 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	
Maximale Breite mm	1000	
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten *	✓	
PVA-Vorbehandlung	—	—

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

2600 x 1000





083

SG LUXURY Gold AR+
2600 x 1000 / NA 17819 / SA 17840



197

SG LUXURY Bronze AR+
2600 x 1000 / NA 17820 / SA 17841



□ SG LUXURY Gold AR+



□ SG LACE White/Vintage Brown AR+



052

SG LACE White/Vintage Brown AR+
2600 x 1000 / NA 17818 / SA 17839

Photo: GARANTline

2600 x 1000

SIBUGLAS scratch-resistant
SG LUXURY AR+

Produkteigenschaften

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PMMA	
Rückseite	PU-Leder	
Materialstärke mm	3,1	3,23
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung *	■■■■	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen / mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	1000 mm	1000 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	
Maximale Breite mm	1000	
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten **	✓	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Zubehör

	NA	SA
SIBUKLE	Spachtel A2	
Profilgruppen	3 / 5	

Sonderfarben

Auf Anfrage		
-------------	--	--

* Um eine Nasszeleignung zu erreichen ist eine Kantenabdichtung mit Silikon (speziell für Acrylglas) erforderlich.
** Untergrund muss Echtmetall oder eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

SIBUGLAS scratch-resistant
SG LACE AR+

Produkteigenschaften

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PMMA	
Rückseite	PET	
Materialstärke mm	2,4	2,53
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung *	■■■■	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen / mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	1000 mm	1000 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	
Maximale Breite mm	1000	
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten **	✓	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Zubehör

	NA	SA
SIBUKLE	Spachtel A2	
Profilgruppen	3 / 5	

Sonderfarben

—		
---	--	--

* Um eine Nasszeleignung zu erreichen ist eine Kantenabdichtung mit Silikon (speziell für Acrylglas) erforderlich.
** Untergrund muss Echtmetall oder eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

2600 x 1000





234

SG Old Platin AR+
2600 x 1000 / NA 18067 / SA 18001



SG Old Platin AR+



021

SG COCKTAIL Opal AR+
2600 x 1000 / NA 16997 / SA 17000



SG COCKTAIL Opal AR+

Photo: SU VALGUS

2600 x 1000

SIBUGLAS scratch-resistant
SG Old Platin AR+

Produkteigenschaften

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PMMA	
Rückseite	PU-Leder	
Materialstärke mm	3,1	3,23
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung *	■■■■	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen / mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	1000 mm	1000 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	
Maximale Breite mm	1000	
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten **	✓	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Zubehör

	NA	SA
SIBUKLE	Spachtel A2	
Profilgruppen	3 / 5	

Sonderfarben

	—
--	---

* Um eine Nasszeleignung zu erreichen ist eine Kantenabdichtung mit Silikon (speziell für Acrylglas) erforderlich.
** Untergrund muss Edelmetall oder eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

2600 x 1000

SIBUGLAS scratch-resistant
SG COCKTAIL AR+

Produkteigenschaften

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PMMA	
Rückseite	PU-Leder	
Materialstärke mm	3,3	3,43
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung *	■■■■	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen / mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	1000 mm	1000 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	
Maximale Breite mm	1000	
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten **	✓	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Zubehör

	NA	SA
SIBUKLE	Spachtel A2	
Profilgruppen	5	

Sonderfarben

	—
--	---

* Um eine Nasszeleignung zu erreichen ist eine Kantenabdichtung mit Silikon (speziell für Acrylglas) erforderlich.
** Untergrund muss Edelmetall oder eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



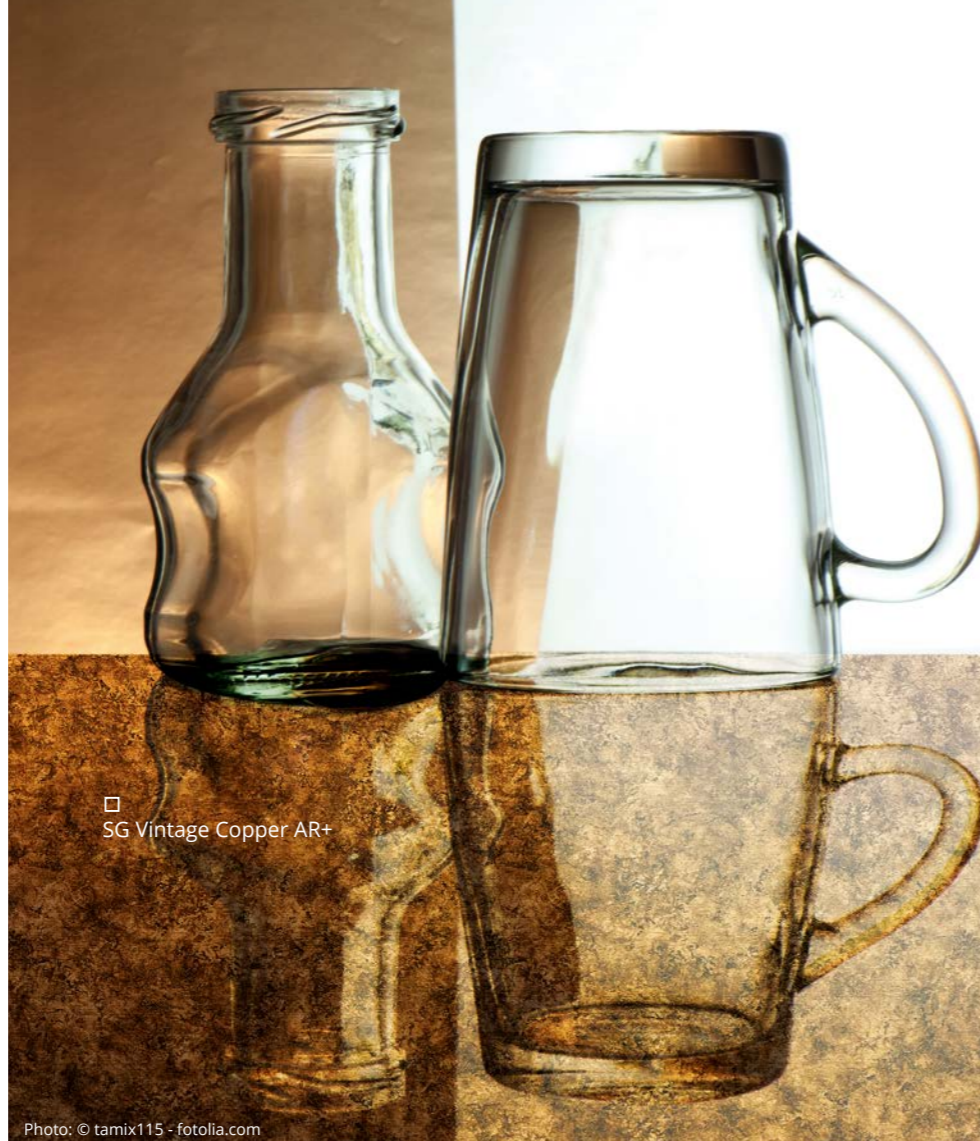
196

SG Vintage Silver AR+
2600 x 1000 / NA 17197 / SA 17199



102

SG Vintage Copper AR+
2600 x 1000 / NA 17198 / SA 17200



SG Vintage Copper AR+

Photo: © tamix115 - fotolia.com



SG ANTIGUA Gold AR+



071

SG ANTIGUA Gold AR+
2600 x 1000 / NA 17822 / SA 17843

2600 x 1000



SIBUGLAS scratch-resistant

SG Vintage AR+

Produkteigenschaften

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PMMA	
Rückseite	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,8	2,93
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung *	■■■■	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen / mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	1000 mm	1000 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	
Maximale Breite mm	1000	
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten **	✓	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Zubehör

	NA	SA
SIBUKLE	Spachtel A2	
Profilgruppen	3 / 5	

Sonderfarben

	—
--	---

* Um eine Nasszeleignung zu erreichen ist eine Kantenabdichtung mit Silikon (speziell für Acrylglas) erforderlich.
** Untergrund muss Edelmetall oder eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



2600 x 1000



SIBUGLAS scratch-resistant

SG ANTIGUA AR+

Produkteigenschaften

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PMMA	
Rückseite	PU-Leder	
Materialstärke mm	3,1	3,23
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung *	■■■■	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen / mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	1000 mm	1000 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	
Maximale Breite mm	1000	
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten **	✓	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Zubehör

	NA	SA
SIBUKLE	Spachtel A2	
Profilgruppen	3 / 5	

Sonderfarben

	—
--	---

* Um eine Nasszeleignung zu erreichen ist eine Kantenabdichtung mit Silikon (speziell für Acrylglas) erforderlich.
** Untergrund muss Edelmetall oder eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.





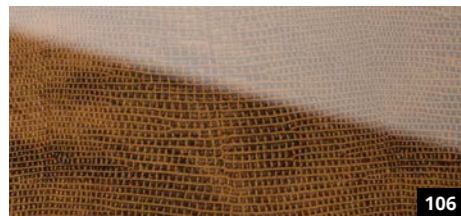
SG LEGUAN Bianco met AR+
2600 x 1000 / NA 19304 / SA 19305



SG LEGUAN Silver AR+
2600 x 1000 / NA 16975 / SA 16979



SG LEGUAN Gold AR+
2600 x 1000 / NA 16977 / SA 16982



SG LEGUAN Copper AR+
2600 x 1000 / NA 16976 / SA 16981



SG LEGUAN Blue AR+
2600 x 1000 / NA 16978 / SA 16984

2600 x 1000



SG LEGUAN Silver AR+

Photo: dieeinrichtung Manzenreiter



SG Ice White AR+

Photo: GARANTline



SG Ice White AR+
2600 x 1000 / NA 17915 / SA 17919



SG Bianco AR+
2600 x 1000 / NA 17912 / SA 17916



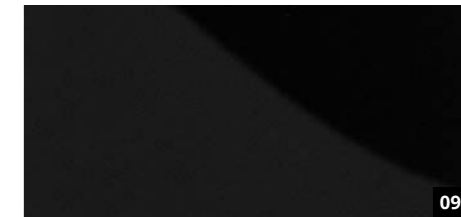
SG Magnolia AR+
2600 x 1000 / NA 17914 / SA 17918



SG Malaga AR+
2600 x 1000 / NA 17963 / SA 17965



SG Mocca AR+
2600 x 1000 / NA 17962 / SA 17964



SG Nero AR+
2600 x 1000 / NA 17913 / SA 17917

SIBUGLAS scratch-resistant SG LEGUAN AR+

Produkteigenschaften

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PMMA	
Rückseite	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,8	2,93
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung *	■■■■	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen / mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	1000 mm	1000 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	
Maximale Breite mm	1000	
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten **	✓	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Zubehör

	NA	SA
SIBUKLE	Spachtel A2	
Profilgruppen	3 / 5	

Sonderfarben

Auf Anfrage

SIBUGLAS scratch-resistant SG UNI AR+

Produkteigenschaften

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PMMA	
Rückseite	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,7	2,83
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung *	■■■■	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen / mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	1000 mm	1000 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	
Maximale Breite mm	1000	
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten **	✓	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Zubehör

	NA	SA
SIBUKLE	Spachtel A2	
Profilgruppen	3 / 5	

Sonderfarben

Auf Anfrage

WOODLINE

SIBU | DESIGN
we decorate.



PR+

WL Maple Alpine
2600 x 1000 / NA 19018 / SA 19029



□
WL Maple Alpine



□
WL Maple Alpine/Grey brushed 8L



WL Maple Alpine/Grey brushed 8L
2600 x 1000 / NA 19096 / SA 19101

2600 x 1000



WOOD-LINE

WL Maple Alpine

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	imprägniertes Papier	
Materialstärke mm	1,3	1,43
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□	
Gerollt verpackbar **	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1220	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen. Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.
** Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.



WOOD-LINE

WL Maple Alpine/ Grey brushed 8L

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	imprägniertes Papier	
Materialstärke mm	1,3	1,43
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□	
Gerollt verpackbar **	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1220	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

** Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 2 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

2600 x 1000



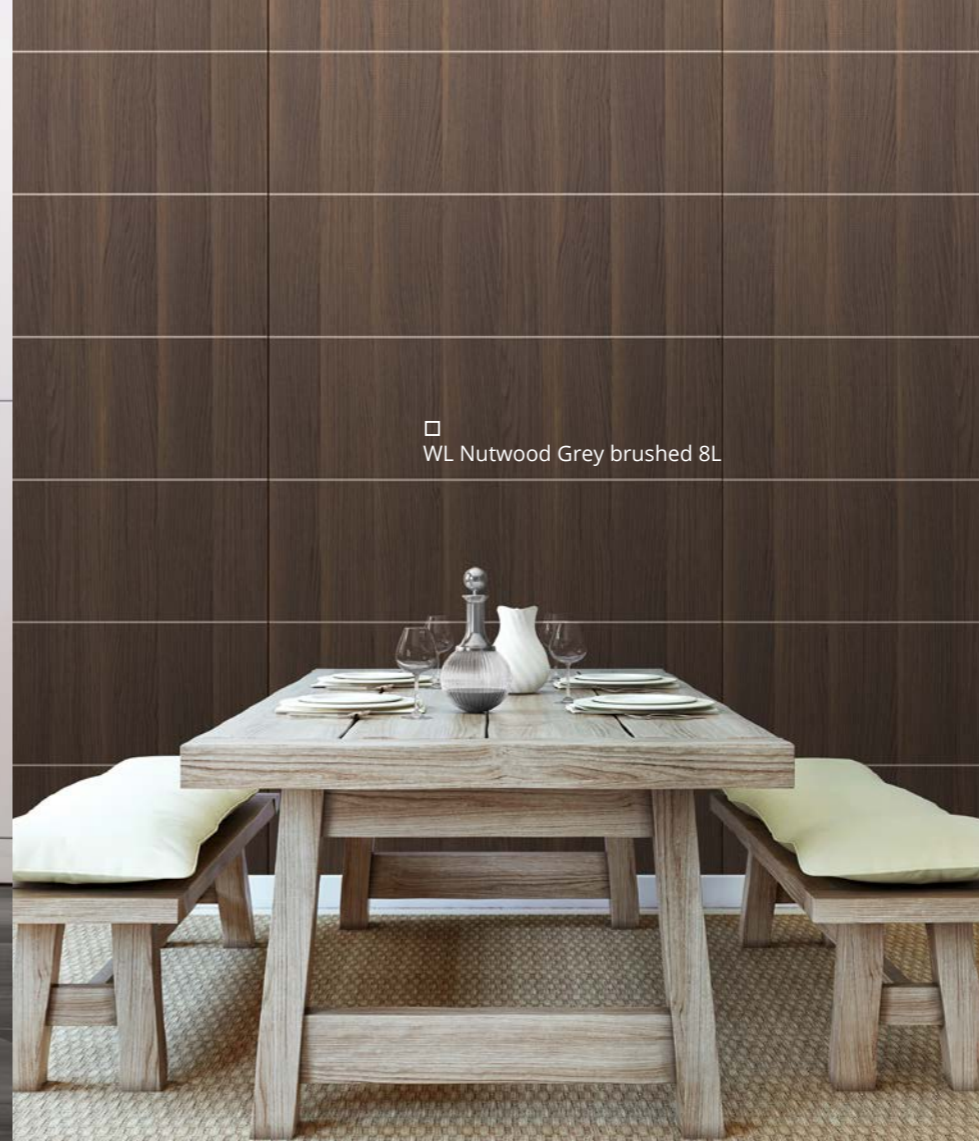


PR+

WL Nutwood
2600 x 1000 / NA 19019 / SA 19030



□ WL Nutwood



□ WL Nutwood Grey brushed 8L



WL Nutwood/Grey brushed 8L
2600 x 1000 / NA 19094 / SA 19099

2600 x 1000

WOOD-LINE
WL Nutwood

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	imprägniertes Papier	
Materialstärke mm	1,3	1,43
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□	
Gerollt verpackbar **	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1220	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen. Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.
** Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.



WOOD-LINE

WL Nutwood/ Grey brushed 8L

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	imprägniertes Papier	
Materialstärke mm	1,3	1,43
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□	
Gerollt verpackbar **	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1220	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

** Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 2 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

2600 x 1000





PR+

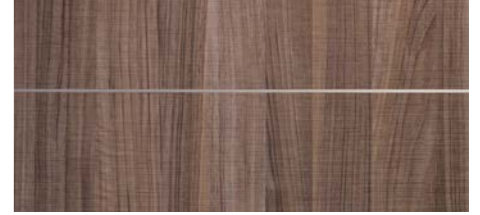
WL Nutwood Country
2600 x 1000 / NA 19017 / SA 19028



WL Nutwood Country



WL Nutwood Country/Grey brushed 8L



WL Nutwood Country/Grey brushed 8L
2600 x 1000 / NA 19095 / SA 19100

Photo: © Iuliia Nazarenko 123rf.com

WOOD-LINE

WL Nutwood Country

2600 x 1000



Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	imprägniertes Papier	
Materialstärke mm	1,3	1,43
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□	
Gerollt verpackbar **	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1220	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen. Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.
** Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

WOOD-LINE

**WL Nutwood Country/
Grey brushed 8L**

2600 x 1000



Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	imprägniertes Papier	
Materialstärke mm	1,3	1,43
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□	
Gerollt verpackbar **	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1220	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

** Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 2 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.



□ WL Nutwood Country/Grey brushed 8L Antigrav



□ WL Wenge Wood



WL Wenge Wood
2600 x 1000 / NA 19016 / SA 19027

WOOD-LINE

WL Wenge Wood

2600 x 1000

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	imprägniertes Papier	
Materialstärke mm	1,2	1,33
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□	
Gerollt verpackbar **	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1220	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen. Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.
** Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.

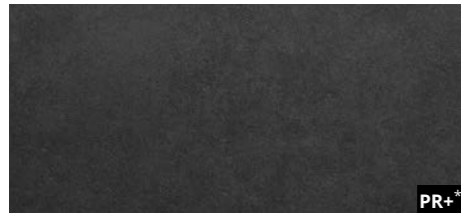
DECO-LINE

SIBU | DESIGN
we decorate.



PR+*

DM CERAMIC Brown
2600 x 1000 / NA 19089 / SA 19093



PR+*

DM CERAMIC Grey
2600 x 1000 / NA 19392 / SA 19395



DM CERAMIC Brown

Photo: © istock.com



DM CERAMIC Brown/Grey brushed 8L

Photo: © istock.com



DM CERAMIC Brown/Grey brushed 8L
2600 x 1000 / NA 19097 / SA 19102

2600 x 1000

DECO-LINE
DM CERAMIC

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	imprägniertes Papier	
Materialstärke mm	1,3	1,43
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□	
Gerollt verpackbar **	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1220	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten ***	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

DECO-LINE

DM CERAMIC Brown/ Grey brushed 8L

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	imprägniertes Papier	
Materialstärke mm	1,3	1,43
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□	
Gerollt verpackbar **	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1220	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten ***	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

2600 x 1000



PR+

DM CEMENT Light
2600 x 1000 / NA 19087 / SA 19091



□ DM CEMENT Light



□ DM CEMENT Light/Grey brushed 8L



DM CEMENT Light/Grey brushed 8L
2600 x 1000 / NA 19098 / SA 19103

2600 x 1000

DECO-LINE
DM CEMENT Light

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	imprägniertes Papier	
Materialstärke mm	1,2	1,33
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar **	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1220	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten ***	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

DECO-LINE

**DM CEMENT Light/
Grey brushed 8L**

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	imprägniertes Papier	
Materialstärke mm	1,2	1,33
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar *	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1220	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten **	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

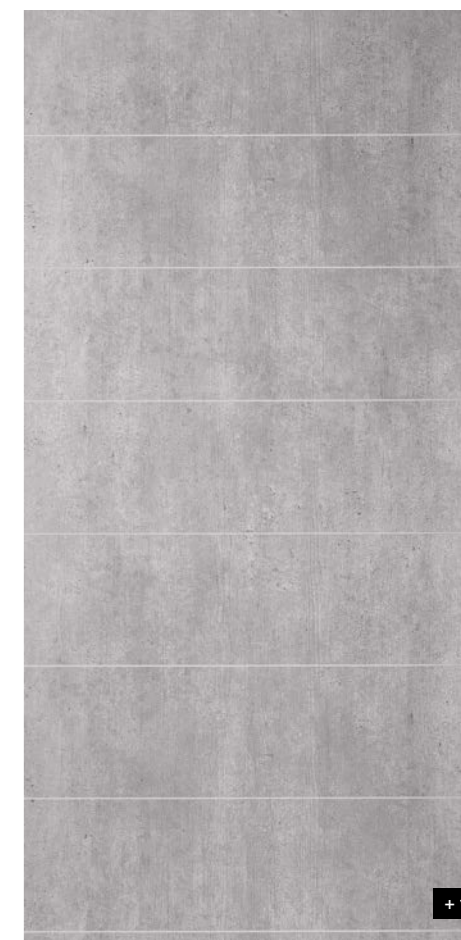
Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

2600 x 1000





PR+

DM MARBLE White
2600 x 1000 / NA 19327 / SA 19338



DM MARBLE White

Photo: © fotolia.com



DM Travertin

Photo: © fotolia.com



PR+

DM Travertin
2600 x 1000 / NA 19328 / SA 19339

2600 x 1000



DECO-LINE

DM MARBLE White

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	imprägniertes Papier	
Materialstärke mm	1,3	1,43
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar **	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1220	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten ***	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen.
Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.
** Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.
*** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

2600 x 1000



DECO-LINE

DM Travertin

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	imprägniertes Papier	
Materialstärke mm	1,3	1,43
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar **	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1220	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten ***	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

* Vor dem Druck ist eine Corona- oder Plasma-Vorbehandlung der Oberfläche durchzuführen.
Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.
** Dekorseite nach innen rollen (gilt für NA und SA) 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) verpacken.
*** Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.



PR+

DM CEMENT Dark
2600 x 1000 / NA 19088 / SA 19092



DM CEMENT Dark

Photo: © shutterstock.com



DM Silent Gold AR



FR

PR+

DM Silent Gold AR
2600 x 1000 / NA 19200 / SA 19208

2600 x 1000

DECO-LINE
DM CEMENT Dark

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	imprägniertes Papier	
Materialstärke mm	1,3	1,43
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□	
Gerollt verpackbar **	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1220	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten ***	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

DECO-LINE **abrasion-resistent**
DM Silent Gold AR

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1250	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten *	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

2600 x 1000



PR+



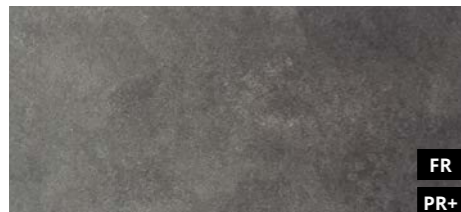
FR
PR+

DM Classy Silver
2600 x 1000 / NA 19391 / SA 19394



FR
PR+

DM Classy Bronze
2600 x 1000 / NA 19396 / SA 19397



FR
PR+

DM Classy Black
2600 x 1000 / NA 19390 / SA 19393



DM Classy Black

Photo: © istock.com



DM Classy Silver AR

Photo: © fotolia.com



FR
PR+

DM Classy Silver AR
2600 x 1000 / NA 19326 / SA 19337



FR
PR+

DM Classy Bronze AR
2600 x 1000 / NA 19011 / SA 19022



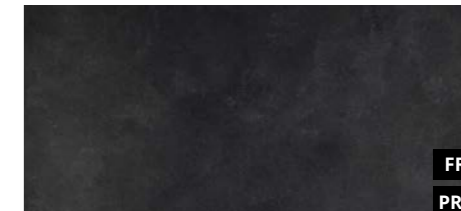
FR
PR+

DM Classy Copper AR
2600 x 1000 / NA 19199 / SA 19207



FR
PR+

DM Classy Gold AR
2600 x 1000 / NA 19010 / SA 19021



FR
PR+

DM Classy Black AR
2600 x 1000 / NA 19325 / SA 19336

2600 x 1000



DECO-LINE

DM Classy

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1250	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten *	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage	
-------------	--

DECO-LINE abrasion-resistant

DM Classy AR

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1250	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten *	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—	
---	--

2600 x 1000

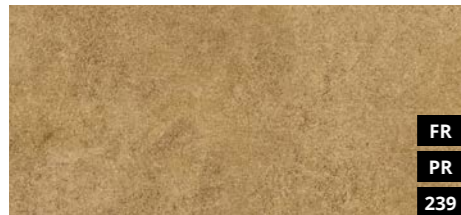


+ 7



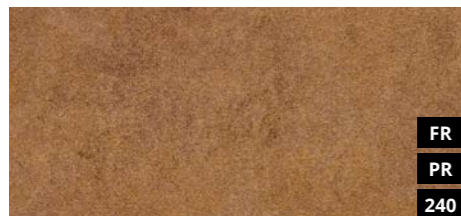
FR
PR
243

DM Iron Age
2600 x 1000 / NA 18574 / SA 18588



FR
PR
239

DM Golden Age
2600 x 1000 / NA 18573 / SA 18587



FR
PR
240

DM Copper Age
2600 x 1000 / NA 18575 / SA 18589



□ DM Iron Age

□ DM Iron Age AR

Photo: GARANTline

Photo: © fotolia.com



FR
PR+

DM Iron Age AR
2600 x 1000 / NA 19201 / SA 19209

2600 x 1000

DECO-LINE
DM Age

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1250	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage



DECO-LINE **abrasion-resistent**

DM Iron Age AR

2600 x 1000

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1250	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten *	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—





PR+
231

DM Sahara Silver
2600 x 1000 / NA 18576 / SA 18590

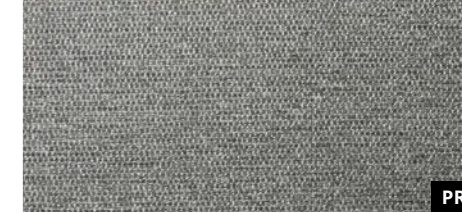


□ DM Sahara Silver

Photo: GARANTline



□ DM Sahara Silver matt AR



PR

DM Sahara Silver matt AR
2600 x 1000 / NA 19680 / SA 19681

2600 x 1000

DECO-LINE

DM Sahara

Produkteigenschaften

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET Clear	
Rückseite	PVC	
Materialstärke mm	1,1	1,23
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1250	1220
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	—	—
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	—	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	—
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

DECO-LINE **abrasion-resistent**

DM Sahara matt AR

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PVC	
Materialstärke mm	1,4	1,53
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■	
Gerollt verpackbar *	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1220	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	—	—
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

2600 x 1000



128

DM Magic White AR
2600 x 1000 / 1 mm / NA 15414 / SA 15422



DM Magic Red AR
2600 x 1000 / 1 mm / NA 16460 / SA 16461



117

DM Magic Black AR
2600 x 1000 / 1 mm / NA 15415 / SA 15423
2600 x 1000 / 2 mm / NA 15417 / SA -



DM Magic White AR

Photo: SU VALGUS



DM Magic Black matt AR

Photo: Fotolia.com



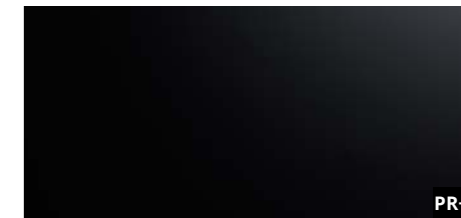
PR+

DM Magic White matt AR
2600 x 1000 / NA 19517 / SA 19521



PR+

DM Magic Red matt AR
2600 x 1000 / NA 19518 / SA 19522



PR+

DM Magic Black matt AR
2600 x 1000 / NA 19516 / SA 19520

DECO-LINE abrasion-resistant

DM Magic AR

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PET, Lack	
Materialstärke mm	1,0 / 2,0	1,13 / 2,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1000	1000
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten		✓
PVA-Vorbehandlung	✓	-

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	-
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	-
Thermisch verformbar	✓	-
PVA verpressbar	✓	-
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

DECO-LINE abrasion-resistant

DM Magic matt AR

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PET, Lack	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1000	1000
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten		✓
PVA-Vorbehandlung	✓	-

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	-
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	-
Thermisch verformbar	✓	-
PVA verpressbar	✓	-
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage



FR
PR+
232

DM Hollywood
2600 x 1000 / 1 mm / NA 18433 / SA 18442



FR
PR+
172

DM Silver
2600 x 1000 / 1 mm / NA 10312 / SA 10324
2000 x 1000 / 1 mm / NA 10304 / SA 10322
2000 x 1000 / 2 mm / NA 12114 / SA 10323



FR
PR+
044

DM Silver H23
2600 x 1000 / 1 mm / NA 11852 / SA 11660
2000 x 1000 / 1 mm / NA 11656 / SA 11755
2000 x 1000 / 2 mm / NA 12117 / SA 11853



FR
PR+
077

DM Brass
2600 x 1000 / 1 mm / NA 10135 / SA 10139



FR
PR+
190

DM Brown
2600 x 1000 / 1 mm / NA 10147 / SA 10150



FR
PR+
065

DM Anthracite
2600 x 1000 / 1 mm / NA 10120 / SA 10125



DM Hollywood

DM Bronze

Photo: © tournée - fotolia.com



FR
PR+
172

DM Silver/White
2000 x 1000 / 1 mm / NA 10372 / SA 10381
2000 x 1000 / 2 mm / NA 12115 / SA 10382



FR
PR+
033

DM Champagne
2600 x 1000 / 1 mm / NA 12416 / SA 12430



FR
PR+
076

DM Gold
2600 x 1000 / 1 mm / NA 10181 / SA 10187
2000 x 1000 / 1 mm / NA 10178 / SA 10186
2000 x 1000 / 2 mm / NA 12118 / SA 11502



FR
PR+
076

DM Gold 30
2600 x 1000 / 1 mm / NA 10222 / SA 11504



FR
PR+
020

DM Bronze
2600 x 1000 / 1 mm / NA 10143 / SA 15275



FR
PR+
027

DM Fashion Grey
2600 x 1000 / 1 mm / NA 13808 / SA 13810

DECO-LINE

DM Mirror

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PET	
Materialstärke mm	1,0 / 2,0	1,13 / 2,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	DM Silver H23 ■■■□□□ ■■□□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1220*	1220*
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage	
-------------	--

* außer DM Brass / DM Hollywood

DECO-LINE

DM Mirror

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PET	
Materialstärke mm	1,0 / 2,0	1,13 / 2,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1000	1000
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—	
---	--



FR

DM Silver AR12
2600 x 1000 / 1 mm / NA 15413 / SA 15421
2600 x 1000 / 2 mm / NA 15416 / SA -



FR

044

DM Silver AR23
2600 x 1000 / 1 mm / NA 14406 / SA 14408
2600 x 1000 / 2 mm / NA 15296 / SA -



FR

076

DM Gold AR
2600 x 1000 / 1 mm / NA 15411 / SA 15419



FR

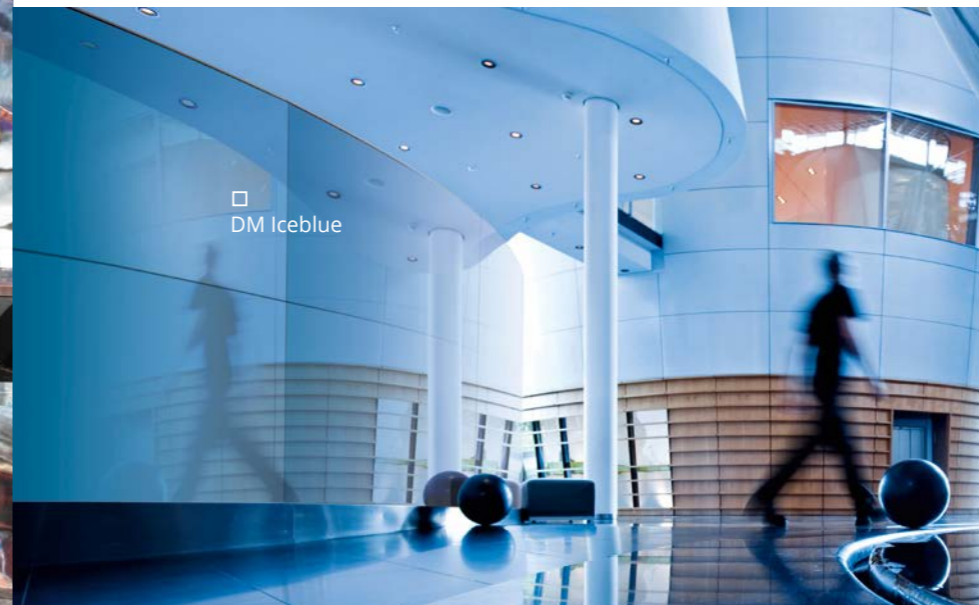
065

DM Anthracite AR
2600 x 1000 / 1 mm / NA 15412 / SA 15420



DM Silver AR23

DM Fashion Red



DM Iceblue



FR

PR+

015

DM Rose
2600 x 1000 / NA 10271 / SA 12428



FR

PR+

DM Mint
2600 x 1000 / NA 10258 / SA 10262



FR

PR+

018

DM Iceblue
2600 x 1000 / NA 10204 / SA 10210



FR

PR+

012

DM Skyblue
2600 x 1000 / NA 10217 / SA 10219



FR

PR+

011

DM Fashion Red
2600 x 1000 / NA 10213 / SA 13807



FR

PR+

098

DM Copper
2600 x 1000 / NA 17272 / SA 17273

DECO-LINE abrasion-resistant

DM Mirror

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PET, Lack	
Materialstärke mm	1,0 / 2,0	1,13 / 2,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1000	1000
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	-

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	-
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	-
Thermisch verformbar	✓	-
PVA verpressbar	✓	-
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

-

DECO-LINE

DM Mirror

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PET	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1000	1000
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	-

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	-
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	-
Thermisch verformbar	✓	-
PVA verpressbar	✓	-
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

-



FR

DM Silver matt metallic AR
2600 x 1000 / NA 19601 / SA 19607



FR

DM Brass matt metallic AR
2600 x 1000 / NA 19597 / SA 19603



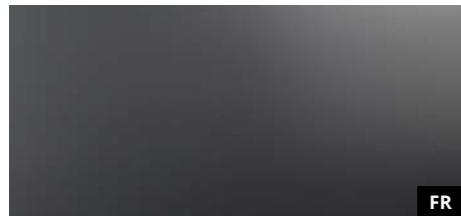
FR

DM Bronze matt metallic AR
2600 x 1000 / NA 19598 / SA 19604



FR

DM Brown matt metallic AR
2600 x 1000 / NA 19599 / SA 19605



FR

DM Fashion Grey matt metallic AR
2600 x 1000 / NA 19600 / SA 19606



FR

DM Anthracite matt metallic AR
2600 x 1000 / NA 19596 / SA 19602



DM Brown matt metallic AR

Photo: Fotolia.com



DM LUXURY Holografico

Photo: © istock.com



PR+

DM LUXURY Holografico
2600 x 1000 / NA 19009 / SA 19020

DECO-LINE abrasion-resistant

DM Mirror matt metallic AR

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PET, Lack	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1000	1000
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

DECO-LINE

DM LUXURY Holografico

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1220	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten *	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

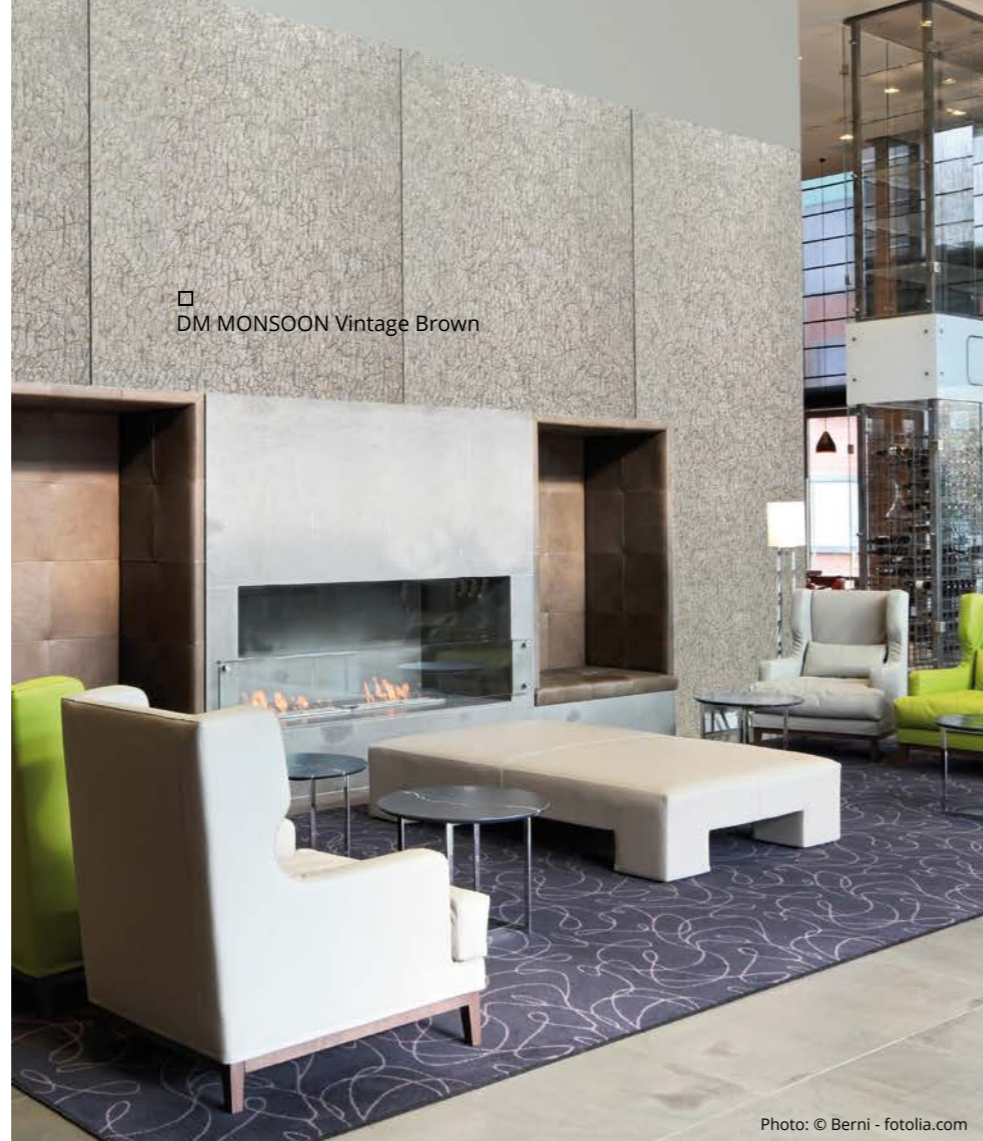
Sonderfarben

—



PR
199

DM MONSOON Vintage Brown
2600 x 1000 / NA 17033 / SA 17037



DM MONSOON Vintage Brown

Photo: © Berni - fotolia.com



DM FLEUR Silver/Brown

Photo: dieeinrichtung Manzenreiter



PR
211

DM FLEUR Silver/Brown
2600 x 1000 / NA 17032 / SA 17036

2600 x 1000



DECO-LINE

DM MONSOON

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1000	1000
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—



DECO-LINE

DM FLEUR

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1000	1000
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

2600 x 1000





FR
133

DM Silver brushed matt AR
2600 x 1000 / NA 14407 / SA 14409



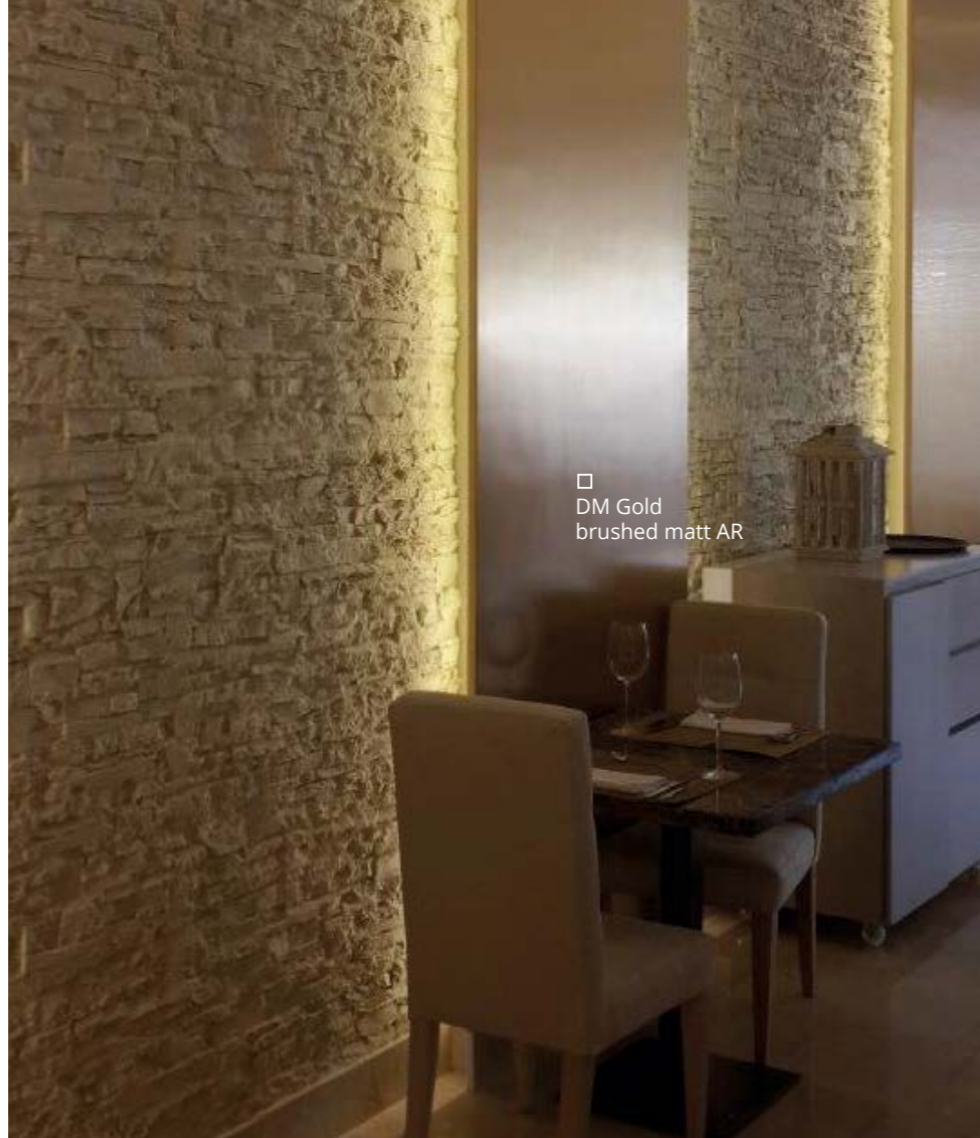
FR
217

DM Brass brushed matt AR
2600 x 1000 / NA 15290 / SA 15298



FR
086

DM Gold brushed matt AR
2600 x 1000 / NA 15291 / SA 15299



□ DM Gold brushed matt AR

□ DM Silver brushed



FR
PR
144

DM Silver brushed
2600 x 1000 / NA 10291 / SA 10298
2000 x 1000 / NA 10286 / SA 10296



FR
PR
167

DM HGS
2600 x 1000 / NA 10193 / SA 10199



FR
PR
053

DM Champagne brushed
2600 x 1000 / NA 12417 / SA 12433



FR
PR
145

DM Titan brushed
2600 x 1000 / NA 12285 / SA 12431



FR
PR
206

DM Copper brushed
2600 x 1000 / NA 12418 / SA 12432

DECO-LINE abrasion-resistant

DM Brushed matt

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PET-Lack	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1000	1000
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

DECO-LINE abrasion-resistant

DM Brushed

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PET, Lack	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1000	1000
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

2600 x 1000



+ 2

2600 x 1000



+ 2



FR
PR+
159

DM Silver PF met
2600 x 1000 / NA 10357 / SA 10363



FR
PR+
151

DM Smoke PF met
2600 x 1000 / NA 10385 / SA 10389



□ DM Smoke PF met



□ DM Silver PF met touch 1



FR
PR
140

DM Silver PF met touch 1
2600 x 1000 / NA 12366 / SA 12447



FR
PR

DM Titan PF met touch 1
2600 x 1000 / NA 15295 / SA 15303

DECO-LINE abrasion-resistant

DM PF met

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1220	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

DECO-LINE abrasion-resistant

DM TOUCH 1

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

2600 x 1000





FR
PR+
228

DM LUXURY Silver
2600 x 1000 / NA 18577 / SA 18591



FR
PR+
212

DM LUXURY Bronze
2600 x 1000 / NA 17825 / SA 17846



FR
PR+
074

DM LUXURY Gold
2600 x 1000 / NA 17824 / SA 17845



DM LUXURY Bronze



DM Vintage Copper



FR
PR+
095

DM Vintage Copper
2600 x 1000 / NA 17276 / SA 17277



FR
PR+
059

DM Vintage Silver
2600 x 1000 / NA 17274 / SA 17275

2600 x 1000



DECO-LINE

DM LUXURY

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1250	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—



DECO-LINE

DM Vintage

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1250	1220
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

2600 x 1000





PR+
213

DM OAK TREE Light
2600 x 1000 / NA 17278 / SA 17279



□
DM OAK TREE Light



□
DM Galaxy Silver



FR
PR+
009

DM Galaxy Silver
2600 x 1000 / NA 10169 / SA 10175

2600 x 1000



DECO-LINE

DM OAK TREE Light

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	imprägniertes Papier	
Materialstärke mm	1,2	1,33
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□	
Gerollt verpackbar **	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1000	1000
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

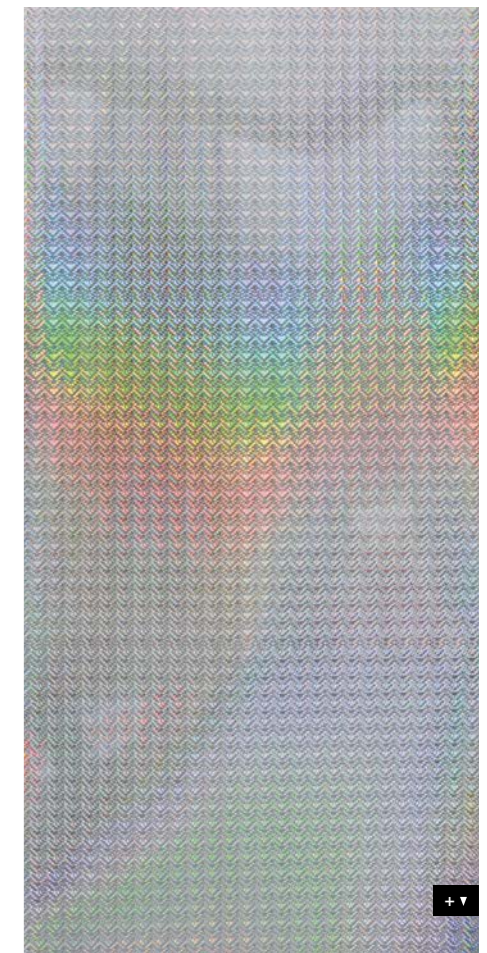
Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

2600 x 1000



DECO-LINE

DM Galaxy

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Maximale Länge mm	3000	3000
Maximale Breite mm	1000	1000
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

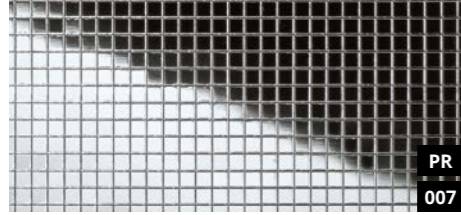
SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—

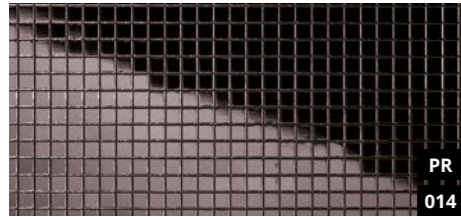
MULTISTYLE

SIBU | DESIGN
we decorate.



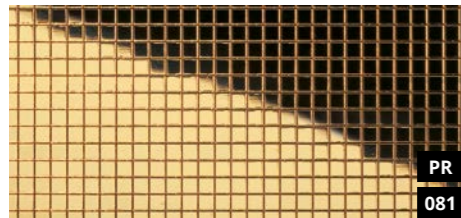
PR
007

MS Silver 3x3 flex. Classic
980 x 980 / SA 10650



PR
014

MS Anthracite 3x3 flex. Classic
980 x 980 / SA 13357



PR
081

MS Gold 3x3 flex. Classic
980 x 980 / SA 10592



PR
191

MS Brown 3x3 flex. Classic
980 x 980 / SA 14136



PR
006

MS Silver 3x6 flex. Classic
980 x 980 / SA 10652



PR
087

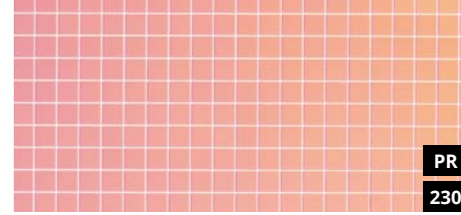
MS Gold 3x6 flex. Classic
980 x 980 / SA 10593



MS Anthracite
3x3 flex. Classic

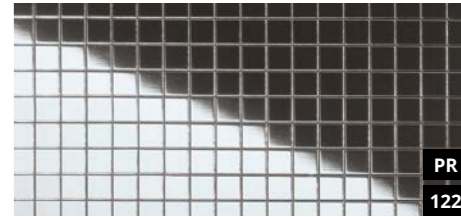


MS Gold 5x5 flex. Classic



PR
230

MS Hollywood 5x5 flex. Classic
980 x 980 / SA 18436



PR
122

MS Silver 5x5 flex. Classic
980 x 980 / SA 10657



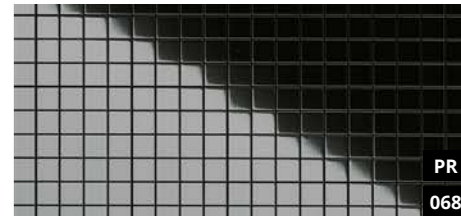
PR
175

MS Anthracite 5x5 flex. Classic
980 x 980 / SA 10539



PR
075

MS Gold 5x5 flex. Classic
980 x 980 / SA 10598



PR
068

MS Fashion Grey 5x5 flex. Classic
980 x 980 / SA 13805

MULTISTYLE

MS 3x3 / 3x6

Produkteigenschaften

	SA
Trägermaterial	HIPS
Oberflächenmaterial	PET
Materialstärke mm	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■■■□
Abriebbeständigkeit	■■■□□□
Gerollt verpackbar	✓

Verarbeitung

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen, Fräsen	—
Laserzuschnitt	✓
Abkanten	—
PVA verpressbar	Auf Anfrage

Sonderausstattung

	SA
Sonderformate	—
Weitere Stärken	—
Zuschnitte	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓
PVA-Vorbehandlung	—
Abriebbeständigkeit	■■■■■*

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

MULTISTYLE

MS 5x5

Produkteigenschaften

	SA
Trägermaterial	HIPS
Oberflächenmaterial	PET
Materialstärke mm	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■■■□
Abriebbeständigkeit	■■■□□□
Gerollt verpackbar	✓

Verarbeitung

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen, Fräsen	—
Laserzuschnitt	✓
Abkanten	—
PVA verpressbar	Auf Anfrage

Sonderausstattung

	SA
Sonderformate (ab 5 Stk.)	✓
Maximale Länge mm	3000
Maximale Breite mm	1000
Weitere Stärken	—
Zuschnitte	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓
PVA-Vorbehandlung	—
Abriebbeständigkeit	■■■■■*

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

* außer MS Hollywood

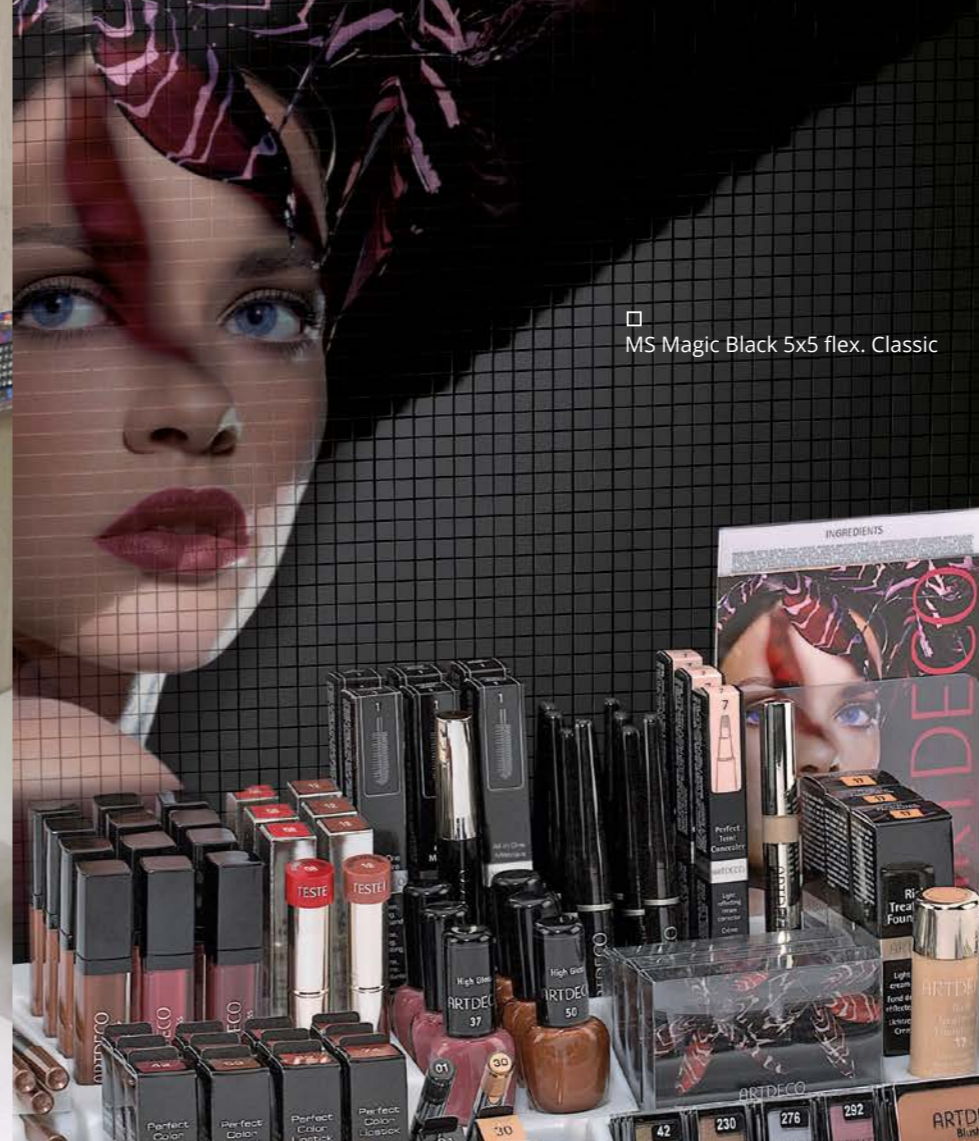


PR

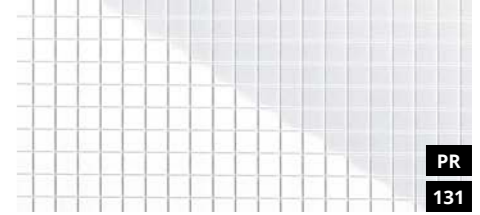
MS Galaxy Silver 5x5 flex. Classic
980 x 980 / SA 10575



MS Galaxy Silver 5x5 flex. Classic



MS Magic Black 5x5 flex. Classic



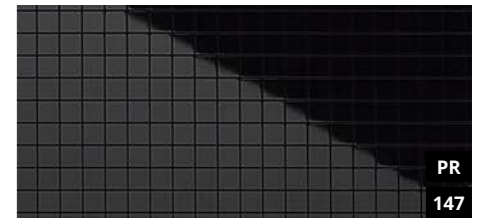
PR
131

MS Magic White 5x5 flex. Classic
980 x 980 / SA 13476



PR
003

MS Magic Red 5x5 flex. Classic
980 x 980 / SA 13763



PR
147

MS Magic Black 5x5 flex. Classic
980 x 980 / SA 13475

MULTISTYLE MS 5x5

Produkteigenschaften

	SA
Trägermaterial	HIPS
Oberflächenmaterial	Druck
Materialstärke mm	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■■■□
Abriebbeständigkeit	■■■■■□
Gerollt verpackbar	✓

Sonderausstattung

	SA
Sonderformate (ab 5 Stk.)	✓
Maximale Länge mm	3000
Maximale Breite mm	1000
Weitere Stärken	—
Zuschnitte	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓
PVA-Vorbehandlung	—

Verarbeitung

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen, Fräsen	—
Laserzuschnitt	✓
Abkanten	—
PVA verpressbar	Auf Anfrage

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

—	—
---	---

MULTISTYLE MS 5x5

Produkteigenschaften

	SA
Trägermaterial	HIPS
Oberflächenmaterial	PET
Materialstärke mm	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■■■■
Abriebbeständigkeit	■■■□□
Gerollt verpackbar	✓

Sonderausstattung

	SA
Sonderformate (ab 5 Stk.)	✓
Maximale Länge mm	3000
Maximale Breite mm	1000
Weitere Stärken	—
Zuschnitte	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓
PVA-Vorbehandlung	—
Abriebbeständigkeit	■■■■■

Verarbeitung

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen, Fräsen	—
Laserzuschnitt	✓
Abkanten	—
PVA verpressbar	Auf Anfrage

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage	—
-------------	---



PR
005

MS Silver 10x10 flex. Classic
980 x 980 / SA 10639



PR
070

MS Gold 10x10 flex. Classic
980 x 980 / SA 10581



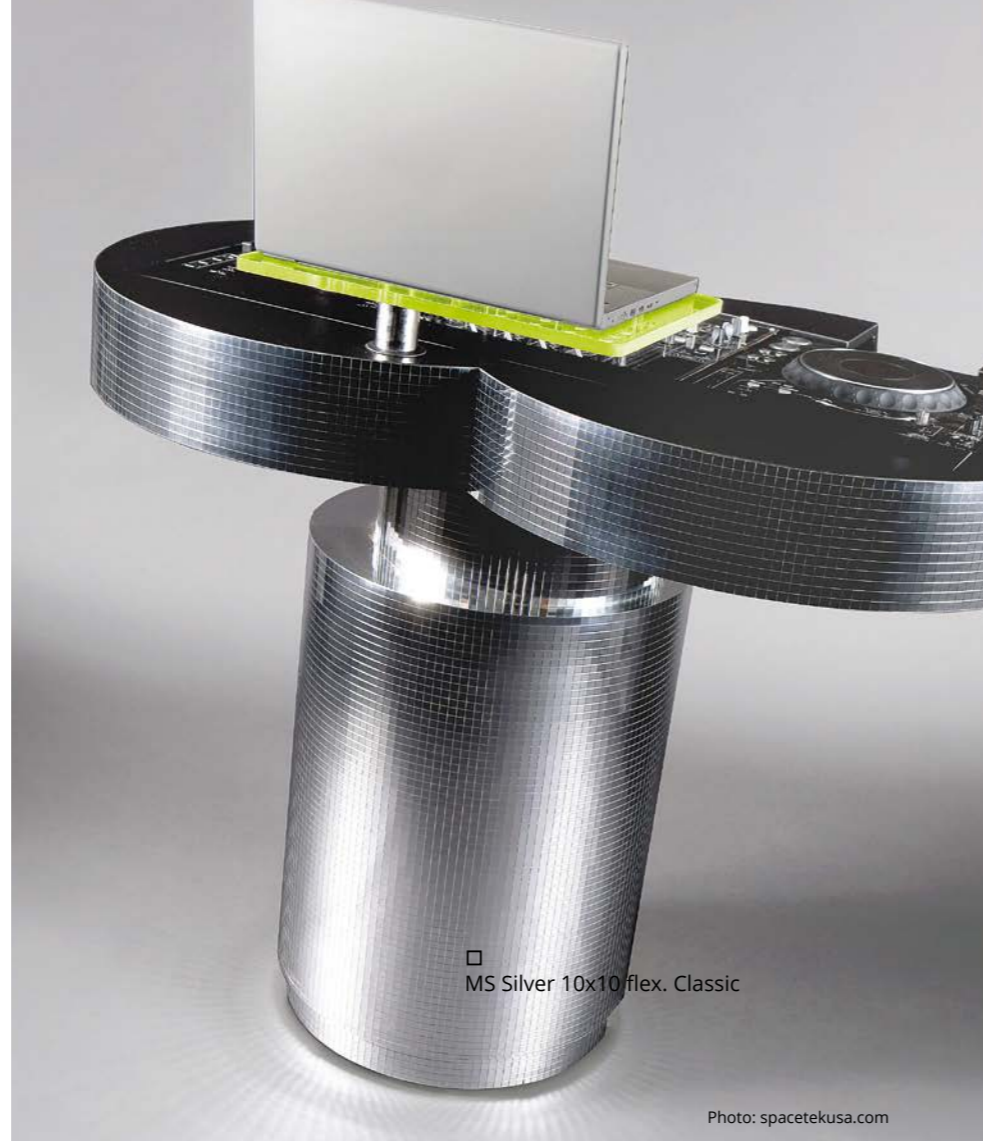
PR
064

MS Anthracite 10x10 flex. Classic
980 x 980 / SA 10533



PR
017

MS Iceblue 10x10 flex. Classic
980 x 980 / SA 10603



□ MS Silver 10x10 flex. Classic

Photo: spacetekusa.com



□ MS Silver 20x20 flex. Classic



PR
142

MS Silver 20x20 flex. Classic
980 x 980 / SA 10644



PR
113

MS Gold 20x20 flex. Classic
980 x 980 / SA 10582

MULTISTYLE MS 10x10

Produkteigenschaften	SA
Trägermaterial	HIPS
Oberflächenmaterial	PET
Materialstärke mm	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■■■□
Abriebbeständigkeit	■■■□□□
Gerollt verpackbar	✓

Verarbeitung	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen, Fräsen	—
Laserzuschnitt	✓
Abkanten	—
PVA verpressbar	Auf Anfrage

Sonderausstattung	SA
Sonderformate (ab 5 Stk.)	✓
Maximale Länge mm	3000
Maximale Breite mm	1000
Weitere Stärken	—
Zuschnitte	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓
PVA-Vorbehandlung	—
Abriebbeständigkeit	■■■■■*

Zubehör	SA
SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben	SA
Auf Anfrage	

* außer MS Iceblue

MULTISTYLE MS 20x20

Produkteigenschaften	SA
Trägermaterial	HIPS
Oberflächenmaterial	PET
Materialstärke mm	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■■■□
Abriebbeständigkeit	■■■□□□
Gerollt verpackbar	✓

Verarbeitung	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen, Fräsen	—
Laserzuschnitt	✓
Abkanten	—
PVA verpressbar	Auf Anfrage

Sonderausstattung	SA
Sonderformate (ab 5 Stk.)	✓
Maximale Länge mm	3000
Maximale Breite mm	1000
Weitere Stärken	—
Zuschnitte	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓
PVA-Vorbehandlung	—
Abriebbeständigkeit	■■■■■

Zubehör	SA
SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben	SA
Auf Anfrage	



PR
163

MSC DIAGONAL Silver 15x15 flex. Classic
2600 x 1000 / SA 14282



MSC DIAGONAL Silver 15x15 flex. Classic

Photo: Poliform



MSC RHOMBUS Silver 15x15 flex. Classic

Photo: Oy-Lore



PR
171

MSC RHOMBUS Silver 15x15 flex. Classic
2600 x 1000 / SA 14280

2600 x 1000

MULTISTYLE
MSC DIAGONAL 15x15

Produkteigenschaften

	SA
Trägermaterial	HIPS
Oberflächenmaterial	PET
Materialstärke mm	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■■■□
Abriebbeständigkeit	■■■□□□
Gerollt verpackbar	✓

Verarbeitung

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen, Fräsen	—
Laserzuschnitt	✓
Abkanten	—
PVA verpressbar	Auf Anfrage

Sonderausstattung

	SA
Sonderformate	—
Weitere Stärken	—
Zuschnitte	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓
PVA-Vorbehandlung	—
Abriebbeständigkeit	■■■■■■

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage



MULTISTYLE
MSC RHOMBUS 15x15

Produkteigenschaften

	SA
Trägermaterial	HIPS
Oberflächenmaterial	PET
Materialstärke mm	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■■■□
Abriebbeständigkeit	■■■□□□
Gerollt verpackbar	✓

Verarbeitung

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen, Fräsen	—
Laserzuschnitt	✓
Abkanten	—
PVA verpressbar	Auf Anfrage

Sonderausstattung

	SA
Sonderformate	—
Weitere Stärken	—
Zuschnitte	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓
PVA-Vorbehandlung	—
Abriebbeständigkeit	■■■■■■

Zubehör

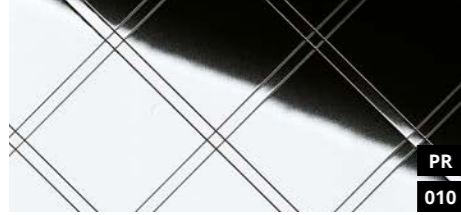
SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

2600 x 1000





PR
010

MSC RHOMBUS Silver 30/3x30/3 flex. Classic
2600 x 1000 / SA 14281



MSC RHOMBUS Silver 30/3x30/3 flex. Classic



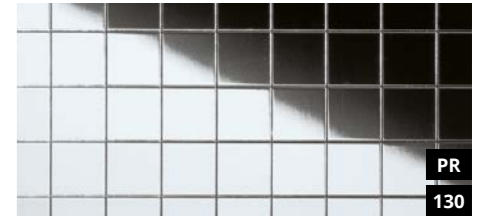
MSC Silver 10x10 flex. Classic

Photo: Dan Pearlman



PR
173

MSC Silver 30x30 flex. Classic
2600 x 1000 / SA 14279



PR
130

MSC Silver 10x10 flex. Classic
2600 x 1000 / SA 14239

2600 x 1000

MULTISTYLE MSC RHOMBUS 30/3x30/3

Produkteigenschaften

	SA
Trägermaterial	HIPS
Oberflächenmaterial	PET
Materialstärke mm	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■■■□
Abriebbeständigkeit	■■■□□□
Gerollt verpackbar	—

Verarbeitung

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen, Fräsen	—
Laserzuschnitt	✓
Abkanten	—
PVA verpressbar	Auf Anfrage

Sonderausstattung

	SA
Sonderformate	—
Weitere Stärken	—
Zuschnitte	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓
PVA-Vorbehandlung	—
Abriebbeständigkeit	■■■■■■

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage



MULTISTYLE MSC 30x30 / 10x10

Produkteigenschaften

	SA
Trägermaterial	HIPS
Oberflächenmaterial	PET
Materialstärke mm	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■■■□
Abriebbeständigkeit	■■■□□□
Gerollt verpackbar	✓

Verarbeitung

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen, Fräsen	—
Laserzuschnitt	✓
Abkanten	—
PVA verpressbar	Auf Anfrage

Sonderausstattung

	SA
Sonderformate	✓
Maximale Länge mm	3000
Maximale Breite mm	1000
Weitere Stärken	—
Zuschnitte	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓
PVA-Vorbehandlung	—
Abriebbeständigkeit	■■■■■■

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A1
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

2600 x 1000



STRUCTURE-LINE

SIBU | DESIGN
we decorate.



SL CRASHED Old Platin
2600 x 1000 / NA 19519 / SA 19523



□ SL CRASHED Old Platin

Photo: © fotolia.com



□ SL CRASHED Mirror Silver

Photo: © fotolia.com



SL CRASHED Mirror Silver
2600 x 1000 / NA 19335 / SA 19346

STRUCTURE-LINE

SL CRASHED Old Platin

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Maximale Reliefhöhe	2,8	3,04
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten *	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

STRUCTURE-LINE

SL CRASHED Mirror

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PET	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Maximale Reliefhöhe	2,4	2,64
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten *	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

* Untergrund muss eine SIBU Metallfolie SA (17637) sein.

2600 x 1000

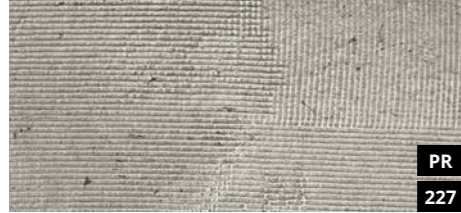


+ ▾

2600 x 1000



+ ▾



PR
227

SL ART Old Platin
2600 x 1000 / NA 18566 / SA 18579



PR
242

SL ART Iron Age
2600 x 1000 / NA 18568 / SA 18581



PR
236

SL ART Golden Age
2600 x 1000 / NA 18567 / SA 18580



□
SL ART Golden Age

□
SL PIANO Iron Age



PR
246

SL PIANO Iron Age
2600 x 1000 / NA 18570 / SA 18583



PR
237

SL PIANO Golden Age
2600 x 1000 / NA 18569 / SA 18582

2600 x 1000



STRUCTURE-LINE
SL ART

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Maximale Reliefhöhe	1,1	1,23
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage



STRUCTURE-LINE
SL PIANO

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Maximale Reliefhöhe	2,3	2,54
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	—	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

2600 x 1000





233

SL RIGATO Silver brushed matt AR
2600 x 1000 / NA 18572 / SA 18585



PR

244

SL RIGATO Silent Gold
2600 x 1000 / NA 18571 / SA 18584



□
SL RIGATO
Silver brushed matt AR

Photo: GARANTline



□
SL LINEA
104 x 62 Old Platin



PR

241

SL LINEA 104x62 Silent Gold
2600 x 1000 / NA 18578 / SA 18586

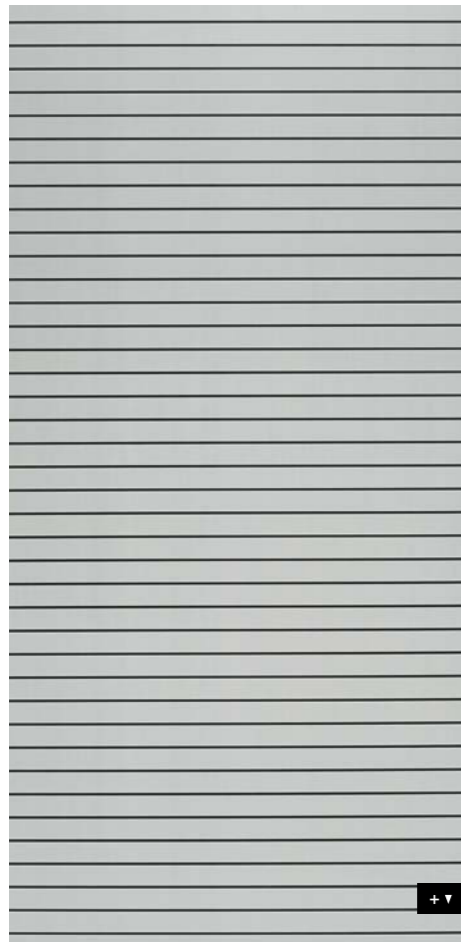


PR

063

SL LINEA 104x62 Old Platin
2600 x 1000 / NA 17835 / SA 17853

2600 x 1000



STRUCTURE-LINE SL RIGATO

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,5	1,63
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	Silver brushed	■■■■■
	Silent Gold	■■■■■□
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	240 mm	240 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage



STRUCTURE-LINE SL LINEA

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,5	1,63
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	240 mm	240 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Weitere Stärken	✓	✓
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

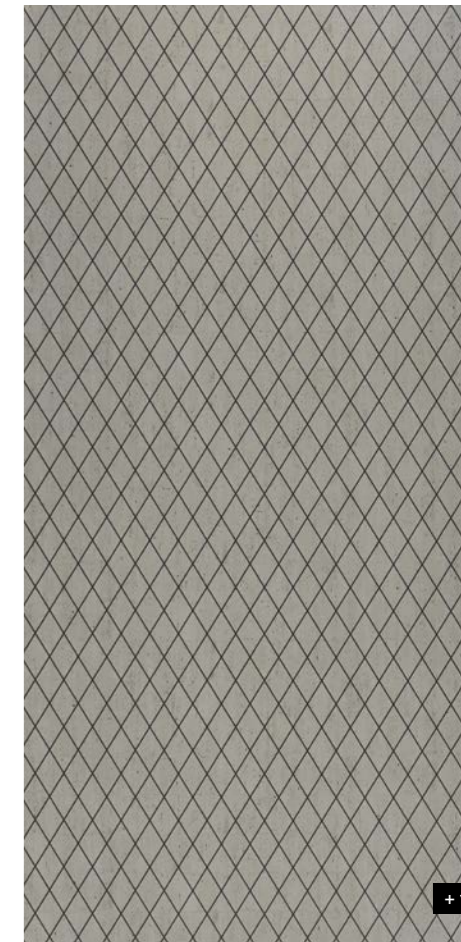
Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

2600 x 1000





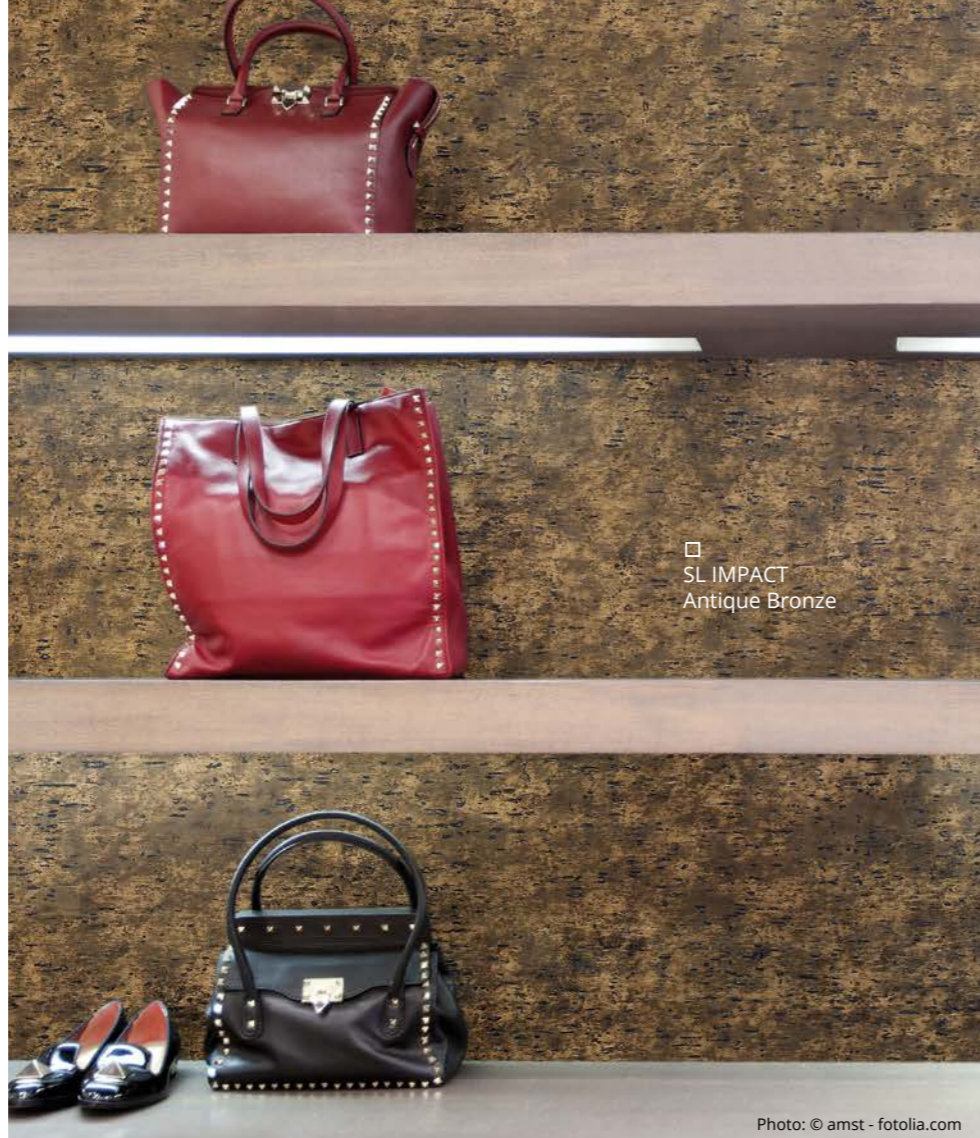
PR
193

SL IMPACT Vintage Silver
2600 x 1000 / NA 17230 / SA 17231



PR
202

SL IMPACT Antique Bronze
2600 x 1000 / NA 17232 / SA 17233



□ SL IMPACT
Antique Bronze

Photo: © amst - fotolia.com



□ SL RIVET
Vintage Silver



PR
170

SL RIVET Vintage Silver
2600 x 1000 / NA 17236 / SA 17237

2600 x 1000



STRUCTURE-LINE SL IMPACT

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Maximale Relieffhöhe	1,6	1,73
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage



STRUCTURE-LINE SL RIVET

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Maximale Relieffhöhe	1,8	1,93
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

2600 x 1000





FR
PR
037

SL DAKOTA Metal
2600 x 1000 / NA 14789 / SA 14808



PR
096

SL DAKOTA Smoke
2600 x 1000 / NA 14787 / SA 14806



PR
101

SL DAKOTA Copper
2600 x 1000 / NA 14788 / SA 14807

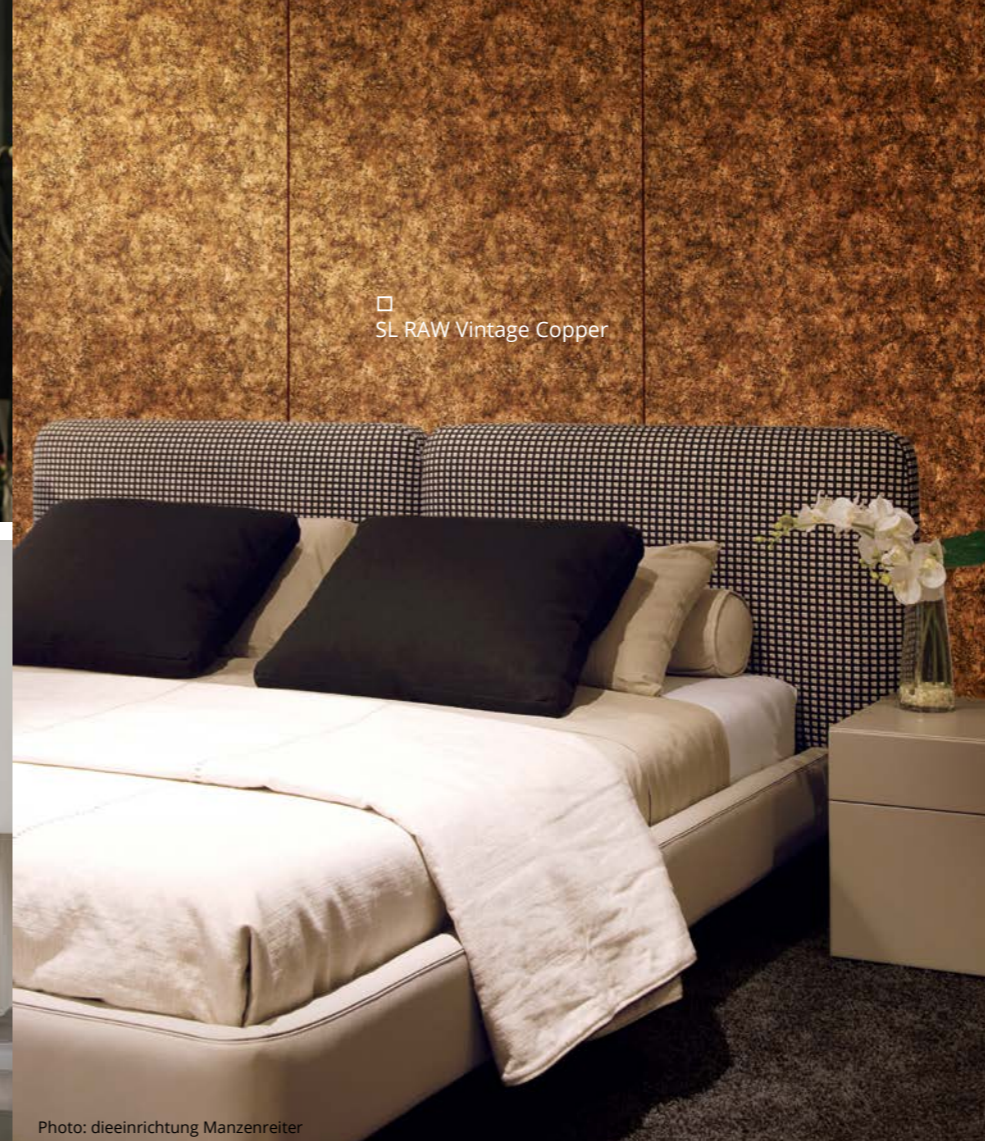


□ SL DAKOTA Copper



□ SL DAKOTA Smoke

Photo: Sommerhuber



□ SL RAW Vintage Copper

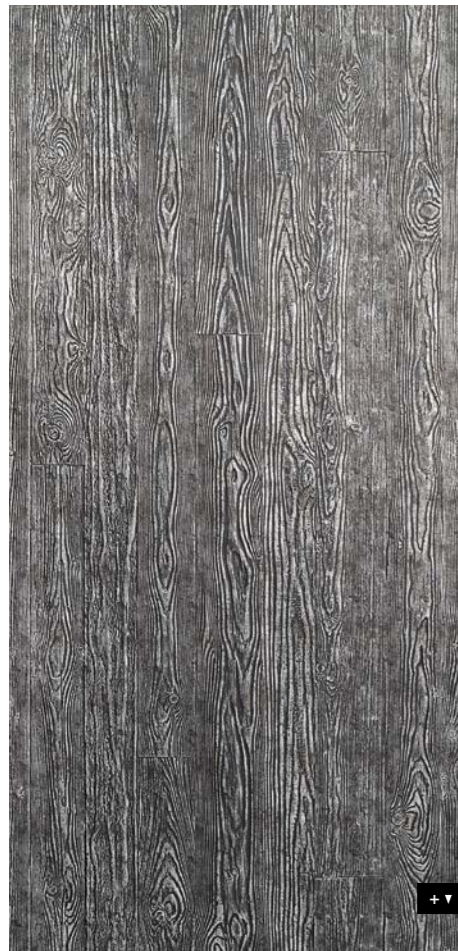
Photo: dieeinrichtung Manzenreiter



PR

SL RAW Vintage Copper
2600 x 1000 / NA 17201 / SA 17202

2600 x 1000



+ ▾

STRUCTURE-LINE SL DAKOTA

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,25
Maximale Relieffhöhe	2,0	2,25
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

STRUCTURE-LINE SL RAW

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Maximale Relieffhöhe	1,5	1,63
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

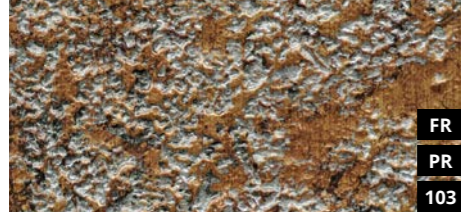
Sonderfarben

Auf Anfrage

2600 x 1000



+ ▾



FR
PR
103

SL LAVA Copper
2600 x 1000 / NA 14786 / SA 14805



FR
PR
168

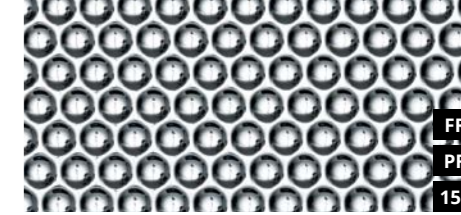
SL LAVA Grey
2600 x 1000 / NA 14785 / SA 14804



SL LAVA Copper

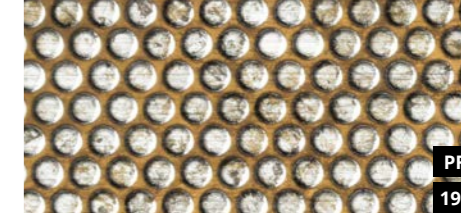
SL RACE
Vintage Copper/Silver

Photo: Intuo



FR
PR
152

SL RACE Silver
2600 x 1000 / NA 17238 / SA 17239



PR
198

SL RACE Vintage Silver/Bronze
2600 x 1000 / NA 17242 / SA 17243



PR
091

SL RACE Vintage Copper/Silver
2600 x 1000 / NA 17240 / SA 17241

2600 x 1000



STRUCTURE-LINE
SL LAVA

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,25
Maximale Relieffhöhe	2,1	2,35
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage



STRUCTURE-LINE
SL RACE

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PET / Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Maximale Relieffhöhe	1,7	1,83
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	Silver Vintage Copper/S	■■■□□□
	Vintage Silver/B	■■■■■□
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

2600 x 1000





FR
179

SL MOTION ONE Anthracite AR
2600 x 1000 / NA 16479 / SA 16480



FR
PR
115

SL MOTION ONE Pearl White PF
2600 x 1000 / NA 17041 / SA 17043

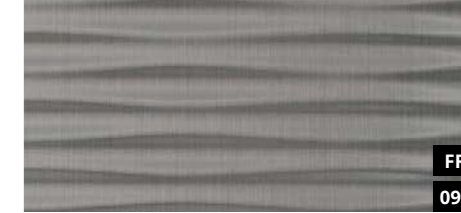


□ SL MOTION ONE
Pearl White PF

Photo: © adpePhoto- fotolia.com



□ SL MOTION TWO Grey brushed matt AR



FR
099

SL MOTION TWO Grey brushed matt AR
2600 x 1000 / NA 15669 / SA 15681

2600 x 1000



STRUCTURE-LINE

SL MOTION ONE

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PET-Lack / Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Maximale Relieffhöhe	1,5	1,63
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	Anthracite ■■■□	Pearl White ■■■■
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage



STRUCTURE-LINE

SL MOTION TWO

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PET-Lack	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Maximale Relieffhöhe	1,5	1,63
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

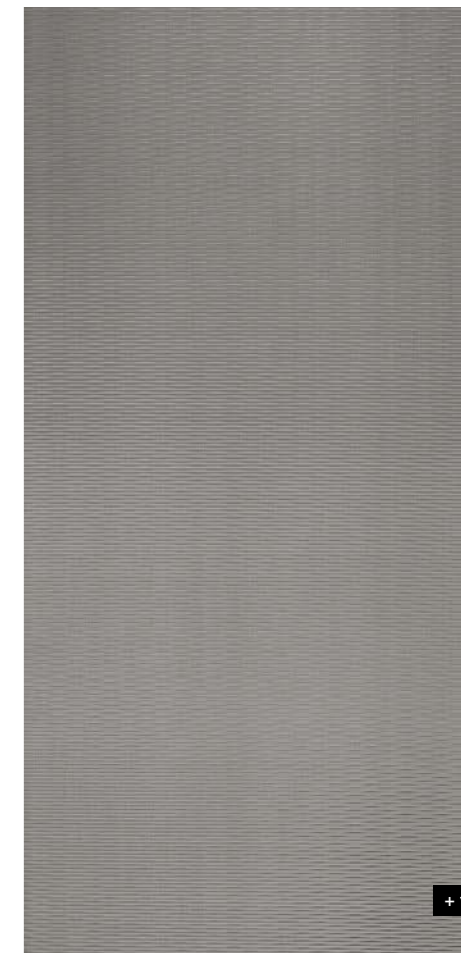
Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

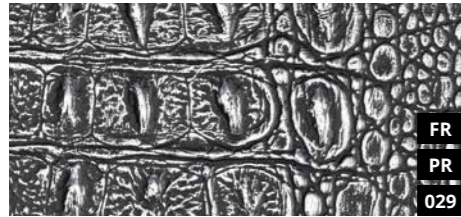
2600 x 1000





FR
PR
032

SL CROCO Silver PF met/Silver
2600 x 1000 / NA 13410 / SA 13520



FR
PR
029

SL CROCO Smoke PF met/Silver
2600 x 1000 / NA 13411 / SA 13521



SL CROCO Smoke PF met/Silver

Photo: secetenendrinken.nl



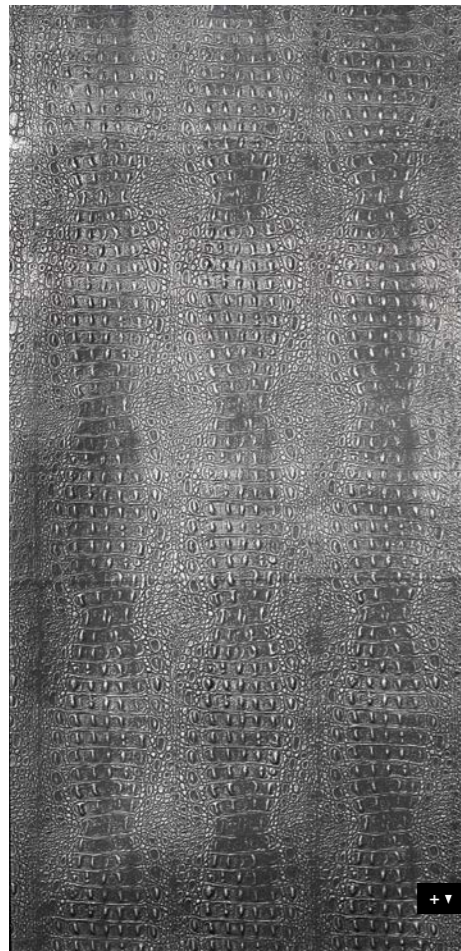
SL WAVE Silver



FR
PR
146

SL WAVE Silver
2600 x 1000 / NA 11350 / SA 11360

2600 x 1000



STRUCTURE-LINE SL CROCO

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,25
Maximale Reliefhöhe	2,6	2,85
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓*	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

* außer Smoke PF met

STRUCTURE-LINE SL WAVE

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PET	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Maximale Reliefhöhe	1,6	1,73
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	2440 x 1220	
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

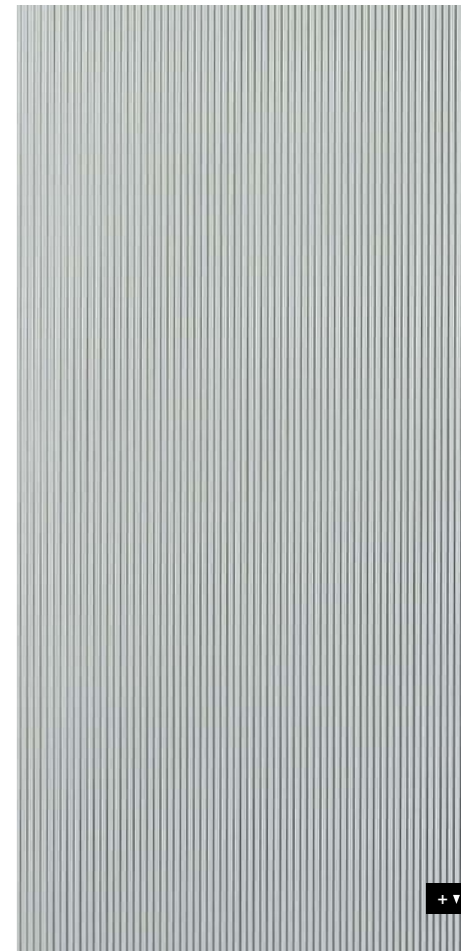
Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

2600 x 1000





FR
PR
154

SL STEP 5 Silver PF met
2600 x 1000 / NA 11307 / SA 11308



SL STEP 5 Silver PF met

Photo: 3D Foils



SL SQUARE 3 HGS



FR
PR
169

SL SQUARE 3 HGS
2600 x 1000 / 1,7 mm / NA 11272 / SA 11273

2600 x 1000



STRUCTURE-LINE

SL STEP 5 Silver PF met

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PET-Lack / Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Maximale Relieffhöhe	2,3	2,43
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	2440 x 1220	
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

STRUCTURE-LINE

SL SQUARE 3

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PET-Lack / Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Maximale Relieffhöhe	1,7 / 2,0	1,83 / 2,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	2440 x 1220	
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

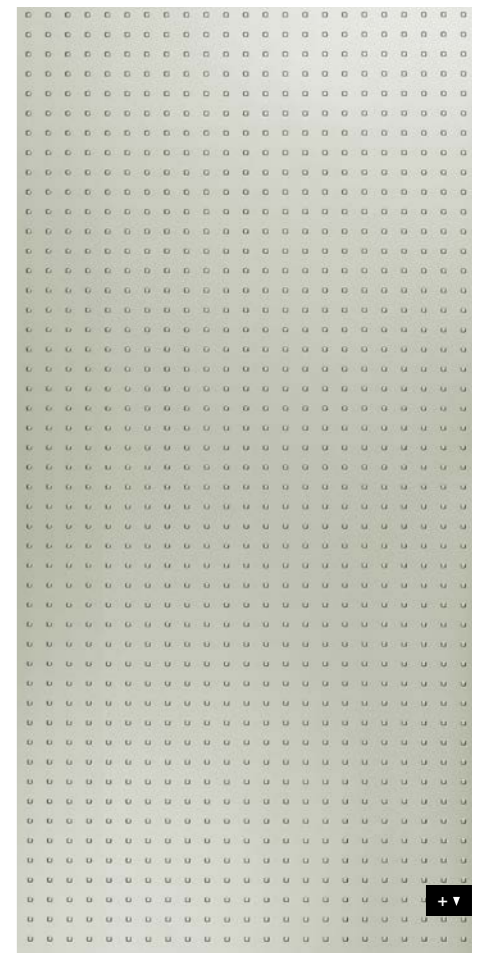
Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

2600 x 1000



ACRYLIC-LINE

SIBU | DESIGN
we decorate.



□ AC MOTION ONE Black



□ AC MOTION ONE Black



124

AC MOTION ONE White
2600 x 1000 / 1,1 mm / NA 15933 / SA 15953



109

AC MOTION ONE Black
2600 x 1000 / 1,2 mm / NA 15936 / SA 15956

ACRYLIC-LINE abrasion-resistant

AC MOTION ONE

2600 x 1000

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	ABS	
Oberflächenmaterial	PMMA	
Materialstärke mm	0,7 / 0,8	0,83 / 0,93
Maximale Reliefhöhe	1,1 / 1,2	1,23 / 1,33
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5
Politur-Kit	erhältlich
Farbgleiche Kanten	erhältlich

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Sonderfarben

Auf Anfrage



139

AC TOUCH White
2600 x 1000 / 0,9 mm / NA 15761 / SA 15770



093

AC TOUCH Black
2600 x 1000 / 1 mm / NA 15760 / SA 15769



□
AC TOUCH White



□
AC MOTION TWO Black

Photo: GARANTküche



046

AC MOTION TWO White
2600 x 1000 / 1,1 mm / NA 15755 / SA 15764



116

AC MOTION TWO Black
2600 x 1000 / 1,2 mm / NA 15754 / SA 15763

2600 x 1000



ACRYLIC-LINE abrasion-resistant

AC TOUCH

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	ABS	
Oberflächenmaterial	PMMA	
Materialstärke mm	0,7 / 0,8	0,83 / 0,93
Maximale Relieffhöhe	0,9 / 1,0	1,03 / 1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5
Politur-Kit	erhältlich
Farbgleiche Kanten	erhältlich

Sonderfarben

Auf Anfrage



ACRYLIC-LINE abrasion-resistant

AC MOTION TWO

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	ABS	
Oberflächenmaterial	PMMA	
Materialstärke mm	0,7 / 0,8	0,83 / 0,93
Maximale Relieffhöhe	1,1 / 1,2	1,23 / 1,33
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	✓	—

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

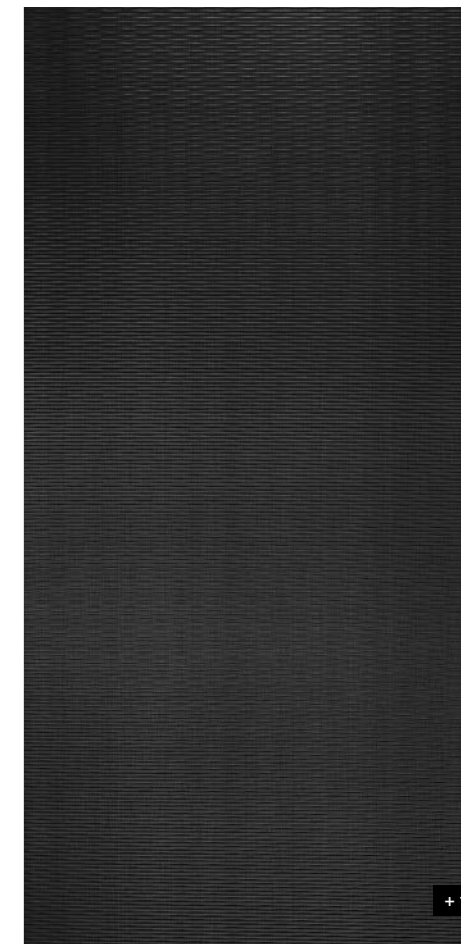
Zubehör

SIBUKLE	Spachtel A2
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5
Politur-Kit	erhältlich
Farbgleiche Kanten	erhältlich

Sonderfarben

Auf Anfrage

2600 x 1000



TRANSLUCENT-LINE

SIBU | DESIGN
we decorate.



PR
229

TL LINEA 104x62 Old Platin
2600 x 1000 / NA 18434 / SA 18607



PR
247

TL LINEA 104x62 Silent Gold
2600 x 1000 / NA 18605 / SA 18606



TL LINEA
104 x 62 Silent Gold



TL LINEA
104 x 62 Old Platin

2600 x 1000



TRANSLUCENT-LINE TL LINEA

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,5	1,63
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	—	—
Kleinster Biegeradius	240 mm	240 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch	—	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Zubehör

SIBUKLE	—
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

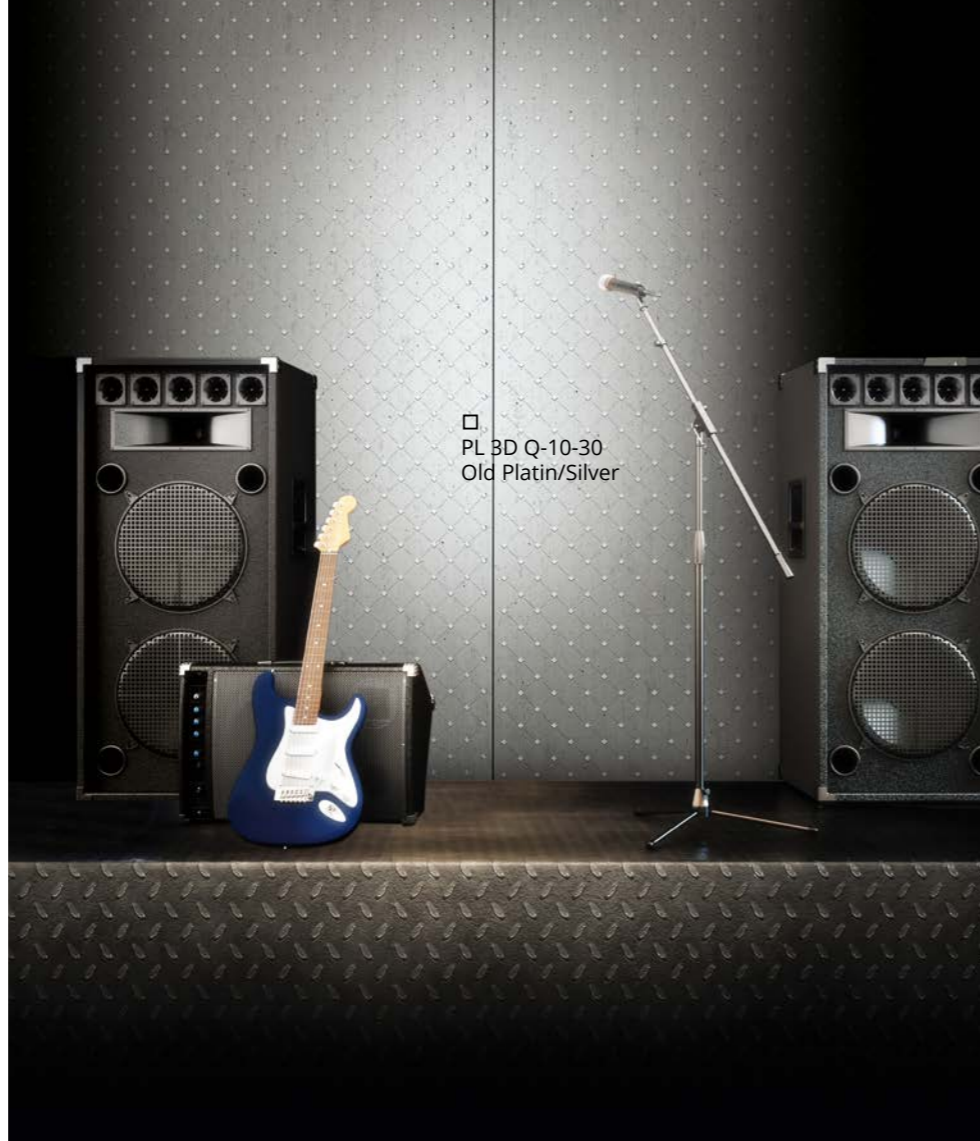
PUNCH-LINE / 3D

SIBU | DESIGN
we decorate.



PR
160

PL 3D Q-10-30 Old Platin/Silver
2600 x 1000 / NA 17833 / SA 17857



□ PL 3D Q-10-30
Old Platin/Silver



□ PL 3D H-10-30
Pearl White PF/Gold



PR
072

PL 3D H-10-30 Pearl White PF/Gold
2600 x 1000 / NA 17832 / SA 17856

PUNCH-LINE / 3D

PL 3D Q-10-30

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	APET, HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,3	1,43
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar *	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	—	—
Kleinster Biegeradius *	300 mm	300 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Zubehör

SIBUKLE	—
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage	
-------------	--

* Bis maximal 40° C

PUNCH-LINE / 3D

PL 3D H-10-30

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	APET, HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,3	1,43
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■	
Gerollt verpackbar *	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	—	—
Kleinster Biegeradius *	300 mm	300 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Zubehör

SIBUKLE	—
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage	
-------------	--

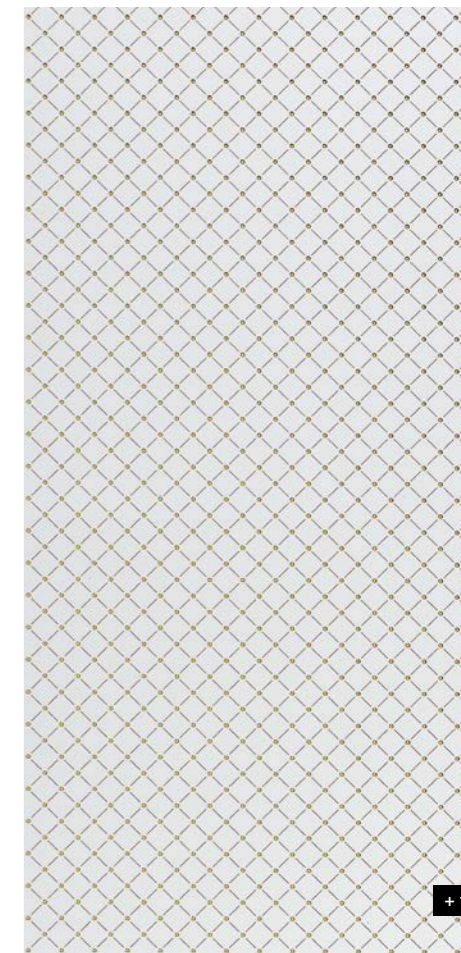
* Bis maximal 40° C

2600 x 1000



+ 7

2600 x 1000



+ 7



PR
111

PL 3D ROSES Pearl White PF/Gold
2600 x 1000 / NA 16443 / SA 16444



PR
039

PL 3D ROSES Silver PF met/Silver
2600 x 1000 / NA 13917 / SA 13919



PL 3D ROSES Silver PF met/Silver

Photo: Minotti



PL 3D Q 10-40-40 Silver PF met/Silver



PR
155

PL 3D Q 10-40-40 Silver PF met/Silver
2600 x 1000 / NA 10052 / SA 10053



PR
143

PL 3D Q 10-40-40 Smoke PF met touch 1 Silver matt
2600 x 1000 / NA 12519 / SA 12557

2600 x 1000



PUNCH-LINE / 3D

PL 3D ROSES

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	APET / HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,3	1,43
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■	
Gerollt verpackbar *	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	—	—
Kleinster Biegeradius *	300 mm	300 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Zubehör

SIBUKLE	—
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

* Bis maximal 40° C

PUNCH-LINE / 3D

PL 3D Q 10-40-40

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	APET / HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,3	1,43
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■	
Gerollt verpackbar *	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	—	—
Kleinster Biegeradius *	300 mm	300 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Zubehör

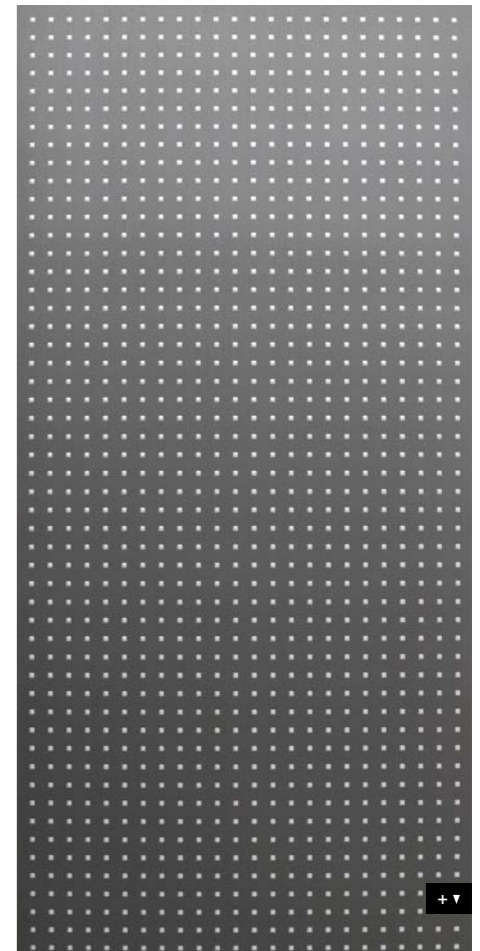
SIBUKLE	—
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

* Bis maximal 40° C

2600 x 1000





PR
056

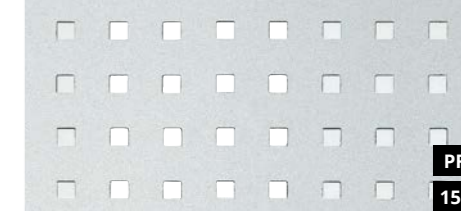
PL 3D Q 5-15-15 Black touch 1/Silver
2600 x 1000 / NA 12384 / SA 12549



□
PL 3D Q 5-15-15
Black touch 1/Silver



□
PL Q 5-15-15
Silver PF met



PR
158

PL Q 5-15-15 Silver PF met
2600 x 1000 / NA 10986 / SA 10988

2600 x 1000

PUNCH-LINE / 3D

PL 3D Q 5-15-15

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	APET / HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,3	1,43
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■	
Gerollt verpackbar *	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	—	—
Kleinster Biegeradius *	300 mm	300 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	—	—
Weitere Stärken	—	—
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
PVA-Vorbehandlung	—	—

Zubehör

SIBUKLE	—
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

* Bis maximal 40° C

PUNCH-LINE

PL Q 5-15-15

Produkteigenschaften

	NA	SA
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Materialstärke mm	1,0	1,13
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■	
Gerollt verpackbar	✓	✓

Verarbeitung

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	—	—
Kleinster Biegeradius	150 mm	150 mm

Sonderausstattung

	NA	SA
Sonderformate	✓	✓
Weitere Stärken	bis 2 mm	
Zuschnitte	✓	✓
Magnetisch	—	
PVA-Vorbehandlung	—	—

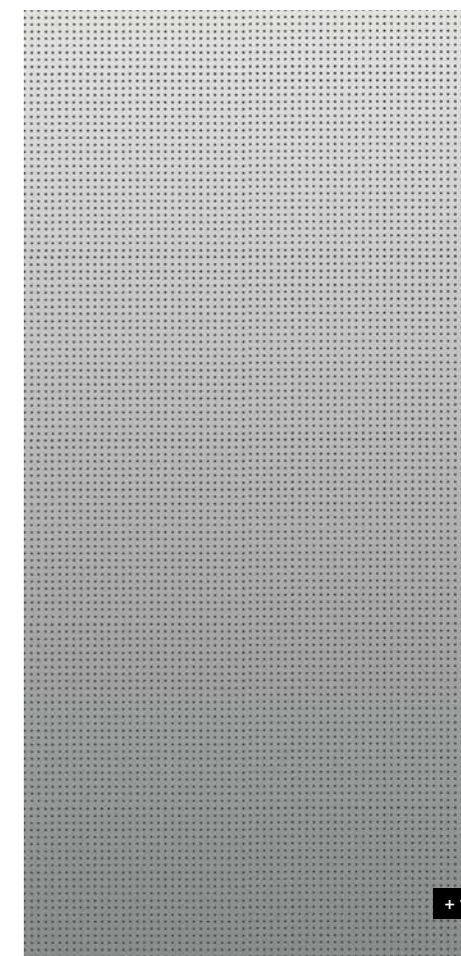
Zubehör

SIBUKLE	—
Profilgruppen	1 / 2 / 3 / 5

Sonderfarben

Auf Anfrage

2600 x 1000



+ 7

PROFILES

SIBU | DESIGN
we decorate.

PROFILGRUPPE 1

M 60 . 2-teiliges Abschluss- / Zwischenprofil

01 PR M 60 Silver gloss
2660 x 25 / NA 11016

02 PR M 60 Silver PF met
2660 x 25 / NA 11017

03 PR M 60 HGS
2660 x 25 / NA 11015



Produkteigenschaften

	NA	
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PET / Druck / Druck	
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	Silver gloss	■■■□
	Silver PF met	■■■■
	HGS	■■■□
Abriebbeständigkeit	Silver gloss	■■■□□□
	Silver PF met	■■■■■■
	HGS	■■■□□□
Gerollt verpackbar	—	

Verarbeitung

	NA
Sägen	✓

Montage

Zum Schrauben

Sonderfarben

Auf Anfrage

PROFILGRUPPE 2

M 58 . Abschlussprofil

- 01 PR M 58 Silver gloss**
2705 x 22 / SA 11013
- 02 PR M 58 Silver PF met**
2705 x 22 / SA 11014
- 03 PR M 58 HGS**
2705 x 22 / SA 11009



Z 224 . Zwischenprofil

- 01 PR Z 224 Silver gloss**
2705 x 22 / SA 12809
- 02 PR Z 224 Silver PF met**
2705 x 22 / SA 12808
- 03 PR Z 224 HGS**
2705 x 22 / SA 12806



Produkteigenschaften

	SA	
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PET / Druck / PET-Lack	
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	Silver gloss	■■■□
	Silver PF met	■■■■
	HGS	■■■□
Abriebbeständigkeit	Silver gloss	■■■□□□
	Silver PF met	■■■■■
	HGS	■■■■■
Gerollt verpackbar	✓	

Verarbeitung

	SA
Sägen, Schneiden	✓

Montage

Selbstklebend

Sonderfarben

Auf Anfrage

S 18 . Abschluss- / Zwischenprofil für DECO-LINE und STRUCTURE-LINE Produkte

- 01 PR S18 Silver gloss**
2705 x 18 / SA 17391
- 02 PR S18 Silver PF met**
2705 x 18 / SA 17306
- 03 PR S18 Vintage Copper**
2705 x 18 / SA 17304
- 04 PR S18 Vintage Silver**
2705 x 18 / SA 17305
- 05 PR S18 Antique Bronze**
2705 x 18 / SA 17344



Produkteigenschaften

	SA	
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	Druck	
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	Silver gloss	■■■□
	Silver PF met	■■■■
	Vintage/Antique	■■■□
Abriebbeständigkeit	Silver gloss	■■■□□□
	Silver PF met	■■■■■
	Vintage/Antique	■■■■■□
Gerollt verpackbar	✓	

Verarbeitung

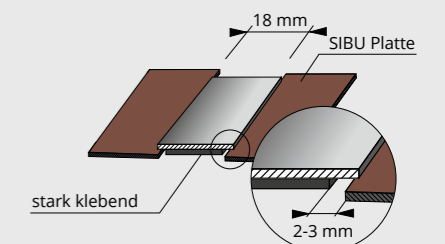
	SA
Sägen, Schneiden	✓

Montage

Selbstklebend

Sonderfarben

Auf Anfrage



PROFILGRUPPE 3

M 242 . Abschlussprofil

01 PR M 242 Bianco matt
2705 x 24,2 / SA 15086

02 PR M 242 Creme matt
2705 x 24,2 / SA 15089

03 PR M 242 Mocca matt
2705 x 24,2 / SA 15087

04 PR M 242 Nero matt
2705 x 24,2 / SA 15088

05 PR M 242 CR STELLA Bianco matt
2705 x 24,2 / SA 15690

06 PR M 242 CR STELLA Nero matt
2705 x 24,2 / SA 15691



Z 239 . Zwischenprofil

01 PR Z 239 Bianco matt
2705 x 23,9 / SA 15090

02 PR Z 239 Creme matt
2705 x 23,9 / SA 15093

03 PR Z 239 Mocca matt
2705 x 23,9 / SA 15092

04 PR Z 239 Nero matt
2705 x 23,9 / SA 15091

05 PR Z 239 CR STELLA Bianco matt
2705 x 23,9 / SA 15805

06 PR Z 239 CR STELLA Nero matt
2705 x 23,9 / SA 15804



Produkteigenschaften

	SA
Trägermaterial	HIPS
Oberflächenmaterial	PU-Leder / Steine PMMA
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C
Feuchtraumeignung	■■■■
Gerollt verpackbar	—

Verarbeitung

	SA
Sägen	✓

Montage

Selbstklebend

Sonderfarben

Auf Anfrage

L 18 . Abschluss- / Zwischenprofil für LEATHER-LINE Produkte

01 PR L18 Silver gloss
2705 x 18 / SA 17392

02 PR L18 Silver PF met
2705 x 18 / SA 17388

03 PR L18 Vintage Copper
2705 x 18 / SA 17390

04 PR L18 Vintage Silver
2705 x 18 / SA 17389



Produkteigenschaften

	SA
Trägermaterial	HIPS
Oberflächenmaterial	Druck
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C
Feuchtraumeignung	Silver gloss ■■■□ Silver PF met ■■■■ Vintage ■■■□
Abriebbeständigkeit	Silver gloss ■■■■■■ Silver PF met ■■■■■■ Vintage ■■■■■□
Gerollt verpackbar	✓

Verarbeitung

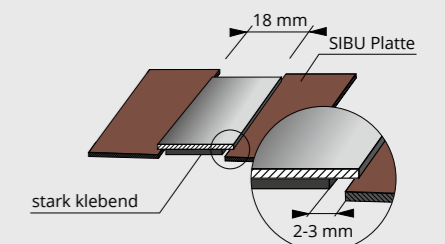
	SA
Sägen, Schneiden	✓

Montage

Selbstklebend

Sonderfarben

Auf Anfrage



PROFILGRUPPE 4

MR 46 . Abschlussprofil

- 01 PR MR 46 Bianco matt**
2705 x 24,4 / SA 15094
- 02 PR MR 46 Creme matt**
2705 x 24,4 / SA 15097
- 03 PR MR 46 Mocca matt**
2705 x 24,4 / SA 15096
- 04 PR MR 46 Nero matt**
2705 x 24,4 / SA 15095



ZR 46 . Zwischenprofil

- 01 PR ZR 46 Bianco matt**
2705 x 23,9 / SA 15098
- 02 PR ZR 46 Creme matt**
2705 x 23,9 / SA 15101
- 03 PR ZR 46 Mocca matt**
2705 x 23,9 / SA 15100
- 04 PR ZR 46 Nero matt**
2705 x 23,9 / SA 15099



Produkteigenschaften

	SA
Trägermaterial	HIPS
Oberflächenmaterial	PU-Leder
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C
Feuchtraumeignung	■■■■
Gerollt verpackbar	—

Verarbeitung

	SA
Sägen	✓

Montage

Selbstklebend

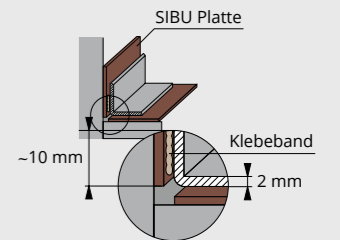
Sonderfarben

Auf Anfrage

PROFILGRUPPE 5

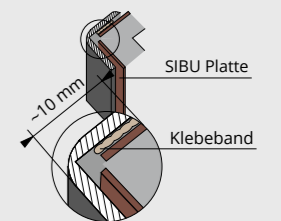
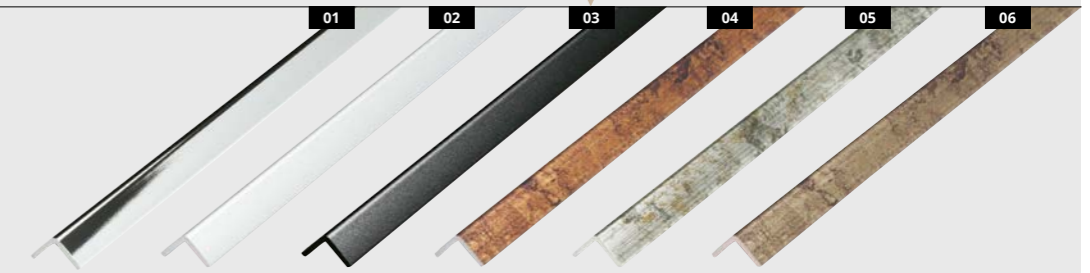
SWI 10 . Innenwinkelprofil zum Kleben auf die Dekorplatte

- 01 PR SWI 10 Silver gloss**
2705 x 10 / SA 17313
- 02 PR SWI 10 Silver PF met**
2705 x 10 / SA 17312
- 03 PR SWI 10 Black**
2705 x 10 / SA 18620
- 04 PR SWI 10 Vintage Copper**
2705 x 10 / SA 17315
- 05 PR SWI 10 Vintage Silver**
2705 x 10 / SA 17314
- 06 PR SWI 10 Antique Bronze**
2705 x 10 / SA 17340



SWA 10 . Aussenwinkelprofil zum Kleben auf die Dekorplatte

- 01 PR SWA 10 Silver gloss**
2705 x 10 / SA 17317
- 02 PR SWA 10 Silver PF met**
2705 x 10 / SA 17316
- 03 PR SWA 10 Black**
2705 x 10 / SA 18619
- 04 PR SWA 10 Vintage Copper**
2705 x 10 / SA 17319
- 05 PR SWA 10 Vintage Silver**
2705 x 10 / SA 17318
- 06 PR SWA 10 Antique Bronze**
2705 x 10 / SA 17342



Produkteigenschaften

	NA
Trägermaterial	HIPS
Oberflächenmaterial	Druck
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C
Feuchtraumeignung	Silver gloss ■■■□ Silver PF met ■■■■ Vintage Antique ■■■□
Abriebbeständigkeit	Silver gloss ■■■□□□ Silver PF met ■■■■■■ Vintage Antique ■■■■■□
Gerollt verpackbar	—

Verarbeitung

	NA
Sägen	✓
Schneiden	—

Montage

Selbstklebend

Sonderfarben

Auf Anfrage

PROFILGRUPPE 5

M 50

Flexibles Innen- und Aussenprofil

01 PR M 50 Silver gloss
2705 x 50 / NA 11539

02 PR M 50 Silver PF met
2705 x 50 / NA 11004

03 PR M 50 HGS
2705 x 50 / NA 11002



Produkteigenschaften

	NA	
Trägermaterial	HIPS	
Oberflächenmaterial	PET / Druck / PET-Lack	
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C	
Feuchtraumeignung	Silver gloss	■■■■□
	Silver PF met	■■■■■
	HGS	■■■■□
Abriebbeständigkeit	Silver gloss	■■■■□□□
	Silver PF met	■■■■■■■
	HGS	■■■■■■■
Gerollt verpackbar	✓	

Verarbeitung

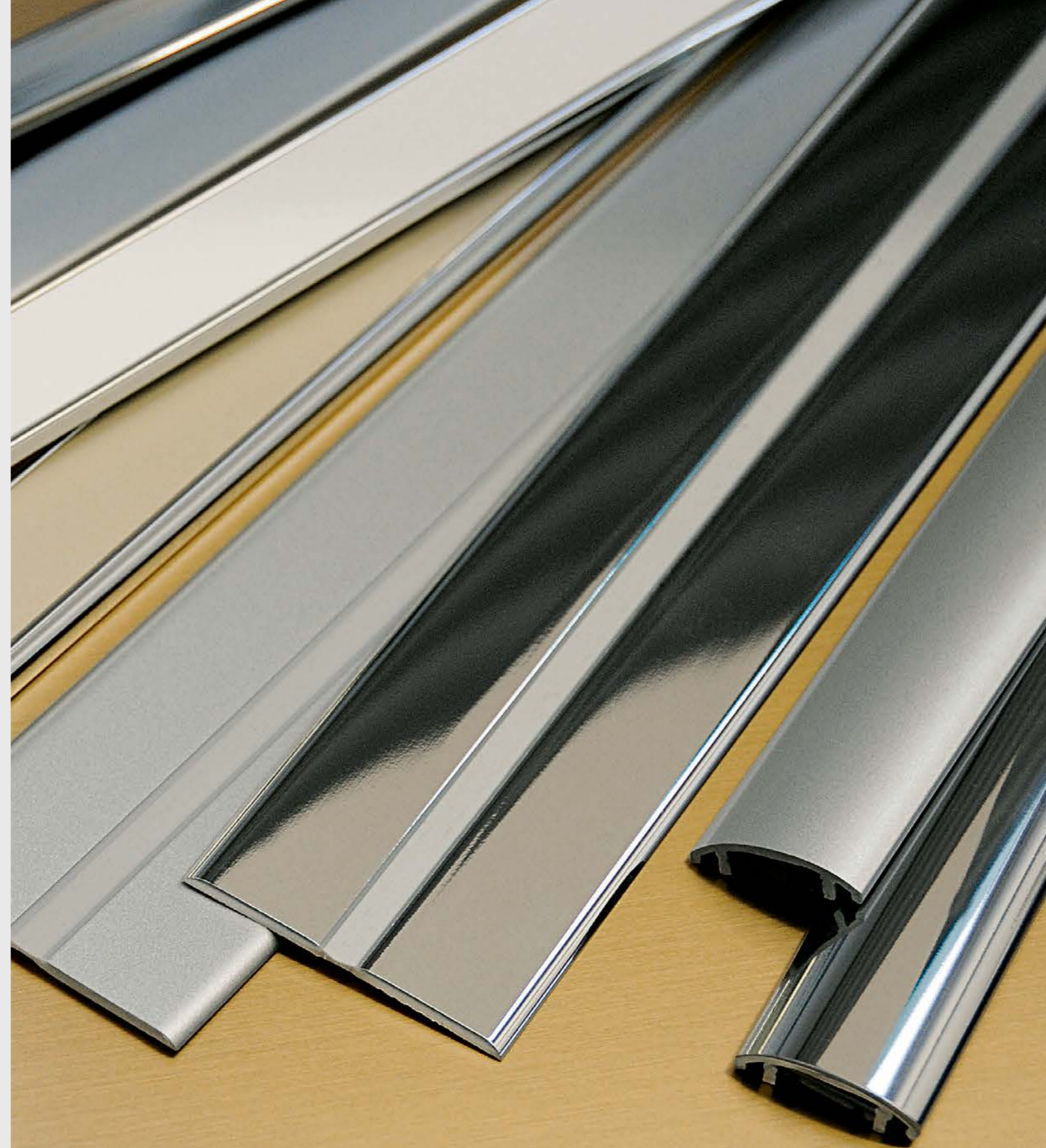
	NA
Sägen, Schneiden	✓

Montage

Montagekleber

Sonderfarben

Auf Anfrage



PNL
PREMIUM
NON LEATHER

SIBU | DESIGN
we decorate.

PNL PREMIUM NON LEATHER



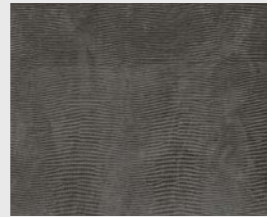
PNL LEGUAN Silver
1350mm / Art. 17670



PNL LEGUAN Gold
1350mm / Art. 19170



PNL LEGUAN Copper
1350mm / Art. 17673



PNL LEGUAN Nero
1350mm / Art. 17672



PNL LEGUAN Silk
1350mm / Art. 17674



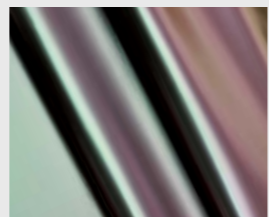
PNL LEGUAN Bianco
1350mm / Art. 17675



PNL LEGUAN Blue
1350mm / Art. 17671



PNL MIRAGE White
1250 mm / Art. 17210



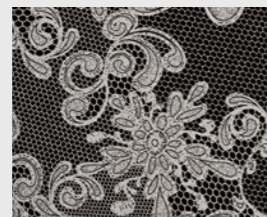
PNL MIRAGE Mint/Viola
1250 mm / Art. 17211



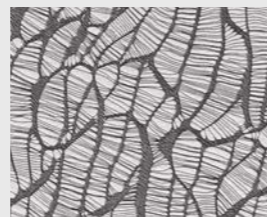
PNL LACE
White/Vintage Brown
1250 mm / Art. 17757



PNL LACE
White/Black
1250 mm / Art. 17754



PNL LACE
Black/Platin
1250 mm / Art. 17753



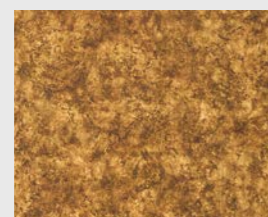
PNL MONSOON
White/Platin
1250 mm / Art. 17756



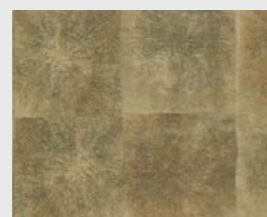
PNL MONSOON
White/Vintage Brown
1250 mm / Art. 17755



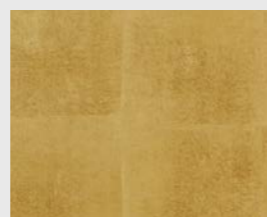
PNL Vintage Silver
1250 mm / Art. 17204



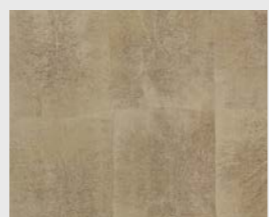
PNL Vintage Copper
1250 mm / Art. 17203



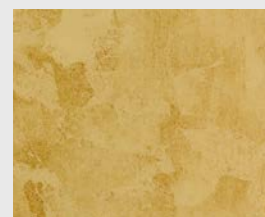
PNL LUXURY Green
1250 mm / Art. 17744



PNL LUXURY Gold
1250 mm / Art. 17745



PNL LUXURY Bronze
1250 mm / Art. 17746



PNL ANTIGUA Gold
1250 mm / Art. 17747



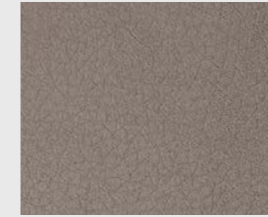
PNL Old Platin
1250 mm / Art. 17748



PNL OXY Steel
1250 mm / Art. 17749



PNL OXY Terra
1250 mm / Art. 17750



PNL Dove Tale
1350mm / Art. 19084



PNL Stony Ground
1350mm / Art. 19083



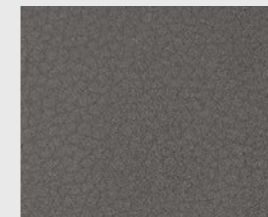
PNL Light Oyster
1350mm / Art. 19082



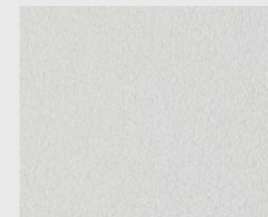
PNL London Clay
1350mm / Art. 19085



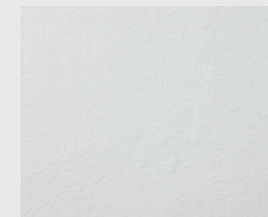
PNL Charcoal Dark
1350mm / Art. 19080



PNL Charcoal Light
1350mm / Art. 19081



PNL Wimborne White
1350mm / Art. 19086



PNL Bianco
1350 mm / Art. 17217



PNL Creme
1350 mm / Art. 17218



PNL Mocca
1350 mm / Art. 17219



PNL Nero
1350 mm / Art. 17216

Facts

PNL PREMIUM NON LEATHER

PNL LEGUAN Silver . PNL LEGUAN Gold . PNL LEGUAN Copper
 PNL LEGUAN Nero . PNL LEGUAN Silk . PNL LEGUAN Bianco
 PNL LEGUAN Blue

CHARAKTER

Hochwertiges, stylisches Kunstleder mit Leguan-Narbung. Durch seine naturgetreue Optik und Haptik ist das Material von Echtleder kaum zu unterscheiden.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Materialaufbau

Oberfläche: 100% PU + partielle Metallisierung | Rücken: 100% Polyester | Gewicht: 250g/m² | Dicke: 0,6 mm
 Rollenbreite: 1350 mm, erhältlich in 20 lfm Rollen und 100 lfm Rollen | Rollenkern Ø 76 mm

Lichtecht, stylisch, trendig, exklusiv, blickdicht, formstabil

ANWENDUNGEN / VERARBEITUNG

Geeignet für alle Arten von Ummantelungen, Dekoration und Accessoires, besonders für den Einsatz im trendorientierten und exklusiven Wohnbereich. Ebenfalls geeignet für den Einsatz in der Taschen- und Lederwarenindustrie. Problemlose Verarbeitung nach den üblichen Verfahren (nähen, heften, kleben, nageln). Keine Lösemittelkleber verwenden! Eine Eignungsprüfung für den jeweiligen Einsatz wird empfohlen! Nicht für Sitzmöbel geeignet.

SONSTIGE HINWEISE

Reinigung

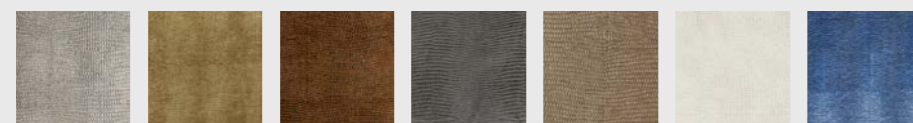
Für dauerhafte Freude an Ihrem Material bitte regelmäßig reinigen. Verschmutzungen durch Öle, Fette und Tinte müssen umgehend entfernt werden. Benützen Sie hierzu eine warme, milde Seifenlauge und ein Mikrofasertuch. Bitte keine Lösemittel, Chloride, Poliermittel, chem. Reinigungsmittel oder Wachspoliermittel einsetzen. Bitte beachten Sie, dass Anfärbungen durch Jeans oder andere Textilien von jeglicher Herstellergarantie ausgenommen sind.



EN1021-1+2

Artikel	ISO 105-B02:2013	EN 1021 1/2
	Lichtechtheit	Schwerentflammbar
	Blau Skala	
PNL LEGUAN Silver	> 7	✓
PNL LEGUAN Gold	7	✓
PNL LEGUAN Copper	7	✓
PNL LEGUAN Nero	> 7	✓
PNL LEGUAN Silk	6	✓
PNL LEGUAN Bianco	7	✓
PNL LEGUAN Blue	5	✓

Inhaltstoffe nach den gesetzlichen Bestimmungen!



PNL LEGUAN Silver PNL LEGUAN Gold PNL LEGUAN Copper PNL LEGUAN Nero PNL LEGUAN Silk PNL LEGUAN Bianco PNL LEGUAN Blue

Facts

PNL PREMIUM NON LEATHER

PNL MIRAGE White
 PNL MIRAGE Mint/Viola

CHARAKTER

Hochwertiges, stylisches Kunstleder mit feiner Nappaledernarbung. Durch seine naturgetreue Optik und Haptik ist das Material von Echtleder kaum zu unterscheiden.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Materialaufbau

Druck | Oberfläche: 100% PU | Rücken: 100% Polyester | Gewicht: 550g/m² | Dicke: 1,25 mm
 Rollenbreite: 1250 mm, erhältlich in 20 lfm Rollen und 100 lfm Rollen | Rollenkern Ø 76 mm

Langlebig, lichtecht, abriebfest, reißfest, pflegeleicht, stylisch, trendig, exklusiv, blickdicht, formstabil, supersoft

ANWENDUNGEN / VERARBEITUNG

Geeignet für alle Arten von Ummantelungen, Dekoration und Accessoires, besonders für den Einsatz im trendorientierten und exklusiven Wohnbereich. Ebenfalls geeignet für den Einsatz in der Taschen- und Lederwarenindustrie. Problemlose Verarbeitung nach den üblichen Verfahren (nähen, heften, kleben, nageln). Keine Lösemittelkleber verwenden! Eine Eignungsprüfung für den jeweiligen Einsatz wird empfohlen! Nicht für Sitzmöbel geeignet.

SONSTIGE HINWEISE

Reinigung

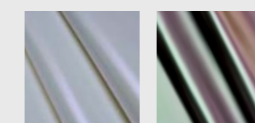
Für dauerhafte Freude an Ihrem Material bitte regelmäßig reinigen. Verschmutzungen durch Öle, Fette und Tinte müssen umgehend entfernt werden. Benützen Sie hierzu eine warme, milde Seifenlauge und ein Mikrofasertuch oder eine weiche Handbürste. Bitte keine Lösemittel, Chloride, Poliermittel, chem. Reinigungsmittel oder Wachspoliermittel einsetzen. Bitte beachten Sie, dass Anfärbungen durch Jeans oder andere Textilien von jeglicher Herstellergarantie ausgenommen sind.



EN1021-1+2

Artikel	ISO 105-B02:2013	EN 1021 1/2
	Lichtechtheit	Schwerentflammbar
	Blau Skala	
PNL MIRAGE White	7	✓
PNL MIRAGE Mint/Viola	7	✓

Inhaltstoffe nach den gesetzlichen Bestimmungen!



PNL MIRAGE White PNL MIRAGE Mint/Viola

Facts

PNL PREMIUM NON LEATHER

PNL LACE White/Vintage Brown . PNL LACE White/Black
 PNL LACE Black/Platin . PNL MONSOON White/Platin
 PNL MONSOON White/Vintage Brown

CHARAKTER

Hochwertiges, stylisches Kunstleder in feiner Raulederausführung. Durch seine naturgetreue Optik und Haptik ist das Material von Echtleder kaum zu unterscheiden.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Materialaufbau

Druck | Oberfläche: 100% Polyester | Rücken: 81% Polyester und 19% Cotton | Gewicht: 380g/m²
 Dicke: 0,75 mm | Rollenbreite: 1250 mm, erhältlich in 20 lfm Rollen und 100 lfm Rollen | Rollenkern Ø 76 mm

Langlebig, lichtecht, abriebfest, reißfest, pflegeleicht, stylisch, trendig, exklusiv, blickdicht, formstabil, supersoft, mikroperforiert

ANWENDUNGEN / VERARBEITUNG

Geeignet für alle Arten von Ummantelungen, Dekoration und Accessoires, besonders für den Einsatz im trendorientierten und exklusiven Wohnbereich. Ebenfalls geeignet für den Einsatz in der Taschen- und Lederwarenindustrie. Problemlose Verarbeitung nach den üblichen Verfahren (nähen, heften, kleben, nageln). Keine Lösemittelkleber verwenden! Eine Eignungsprüfung für den jeweiligen Einsatz wird empfohlen! Nicht für Sitzmöbel geeignet.

SONSTIGE HINWEISE

Reinigung

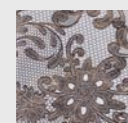
Für dauerhafte Freude an Ihrem Material bitte regelmäßig reinigen. Verschmutzungen müssen umgehend entfernt werden. Unsere Raulederausführungen entweder absaugen oder feucht abwischen! Bitte keine Lösemittel, Chloride, Poliermittel, chem. Reinigungsmittel oder Wachspoliermittel einsetzen. Bitte beachten Sie, dass Anfärbungen durch Jeans oder andere Textilien von jeglicher Herstellergarantie ausgenommen sind.



EN1021-1+2

	ISO 105-B02:2013 Lichtechtheit	EN 1021 1/2 Schwerentflammbar
Artikel	Blau Skala	
PNL LACE White/Vintage Brown	7	✓
PNL LACE White/Black	7	✓
PNL LACE Black/Platin	< 5	✓
PNL MONSOON White/Platin	6	✓
PNL MONSOON White/Vintage Brown	6-7	✓

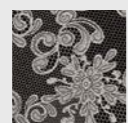
Inhaltstoffe nach den gesetzlichen Bestimmungen!



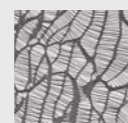
PNL LACE White/Vintage Brown



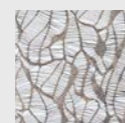
PNL LACE White/Black



PNL LACE Black/Platin



PNL MONSOON White/Platin



PNL MONSOON White/Vintage Brown

Facts

PNL PREMIUM NON LEATHER

PNL Vintage Silver . PNL Vintage Copper . PNL LUXURY Green
 PNL LUXURY Gold . PNL LUXURY Bronze . PNL ANTIGUA Gold
 PNL Old Platin . PNL OXY Steel . PNL OXY Terra

CHARAKTER

Hochwertiges, stylisches Kunstleder mit feiner Nappaledernarbung. Durch seine naturgetreue Optik und Haptik ist das Material von Echtleder kaum zu unterscheiden.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Materialaufbau

Druck | Oberfläche: 100% PU | Rücken: 82% Polyester und 18% Cotton | Gewicht: 420g/m² | Dicke: 0,9 mm
 Rollenbreite: 1250 mm, erhältlich in 20 lfm Rollen und 100 lfm Rollen | Rollenkern Ø 76 mm

Langlebig, lichtecht, abriebfest, reißfest, pflegeleicht, stylisch, trendig, exklusiv, blickdicht, formstabil, supersoft

ANWENDUNGEN / VERARBEITUNG

Geeignet für alle Arten von Ummantelungen, Dekoration und Accessoires, besonders für den Einsatz im trendorientierten und exklusiven Wohnbereich. Ebenfalls geeignet für den Einsatz in der Taschen- und Lederwarenindustrie. Problemlose Verarbeitung nach den üblichen Verfahren (nähen, heften, kleben, nageln). Keine Lösemittelkleber verwenden! Eine Eignungsprüfung für den jeweiligen Einsatz wird empfohlen! Nicht für Sitzmöbel geeignet.

SONSTIGE HINWEISE

Reinigung

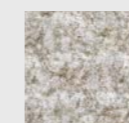
Für dauerhafte Freude an Ihrem Material bitte regelmäßig reinigen. Verschmutzungen durch Öle, Fette und Tinte müssen umgehend entfernt werden. Benützen Sie hierzu eine warme, milde Seifenlauge und ein Mikrofasertuch oder eine weiche Handbürste. Bitte keine Lösemittel, Chloride, Poliermittel, chem. Reinigungsmittel oder Wachspoliermittel einsetzen. Bitte beachten Sie, dass Anfärbungen durch Jeans oder andere Textilien von jeglicher Herstellergarantie ausgenommen sind.



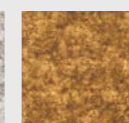
EN1021-1+2

	ISO 105-B02:2013 Lichtechtheit	EN 1021 1/2 Schwerentflammbar
Artikel	Blau Skala	
PNL Vintage Silver	7	✓
PNL Vintage Copper	7	✓
PNL LUXURY Green	6	✓
PNL LUXURY Gold	6	✓
PNL LUXURY Bronze	6	✓
PNL ANTIGUA Gold	6-7	✓
PNL Old Platin	6	✓
PNL OXY Steel	6-7	✓
PNL OXY Terra	6-7	✓

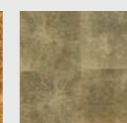
Inhaltstoffe nach den gesetzlichen Bestimmungen!



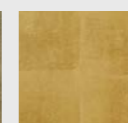
PNL Vintage Silver



PNL Vintage Copper



PNL LUXURY Green



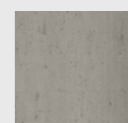
PNL LUXURY Gold



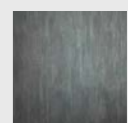
PNL LUXURY Bronze



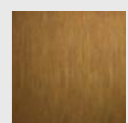
PNL ANTIGUA Gold



PNL Old Platin



PNL OXY Steel



PNL OXY Terra

Facts

PNL PREMIUM NON LEATHER

PNL Dove Tale . PNL Stony Ground . PNL Light Oyster
 PNL London Clay . PNL Charcoal Dark . PNL Charcoal Light
 PNL Wimborne White

CHARAKTER

Hochwertiges, stylisches Kunstleder mit geschliffener, samtweicher Ledernarbung. Durch seine naturgetreue Optik und Haptik ist das Material von Echtleder kaum zu unterscheiden.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Materialaufbau

Oberfläche: 100% PU | Rücken: 100% Polyester | Gewicht: 390g/m² | Dicke: 0,9 mm
 Rollenbreite: 1350 mm, erhältlich in 20 lfm Rollen und 100 lfm Rollen | Rollenkern Ø 76 mm

Langlebig, lichteht, abriebfest, reißfest, pflegeleicht, stylisch, trendig, exklusiv, blickdicht, formstabil, supersoft

ANWENDUNGEN / VERARBEITUNG

Geeignet für alle Arten von Ummantelungen, Dekoration und Accessoires, besonders für den Einsatz im trendorientierten und exklusiven Wohnbereich. Ebenfalls geeignet für den Einsatz in der Taschen- und Lederwarenindustrie. Problemlose Verarbeitung nach den üblichen Verfahren (nähen, heften, kleben, nageln). Keine Lösemittelkleber verwenden! Eine Eignungsprüfung für den jeweiligen Einsatz wird empfohlen!

SONSTIGE HINWEISE

Reinigung

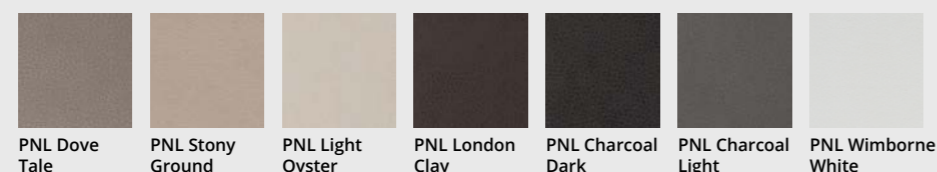
Für dauerhafte Freude an Ihrem Material bitte regelmäßig reinigen. Verschmutzungen durch Öle, Fette und Tinte müssen umgehend entfernt werden. Benützen Sie hierzu eine warme, milde Seifenlauge und ein Mikrofasertuch oder eine weiche Handbürste. Bitte keine Lösemittel, Chloride, Poliermittel, chem. Reinigungsmittel oder Wachspoliermittel einsetzen. Bitte beachten Sie, dass Anfärbungen durch Jeans oder andere Textilien von jeglicher Herstellergarantie ausgenommen sind.



EN1021-1+2

	ISO 105-B02:2013 Lichtehtheit	EN 1021 1/2 Schwerentflammbar	DIN EN ISO 5470-2 Abriebwiderstand
Artikel	Blau Skala		
PNL Dove Tale	> 5	✓	> 50.000
PNL Stony Ground	> 5	✓	> 50.000
PNL Light Oyster	> 5	✓	> 50.000
PNL London Clay	> 5	✓	> 50.000
PNL Charcoal Dark	> 5	✓	> 50.000
PNL Charcoal Light	> 5	✓	> 50.000
PNL Wimborne White	> 5	✓	> 50.000

Inhaltstoffe nach den gesetzlichen Bestimmungen!



PNL Dove Tale | PNL Stony Ground | PNL Light Oyster | PNL London Clay | PNL Charcoal Dark | PNL Charcoal Light | PNL Wimborne White

Facts

PNL PREMIUM NON LEATHER

PNL Bianco . PNL Nero
 PNL Creme . PNL Mocca

CHARAKTER

Hochwertiges, stylisches Kunstleder mit feiner Nappaledernarbung. Durch seine naturgetreue Optik und Haptik ist das Material von Echtleder kaum zu unterscheiden.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Materialaufbau

Oberfläche: 100% PU | Rücken: 82% Polyester und 18% Cotton | Gewicht: 420g/m² | Dicke: 0,9 mm
 Rollenbreite: 1350 mm, erhältlich in 20 lfm Rollen und 100 lfm Rollen | Rollenkern Ø 76 mm

Langlebig, lichteht, abriebfest, reißfest, pflegeleicht, stylisch, trendig, exklusiv, blickdicht, formstabil, supersoft

ANWENDUNGEN / VERARBEITUNG

Geeignet für alle Arten von Ummantelungen, Dekoration und Accessoires, besonders für den Einsatz im trendorientierten und exklusiven Wohnbereich. Ebenfalls geeignet für den Einsatz in der Taschen- und Lederwarenindustrie. Problemlose Verarbeitung nach den üblichen Verfahren (nähen, heften, kleben, nageln). Keine Lösemittelkleber verwenden! Eine Eignungsprüfung für den jeweiligen Einsatz wird empfohlen!

SONSTIGE HINWEISE

Reinigung

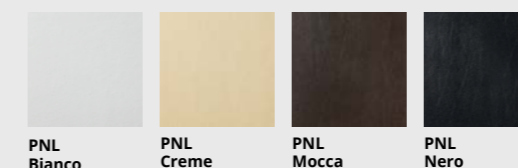
Für dauerhafte Freude an Ihrem Material bitte regelmäßig reinigen. Verschmutzungen durch Öle, Fette und Tinte müssen umgehend entfernt werden. Benützen Sie hierzu eine warme, milde Seifenlauge und ein Mikrofasertuch oder eine weiche Handbürste. Bitte keine Lösemittel, Chloride, Poliermittel, chem. Reinigungsmittel oder Wachspoliermittel einsetzen. Bitte beachten Sie, dass Anfärbungen durch Jeans oder andere Textilien von jeglicher Herstellergarantie ausgenommen sind.



EN1021-1+2

	ISO 105-B02:2013 Lichtehtheit	EN 1021 1/2 Schwerentflammbar	DIN EN ISO 5470-2 Abriebwiderstand
Artikel	Blau Skala		
PNL Bianco	7	✓	> 50.000
PNL Nero	7	✓	> 50.000
PNL Creme	7	✓	> 50.000
PNL Mocca	7	✓	> 50.000

Inhaltstoffe nach den gesetzlichen Bestimmungen!



PNL Bianco | PNL Creme | PNL Mocca | PNL Nero

VERARBEITUNGSHINWEISE
VERARBEITUNGSHINWEISE SIBUGLAS

Produkteigenschaften

Damit wir Ihre Fragen schnellstmöglich klären können, hat unser Team für Sie eine technische Tabelle mit Produkteigenschaften, Sonderausstattungen und vielem mehr für jedes unserer Produkte zusammengestellt:

TRÄGERMATERIAL

Als Trägermaterial verwenden wir eine speziell von SIBU DESIGN entwickelte, hochschlagfeste Polystyroltype (HIPS). HIPS zeichnet sich besonders durch Robustheit, Schlagfestigkeit und ein sehr geringes Gewicht aus. Für den Zuschnitt vor Ort reicht ein gewöhnliches Tapetenmesser (außer SIBUGLAS). Für unsere ACRYLIC-LINE verwenden wir als Trägermaterial ABS mit Acryl-Oberfläche. Bei PUNCH-LINE 3D-Produkten wird HIPS mit einer Hintergrundfolie aus A-PET verwendet.

MATERIALSTÄRKE

Die angegebenen Materialstärken beziehen sich auf das Lagerprogramm in nicht klebender (NA) und klebender (SA) Ausführung.

SA-SELBSTKLEBEND

SA bedeutet, dass die Designplatte mit einem Kleber auf der Rückseite ausgestattet ist. Dafür verwenden wir hochwertige Acrylatklebstoffe bzw. Synthesekautschuk (PUNCH-LINE 3D, MultiStyle). Selbstklebende Designplatten (SA) können auf saugenden sowie nicht saugenden Untergründen verklebt werden. Da unser Basismaterial Polystyrol ein thermoplastischer Werkstoff ist, ist eine leichte Ausdehnung der Designplatte zu berücksichtigen. (siehe Verarbeitungshinweise) Selbstklebende (SA) Designplatten sind nicht für Deckenanwendungen geeignet. Alternative Verarbeitungsoptionen sind auf Anfrage erhältlich.

GEROLLT VERPACKBAR

Grundsätzlich werden unsere Designplatten flach auf Paletten verpackt. Um aber den Versand bei Kleinlieferungen so günstig wie möglich zu halten, haben wir einen Verpackungskarton entwickelt, in dem viele unserer Designplatten auch gerollt verpackt werden können. Designplatten in nicht klebender Ausführung (NA) werden mit der Dekorseite nach außen gerollt und Designplatten in klebender Ausführung (SA) werden mit der Kleberseite nach außen gerollt. Bei Designplatten aus der Produktgruppe LEATHER-LINE empfehlen wir max. 3 Stück pro Karton (480 x 480 mm) und bei allen anderen Dekoren max. 6 Stück pro Karton (480 x 480 mm). CR CRISTAL, LL ROMBO, LL QUADRO, LL LOUNGE: Dekorseite nach außen rollen (gilt für NA und SA) und maximal 3 Stück pro Karton (480x480 mm) verpacken. Gerollte Ware nach Erhalt bei Raumtemperatur ca. 24 Stunden flach auflegen und eventuell zusätzlich beschweren.

OBERFLÄCHENMATERIAL

In einer wandelbaren Welt setzen wir mit 100% PVC-freien Oberflächen auf Nachhaltigkeit und hohen Designanspruch. Wir unterscheiden zwischen:

- Polyurethan Kunstlederoberflächen (PU)
- Polyester Kunstfelloberflächen (PET)
- metallisierten Oberflächen (PET)
- Speziallackierungen (PET-Lack)
- bedruckten Oberflächen (Druck)
- Acryloberflächen (PMMA)

Alle Varianten sind nicht nur optisch herausragend, sondern bestechen auch durch ihre einzigartige Haptik. Sie werden höchsten Ansprüchen gerecht und eignen sich speziell für den Innenbereich.

MAXIMALE RELIEFHÖHE

Mit den angegebenen Werten definieren wir die höchste Stelle des ausgewählten Designs in nicht klebender (NA) und klebender (SA) Ausführung.

BEDRUCKEN

Die Oberflächen von SIBU-Designplatten sind mittels Siebdruck oder Digitaldruck bedruckbar und verleihen dadurch den Designplatten eine individuelle Note. Alle mit **PR** gekennzeichneten Produkte sind leicht bedruckbar. Für Versuche werden gerne Originalmuster zur Verfügung gestellt. Auf Wunsch kann ein Infoblatt über empfohlene Siebdruckfarben angefordert werden.

TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

Da wir über 70 Länder der Welt beliefern und beinahe überall spezielle Klimasituationen vorherrschen, prüfen wir unser Material unter den härtesten Bedingungen. SIBU-Designplatten werden bereits im Entwicklungsstadium in speziellen Thermocontainern im verklebten und unverklebten Zustand mit hohen Temperaturen und hoher Luftfeuchtigkeit belastet.

Nur die allerbesten Qualitäten halten unseren strengen Richtlinien stand. Der angegebene Wert der Temperaturbeständigkeit bezieht sich auf den dauerhaften Einsatz des Produktes im verklebten Zustand und auf die Dauergebrauchstemperatur auch ohne Verklebung.

FEUCHTRAUMEIGNUNG

Eine Beanspruchung von SIBU-Designplatten im Feuchtraumbereich liegt dann vor, wenn eine Designplatte kurzfristig einer Feuchtigkeitseinwirkung ausgesetzt ist. Diese Feuchtigkeitseinwirkung kann auf Grund hoher Luftfeuchtigkeit oder durch direktes Spritzwasser erfolgen. SIBU-Designplatten sind nicht für den direkten Nassraumbereich geeignet – keine lang anhaltende Nässeinwirkung (außer SIBUGLAS).

■■■■ Feuchtraumeignung

■■■□ Feuchtraumeignung, Material reagiert sensibler auf Spritzwasser. Entfernen der Feuchtigkeit empfohlen

Sonderausstattung

Nicht immer können Sie unsere Standard-Lagerartikel für Ihren Anwendungsbereich verwenden – wir sind uns dessen bewusst – und bieten für Sie spezielle Sonderausstattungen an.

SCHWERENTFLAMMBARKEIT

Die Produkte aus dem Lagerprogramm entsprechen den Brandschutzbestimmungen nach DIN 4102 B2, ausgenommen ACRYLIC-LINE Produkte (Prüfnorm: UL Standard 94, Messwert: 94 HB). Die mit **FR** gekennzeichneten Produkte sind auf Wunsch in schwerentflammbar, auf anderem Trägermaterial, erhältlich. Zertifikate von folgenden Normen liegen vor: EN 13501-1 und ASTM E 84. Für nähere Informationen fordern Sie bitte unser Infoblatt an!

ZUSCHNITTE

Wünschen Sie bereits zugeschnittene Platten sowie Stanzungen? Kontaktieren Sie uns, damit wir Ihnen die bestmögliche Lösung anbieten können. Mit einer Schnittlänge bis 3,2 Meter sowie einer Stanz- und Sägelänge bis 3 Meter ist es uns möglich, prompt Ihre Anforderungen zu erfüllen.

PVA-VORBEHANDLUNG

Damit sich Designplatten zur PVA-Verklebung eignen, müssen sie je nach Materialstärke an der Rückseite entweder durch einen zusätzlichen Produktionsvorgang vorbehandelt oder kundenseitig angeschliffen (Körnung 80), sprich aufgeraut, werden.

Um diesen Produktionsvorgang im Haus durchzuführen, benötigen wir diese Information unbedingt bei Ihrer Bestellung.

ABRIEBBESTÄNDIGKEIT

Produkte mit gekennzeichneter Abriebbeständigkeit weisen eine äußerst kratzbeständige Oberfläche auf. Unser Technikteam testet die Produkte bereits im Entwicklungsstadium, um für jede Ihrer Anforderungen das passende Produkt anbieten zu können.

■■■■■■■■ Kratzfest

■■■■■ Ausgezeichnete Abriebbeständigkeit

■■■■■□ Sehr gute Abriebbeständigkeit

■■■■□□ Gute Abriebbeständigkeit

■■■□□□ Normale Abriebbeständigkeit

■■□□□□ Geringe Abriebbeständigkeit

SONDERFORMATE

Zusätzlich zu den im Overview angegebenen Standardformaten bieten wir gerne individuell angepasste Produktgrößen an.

WEITERE STÄRKEN

Genau auf Ihren Wunsch abgestimmt produzieren wir bei unserer DECO-LINE und PUNCH-LINE Materialstärken zwischen 0,8 und 4,0 mm.

MAGNETISCH

Alle SIBU-Designplatten sind ab einer Menge von 3 Stück mit einem magnetischen Rücken erhältlich. Ausnahme: alle LL ROMBO, LL QUADRO, CR CRISTAL ROMBO, LL LOUNGE und PUNCH-LINE.

Die SIBU-Magnetfolien haften auf geeigneten metallischen Untergründen und auf Magnetfarben. Dadurch wird der Austausch von Designplatten zu einem Kinderspiel! Ob im Schaufensterbereich, Messe- und Ladenbau oder im Möbel-, Dekor- und Displaybereich, der Einsatz des neuen SIBU DESIGN Magnetic Programms ist beinahe unbegrenzt.

Der SIBU-Dekorspiegel DM Silver ist in magnetischer Ausführung in den Formaten 2600 x 1000 x 1,5 und 2000 x 1000 x 1,5 bereits ab einer Platte lagernd:

- DM Silver Magnetic 2600 x 1000 x 1,5 (Art.Nr. 15903)
- DM Silver Magnetic 2000 x 1000 x 1,5 (Art.Nr. 15904)

Temperaturbeständigkeit: bis 50 °C
Schneiden: Der Zuschnitt muss immer von der Oberfläche/Dekorseite aus erfolgen.
Brandschutzklasse B2 (DIN 4102).

Verarbeitung (ausgenommen SIBUGLAS)

Bitte beachten Sie, dass SIBU-Designplatten immer von der Dekorseite bearbeitet werden müssen.

OBERFLÄCHENSCHUTZ

Unsere Oberflächen sind durch eine Schutzfolie gegen Beschädigungen geschützt. Dieser Schutzfilm soll erst nach der Verarbeitung abgezogen werden.

STANZEN

Für 1 bis 1,5 mm starke Designplatten ist ein Bandstahlschnitt am besten geeignet.

BOHREN

Alle SIBU-Designplatten können von der Dekorseite aus gebohrt werden.

FRÄSEN

Bis zu 2 mm Materialstärke:

Fräser 3 mm Durchmesser, Drehzahl 12000 bis 24000
Vorschub bis zu 20 m/min

Dekorseite oben:

1-schneidiger Fräser links gedreht

Dekorseite unten:

2-schneidiger Fräser rechts gedreht

Bei Materialien über 2 mm sollte weniger Vorschub und ein Fräser mit größerem Durchmesser (6 mm) verwendet werden.

KLEINSTER BIEGERADIUS

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den kleinsten Biegeradius bei konkaver oder konvexer Anbringung. Es ist in jedem Fall eine mechanische Befestigung erforderlich! Ausnahme besteht bei MultiStyle Produkten. Hier kann bei dementsprechenden Biegeradien auf die mechanische Befestigung verzichtet werden.

ABKANTEN

Grundsätzlich muss von der Rückseite beheizt werden, gleichgültig ob die Dekorseite einen Innen- oder Außenwinkel bilden soll.

Richtwerte bei 1 mm Materialstärke: Temperatur des Drahtes: ca. 200 °C, Heizzeit: ca. 6 Sekunden

Bei ACRYLIC-LINE, PUNCH-LINE, DECO-LINE und STRUCTURE-LINE Designplatten - abkanten nach außen (Dekorseite außen) möglich - abkanten nach innen (Dekorseite innen) nur bei glatten Dekorplatten bzw. mit leichter Struktur möglich. Bei tieferen Strukturen - keine korrekte Innenkante.

Abkanten bei LEATHER-LINE-Designplatten nach außen (Dekorseite außen) möglich, nach innen (Dekorseite innen) nur bei LEATHER-LINE glatt möglich. Bei strukturierten LEATHER-LINE-Designplatten entstehen an der Innenseite Falten.

SCHNEIDEN

SIBU DECO-LINE Platten unter 2 mm Materialstärke sind mit einem Tapetenmesser leicht schneidbar. Einfach an der Oberfläche anritzen und über die Kante brechen. Für alle restlichen Produktgruppen sowie DECO-LINE Platten bis 3 mm Stärke muss der Schneiddruck entsprechend erhöht werden. Bei selbstklebenden Produkten (SA) sowie bei PUNCH-LINE 3D Produkten muss nach dem Bruch über die Kante an der Rückseite der Kleber bzw. die Folie durchtrennt werden. Verwenden Sie bitte immer gut schneidende Messer.

SÄGEN

Bis 1 mm Materialstärke:
HW 280 x 3,2 / 2,2 x 30 Z60 / 12,46-18,08 WZ

Stärker als 1 mm:
HW 250 x 3,2 / 2,2 x 30 Z40 / 19,63 WZ
HW 250 x 3,2 / 2,2 x 30 Z40 / 19,63 FZ/TZ
Drehzahl 6000 U/min, Vorschub bis zu 25 m/min

Bei LEATHER-LINE:
HW 255 x 2,8 / 2,0 x 30 Z80 / 10,01 FZ WZ
Drehzahl 6000 U/min, Vorschub bis zu 10 m/min

Das beste Ergebnis bei LEATHER-LINE wird mit MDF-Zulage (4 mm) unten und oben, wenig Vorschub und hoher Drehzahl erzielt.

LASERZUSCHNITT

SIBU-Designplatten können mit handelsüblichen Lasern bearbeitet werden. Die Schnittgeschwindigkeit richtet sich nach der Wattstärke des Lasers. Bitte entnehmen Sie der technischen Tabelle im Overview, ob dieser Verarbeitungsschritt für Ihr Produkt zulässig ist.

THERMISCHE VERFORMBARKEIT

Bei Produkten mit PET- bzw. PET/Lack-Oberflächen ist bei Einsatz flacher, nicht scharfkantiger Werkzeuge eine leichte Reckung der Oberfläche durch Thermoformung möglich (scharfe Konturen vermeiden, größere Radien verwenden!).

Alle anderen Ausführungen wie PU-Lederoberflächen und bedruckte Oberflächen sind normal tiefziehfähig. Mit jedem neuen Formteil sind Versuche zur optimalen Formgestaltung notwendig. Die Form muss dem Material angepasst werden.

Heizungsparameter: Richttemperatur: 160 - 210 °C durch Ober- und Unterheizung, Zeiten: zwischen 20 und 40 Sekunden

Für Versuche werden gerne Originalmuster zur Verfügung gestellt.

PVA-VERPRESSUNG

PVA-VERKLEBUNG

Nicht klebende Designplatten (NA) aus unserem DECO-LINE, LEATHER-LINE, STRUCTURE-LINE und ACRYLIC-LINE Programm sind (bis auf wenige Ausnahmen) mit handelsüblichen Weißleimen verklebbar. Der Untergrund muss saugend sein (MDF, Spanplatte, etc.)

Durch diese Verarbeitungsvariante können handelsübliche Kanten aus Kunststoff, Aluminium oder Holz montiert werden! Die PVA-Verleimung verhindert die übliche Ausdehnung unserer Designplatten durch Wärmeeinwirkung!

Damit sich Designplatten zur PVA-Verklebung eignen, müssen sie je nach Materialstärke an der Rückseite entweder durch einen zusätzlichen Produktionsvorgang vorbehandelt oder angeschliffen (Körnung 80), sprich aufgeraut, werden. Bei der Verpressung auf einer Rohspanplatte mit 16 mm Stärke erzielen wir mit einer 1,0 mm Polystyrol Gegenzugplatte die besten Ergebnisse. SL LINEA Produkte erfordern einen PS-Gegenzug in der Stärke von 1,5 mm.

PVA-VERPRESSUNG

Beim Verpressen von strukturierten Designplatten (STRUCTURE-LINE, LEATHER-LINE und ACRYLIC-LINE) ist eine mittelharte Moosgummimatte mit ca. 5 mm Stärke zwischen Pressplatte und der Platten-Dekorseite einzulegen. Damit erzielt man eine gleichmäßige Druckverteilung und vermeidet gleichzeitig ungewollte Beschädigungen des Designs.

Bei glatten Designplatten ist es besser, ohne Moosgummi zu verpressen. Der Moosgummi könnte die Oberfläche zu unruhig erscheinen lassen. Um hierbei leichter eine glatte Oberfläche zu erhalten, fragen Sie uns nach 2 mm dicken Dekorplatten.

Sollte die Designplatte aufgrund von Transport- oder Lagerbedingungen keine faltenfreie Schutzfolie mehr aufweisen, muss diese vor dem Pressvorgang entfernt werden. Die Presskraft sollte bei 2 kg/cm² (0,2 N/mm²), die Temperatur ca. 45 °C und die Presszeit ca. 10 Minuten betragen. Die Verleimung von Gegenzug und Designplatte erfolgt in einem Arbeitsgang. Bei der Verpressung auf einer Rohspanplatte mit 16 mm Stärke erzielen wir mit einer 1,0 mm Polystyrol Gegenzugplatte die besten Ergebnisse. SL LINEA Produkte erfordern einen PS-Gegenzug in der Stärke von 1,5 mm.

Lassen Sie die Platten nach dem Pressvorgang im Stapel über Nacht (ca. 16 Stunden) abkühlen. Damit sich auch die oberste Platte plan auslegen kann, ist der Stapel mit einer ca. 19 mm Spanplatte abzudecken.

Zubehör

PROFILE

Für einen besonders schönen Abschluss der SIBU-Designplatten, beziehungsweise um die notwendige Dehnfuge der Produkte zu überdecken/kaschieren, bieten wir Ihnen sowohl technisch als auch optisch angepasste Profile an. Diese Profile unterteilen sich in 5 Gruppen, bitte berücksichtigen Sie bei Ihrer Profilwahl die von uns empfohlenen Profile pro Produkt.

ACRYL POLITUR-KIT

Mit dem Politur-Kit können Sie entstandene Verbrauchs- oder Kratzspuren der Acryloberflächen immer wieder wegpolieren. Gleichzeitig wird die Oberfläche durch das Polieren geschützt. Das Acryl Politur-Kit enthält:

- Polierpaste
- Schwamm
- Politurtuch

SIBUKLE D22HV

Lösungsmittelfreier Dispersionsklebstoff

Die angegebene Spachtelgröße A1 oder A2 ist für das jeweilig angegebene Produkt am besten geeignet.

Anwendungsbereich: SIBUKLE D 22 HV eignet sich hervorragend für die Verklebung von SIBU-Produkten auf saugenden, ebenen Untergründen wie Holz, Sperrholz, Spanplatten, Gipskarton, Beton oder geglättetem Mauerwerk.

ACHTUNG: SIBUKLE D 22 HV ist ungeeignet für nicht saugende Untergründe wie Fliesen, Kunststoffbeläge, Metalle, Glas, etc.

Lagerung / Transport

LAGERVORSCHRIFTEN

SIBU-Designplatten müssen immer in einem Innenlager aufbewahrt werden, keine Lagerung im Freien! Folgendes ist zu berücksichtigen:

- Designplatten plan lagern, gerollt verpackte Platten auspacken und flach auflegen, eventuelles Beschweren verbessert die Planlage (Bitte Kartonunterlage verwenden und vollflächig beschweren, um Beschädigungen zu vermeiden)
- Die oberste Platte im Stapel mit Dekorseite nach unten lagern.
- SIBU-Produkte vor UV-Einstrahlung geschützt lagern.
- SIBU-Produkte dürfen keiner Nässe oder Feuchtigkeit ausgesetzt werden.
- Material vor Schmutz, Staub und mechanischen Beschädigungen schützen.
- Eine durchgängige Lagerung unserer Materialien über einen Zeitraum von mehr als einem Monat unter 0 °C bzw. über +30 °C kann die Qualität beeinträchtigen und ist deshalb nicht zu empfehlen.

TRANSPORTVORSCHRIFTEN

Generell ist beim Transport von SIBU-Produkten darauf zu achten, dass diese vor Schmutz, UV-Einstrahlung, Nässe und mechanischen Beschädigungen geschützt werden.

- Stabile, plane Paletten mit Kartonunterlage verwenden, die Palette sollte einen Überstand zu den Platten haben.
- Die oberste Designplatte mit der Dekorseite nach unten auf die Palette legen. Diese oberste Designplatte soll zusätzlich durch einen Karton und eine Platte (z. B. Spanplatte, HDF, ...) geschützt werden.
- Die Designplatten müssen vor Verrutschen gesichert werden.
- Die Kanten und Seiten müssen ebenfalls geschützt werden (Kantenschutz, PE Folie, ...)
- Temperaturen unter - 35 °C oder über + 50 °C sollen nicht unter- bzw. überschritten werden.
- Strukturplatten nicht strukturversetzt auf Palette transportieren.
- SIBU-Produkte müssen vor der Verarbeitung unbedingt akklimatisiert werden, die ideale Verarbeitungstemperatur (ca. + 10 °C bis + 30 °C) muss eingehalten werden.
- Vor der Verarbeitung der Designplatten unbedingt die beiliegenden Verarbeitungshinweise beachten, welche Sie zusätzlich auf der SIBU-Website finden!
- SIBUKLE D 22 HV darf auf Dauer nicht unter + 5 °C gelagert werden und muss beim Transport frostgeschützt verpackt werden.

Reinigung / Entsorgung

REINIGUNG

DECO-LINE, STRUCTURE-LINE, ACRYLIC-LINE, PUNCH-LINE, PUNCH-LINE 3D: Bei leichter Verschmutzung mittels weichem Reinigungstuch (dieses muss staub- und schmutzfrei sein). Bei starker Verschmutzung mittels handelsüblichem Kunststoff- bzw. Fensterreiniger (Reiniger nicht auf das Material, sondern sparsam auf das Reinigungstuch sprühen).

Keine Scheuermittel, Lösemittelhaltigen Reiniger oder reinen Alkohol verwenden!

LEATHER-LINE: Lederoberflächen mittels handelsüblicher Flüssigseife reinigen und anschließend mit feuchtem Tuch die Seife entfernen.

Kunstfelloberflächen: Kunstfelloberfläche (LL Savanna, LL Marabu, LL Reggae, LL Eleganza) bei geringer Verschmutzung absaugen, bei starker Verschmutzung feucht abwischen.

ENTSORGUNG

Die Erhaltung einer gesunden Umwelt hat für uns hohe Priorität! Wir prüfen alle von uns eingesetzten Rohstoffe auf ihre Umweltverträglichkeit. Da nicht jedermann über einen eigenen Kunststoffentsorgungscontainer verfügt, ist es uns bereits bei der Neuentwicklung unserer Designs wichtig nur hochwertige Materialien auszuwählen: Materialien, die auch unbedenklich mit dem Hausmüll entsorgt werden dürfen. Für sämtliche SIBU-Designplatten liegen uns aktuelle LGA Zertifikate vor. Gerne stellen wir diese zur Verfügung.

Verarbeitungshinweise

UNTERGRUNDVORBEREITUNG FÜR VERKLEBUNG

Der Untergrund muss frei von losen Teilen, trocken, glatt, staub-, schmutz-, fett-, wachs- und silikonfrei sein. Um eine maximale Haftung zu erzielen, nicht saugende Untergründe immer mit Alkohol (Ethanol, Isopropylalkohol) reinigen.

Selbstklebende (SA) Platten sind sowohl für saugende als auch nicht saugende Untergründe geeignet, wobei nicht saugende Untergründe empfohlen werden.

Für MultiStyle (MS) empfehlen wir, poröse bzw. stark saugende Untergründe wie z. B. Mauerwerk bzw. Gipskartonplatten und Roh-Spanplatten vor der Verarbeitung zu grundieren. Alternativ kann auch unser Dispersionskleber SIBUKLE D22HV als geeigneter Voranstrich verwendet werden.

Bei nicht klebenden STRUCTURE-LINE (SL) und DECO-LINE (DM) Platten, empfehlen wir bei porösen bzw. stark saugenden Untergründen wie z. B. Mauerwerk bzw. Gipskartonplatten und Roh-Spanplatte ebenfalls unseren Dispersionskleber SIBUKLE D22HV als geeigneten Klebstoff. Oberflächenspannung bei nicht saugendem Untergrund soll mindestens 38 dyn betragen! (Industrie-Info!) Bei konvexem und konkavem Untergrund – zwingend mechanische Befestigung im Randbereich erforderlich, ausgenommen MultiStyle!

VERKLEBUNG

Ideale Verarbeitungstemperatur + 10 °C bis + 30 °C. Die Dekorplatten müssen akklimatisiert, das heißt vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur gebracht werden (Vermeidung von Kondensbildung auf der Klebefläche).

Unsere Produkte dehnen sich bei Temperaturzunahme von 10 °C ca. 0,7 mm gemessen auf 1 m Länge aus. Generell sollte am Plattenrand eine ca. 2 – 3 mm große Dehnfuge eingehalten werden!

Bei hoher Umgebungstemperatur sowie stark wechselnden Temperaturen soll die Dehnfuge vergrößert oder das Plattenformat kleiner gewählt werden. Blasenbildungen (Lufteinschlüsse) unbedingt vermeiden; mittelharten Handgummiroller mit ca. 170 mm Breite verwenden.

Bei selbstklebenden Designplatten (SA) - Klebstoffabdeckung Zug um Zug abziehen, dabei die Klebefläche nicht berühren und möglichst fest auf den Untergrund pressen. Die endgültige Haftkraft wird nach 24 Stunden bei Raumtemperatur erreicht.

VERARBEITUNG SIBUKLE

Anwendungsbereich: SIBUKLE D 22 HV eignet sich hervorragend für die Verklebung von SIBU-Produkten auf saugenden, ebenen Untergründen wie Holz, Sperrholz, Spanplatten, Gipskarton, Beton oder geglättetem Mauerwerk.
ACHTUNG: SIBUKLE D 22 HV ist ungeeignet für nicht saugende Untergründe wie Fliesen, Kunststoffbeläge, Metalle, Glas, etc.

Verarbeitung: Einseitig, nur auf den verlegfertigen und gereinigten Untergrund mittels feiner Spachtel vollflächig auftragen (Spachtelverzahnung für jedes Produkt angegeben). Die Abluftzeit beträgt bei einer Umgebungstemperatur von 20 – 35 °C, 20 – 50 Minuten. Je höher die Umgebungstemperatur, desto kürzer ist die Abluftzeit. **Hinweis Fingerprobe:** Sobald der Kleber nach dem Spachtelauftrag nicht mehr am Finger kleben bleibt, ist die maximale Abluftzeit erreicht!

Lagerung: Im Original verschlossenen Gebinde bis zu 12 Monate ab Lieferdatum haltbar. Ware stets über dem Gefrierpunkt halten. Vor Frost unbedingt schützen, da sich der Kleber ansonsten nicht mehr verarbeiten lässt!

UNTERGRUND – VERKLEBUNG – DEHNFUGE

Stark klebende SIBUGLAS SA Dekorplatten sind sowohl für saugende als auch nicht saugende Untergründe wie Gipskarton, Roh-Spanplatten, MDF oder geglättetes Mauerwerk geeignet, **wobei nicht saugende Untergründe empfohlen werden.** Der Untergrund muss frei von losen Teilen, tragfähig, trocken, glatt, staub-, schmutz-, fett-, wachs- und silikonfrei sein. Um eine maximale Haftung zu erzielen, nicht saugende Untergründe immer mit Alkohol (Ethanol, Isopropylalkohol) reinigen.

Bei konvexem und konkavem Untergrund ist eine mechanische Befestigung im Randbereich erforderlich. Ideale Verarbeitungstemperatur + 10° C bis + 30° C. Die SIBUGLAS Platten müssen vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur gebracht werden (Vermeidung von Kondensatbildung auf der Klebefläche).

Generell ist am Plattenrand eine ca. 2 - 3 mm große Dehnfuge einzuhalten! Bei hoher Umgebungstemperatur sowie stark wechselnden Temperaturen soll die Dehnfuge vergrößert oder das Plattenformat kleiner gewählt werden.

Blasenbildungen (Lufteinschlüsse) unbedingt vermeiden; mittelharten Handgummiroller mit ca. 170 mm Breite verwenden. Bei stark klebenden SIBUGLAS (SA) Platten Klebstoffabdeckung Zug um Zug abziehen, dabei die Klebefläche nicht berühren und möglichst fest auf den Untergrund pressen. Die endgültige Haftkraft wird nach 24 Stunden bei Raumtemperatur erreicht.

VERKLEBUNG MIT SIBUKLE D 22 HV

SIBUKLE D 22 HV eignet sich für die Verklebung von SIBUGLAS-Produkten auf saugenden, ebenen Untergründen wie Holz, Sperrholz, Spanplatten, Gipskarton, Beton oder geglättetes Mauerwerk. **ACHTUNG:** SIBUKLE D 22 HV ist absolut ungeeignet für nicht saugende Untergründe wie Fliesen, Kunststoffbeläge, Metalle, Glas etc.

Verarbeitung: Einseitig, nur auf den verlegefertigen, gereinigten Untergrund mittels Spachtel (A2-Verzahnung) vollflächig auftragen und andrücken! Die SIBUGLAS-Produkte unbedingt **im nassen Kleberbeet verkleben.**

VERKLEBUNG & VERFUGUNG MIT SIBU SILICON 1.4 A

Diese Art der Verarbeitung eignet sich bestens auf Untergründen wie Gipskartonplatten, saugenden und nicht saugenden Holzplatten sowie glattem Mauerwerk und Fliesen.

Silikon-Raupen: Höhe ca. 3-4 mm, 10 mm Abstand zum Plattenrand und ca. 60 mm Abstand von Raupe zu Raupe.

Reinigung: Silikon-Verunreinigungen schnellstmöglich entfernen!

PVA-VERKLEBUNG

(siehe Seite 184)

MAGNETIC

Mit SIBUGLAS Magnetic wird professioneller Dekorationswechsel zum Kinderspiel. Ab 3 Platten lieferbar. Als Untergrund können alle für Magnete geeigneten Oberflächen zum Einsatz kommen, sind diese nicht vorhanden, ist unsere SIBU Metalfoil die Lösung.

OBERFLÄCHENSCHUTZ

Alle Oberflächen sind durch eine Schutzfolie gegen Beschädigungen geschützt, dieser Schutzfilm soll erst nach der Verarbeitung abgezogen werden.

VERWENDUNG VON SIBU-PROFILEN

Die Profile müssen vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur gebracht werden. Der Zuschnitt muss immer von der Oberfläche ausgehend erfolgen, für Gehrungsschnitt und winkelgenaue Kantenqualität die Profile unbedingt sägen.

Die Positionierung der Profile muss so gewählt werden, dass die Materialausdehnung der abzudeckenden Plattenware hinter der Profilnase stattfinden kann (1-3 mm). Das genaue Positionieren der Profile am Untergrund ist erforderlich, da bereits verklebte Profile nicht erneut verklebt werden können.

Bei der Verwendung von handelsüblichen T- od. Abschlussprofilen aus Metall kann SIBU SILICON 1.4 A als Kleber verwendet werden. In diesem Fall ist ein Korrigieren während der Montage noch gut möglich. Voraussetzung ist, dass auch die SIBUGLAS Platte mit SIBU SILICON 1.4 A verklebt wird. Bitte beachten Sie, dass nur einfarbige Ausführungen (Bianco, Ice White, Malaga, Magnolia, Mocca, Nero) sowie alle AR+ Ausführungen schnell und einfach mit SIBU SILICON 1.4 A verklebt werden können.

OBERFLÄCHENVERSIEGELUNG

nur bei unseren SIBUGLAS Platten ohne AR+ Ausführung

Wir empfehlen die SIBUGLAS Oberfläche nach der Montage umgehend zu polieren. Dies ist, ähnlich wie bei Autolacken, ein guter Schutz gegen Kratzer. Mit unserem Acryl POLITUR-KIT können Sie oberflächliche Verbrauchs- oder Kratzspuren in der SIBUGLAS Oberfläche immer wieder wegpolieren. Das POLITUR-KIT enthält: Polierpaste, Schwamm und Politurtuch.

GRUNDREGEL

für alle spanenden Bearbeitungen

Hohe Drehzahl - zügiger Vorschub - scharfe Schneidwerkzeuge verwenden! Wärmeentwicklung sollte nach Möglichkeit stets vermieden werden, diese kann Materialspannungen verursachen.

SÄGEN

SIBUGLAS Dekorplatten können mit Stichsägen, Handkreissägen, Format-/ Tischkreissägen zugeschnitten werden. Bei Zuschnitten auf Rückseite Unterlage mitsägen.

Info: Stichsäge:

SIBUGLAS Dekorplatten mit Alulatte und Schraubzwingen auf Arbeitstisch fixieren und mit Stichsäge schneiden. Mit ca. 2000 Hüben/min, ohne Pendelhub mit zügigem Vorschub arbeiten. Ein Flattern der Platte und Verkanten der Stichsäge (Wärmeentwicklung) ist zu vermeiden. Der Stichsäge-Zuschnitt soll immer von der Rückseite erfolgen. **Sägeblatt:** Standard-Stichsägeblatt mit Zahnabstand 1,0-2,0 mm oder Bosch Sägeblatt „clean for PMMA“ Zahnabstand 1,8 mm verwenden.

Info: Handkreissäge:

SIBUGLAS Dekorplatten mit Alulatte und Schraubzwingen auf Arbeitstisch fixieren und mit Handkreissäge schneiden. Der Sägeblattüberstand sollte zw. 10 und 20 mm betragen. Zügigen Vorschub und maximale Drehzahl verwenden, Säge nicht verkanten (Wärmeentwicklung) und ein Flattern der Platten vermeiden. Der Handkreissäge-Zuschnitt soll immer von der Rückseite erfolgen. **Sägeblatt:** Wechselzahnfase, Zahnabstand ca. 10 mm unabhängig vom Sägeblatt-Durchmesser.

Info: Format-/Tischkreissäge:

Zügigen Vorschub bei Ca. 4000 U/min und einem Sägeblattdurchmesser von ca. 300 mm ausüben. Der Sägeblattüberstand sollte zw. 10 und 20 mm betragen. Keine geschränkten Kreissägeblätter verwenden.

Optimiertes Kreissägeblatt: Zahnform: Trapez-Flachzahn, Durchmesser: 300 mm, Anzahl der Zähne: 72, Zahnteilung: ca. 13 mm. Beim Sägen oder Fräsen von Aussparungen oder Öffnungen stets in den Schnittkantenecken vorbohren. Dies vermeidet Kerbwirkungen und damit Bruchgefahr der Platten. Diese Bohrungen sollten einen Durchmesser von ca. 10 mm haben.

ENTFLAMMBARKEIT

Die SIBUGLAS Produkte sind normalentflammbar nach DIN 4102 B2.

BOHREN

Kleinere Bohrungen fertigt man mit Acrylglas Spiralbohrer, größere Bohrungen bzw. Aussparungen mit einem Kronenbohrer mit z. B. 4-6 Stk. Hartmetallschneiden an. Wird die SIBUGLAS Platte gut fixiert, können auch gut geschliffene Holzbohrer verwendet werden.

Schliff- und Arbeitsdaten für Acrylglas Spiralbohrer:

Freiwinkel: 3° bis 8°, Spanwinkel 0° bis 4°, Spitzenwinkel 60° bis 90°, Drallwinkel 12° bis 16°, Schnittgeschwindigkeit 10 bis 60 m/min, Vorschub 0,1 bis 0,3 mm/U. Bohrungen immer leicht anfasen bzw. ansenken.

Hinweis für handelsübliche Metall-Spiralbohrer:

Diese müssen bei deren Verwendung zuvor werkstoffgerecht umgeschliffen werden. Spanwinkel 0° bis 4°, Spitzenwinkel 110° bis 130°. Sofern möglich, sind Laserbohrungen zu bevorzugen.

KANTENBEARBEITUNG

Geschnittene, gesägte oder gefräste Schnittkanten lassen sich mit einer Ziehklinge oder Maschinenfeile (besser Acrylglasfeile) glätten und entgraten. Alle Bearbeitungskanten sollten entgratet werden.

Profilierung der Kanten: Durch Profilfräser mit Kugellager können die Kanten einfach in die gewünschte Form gebracht werden (siehe Seite 181).

Polieren der Kanten: Mittels Polierpaste können glatte SIBUGLAS Schnittkanten auf einfache Weise auch händisch poliert werden.

LASERZUSCHNITT

SIBUGLAS Designplatten können mit handelsüblichen Lasern bearbeitet werden. Die Schnittgeschwindigkeit richtet sich nach der Wattstärke des Lasers.

Hinweis: Platzieren Sie die SIBUGLAS Platten so auf der Lasermaschine, dass sich die Plattenrückseite auf der Maschinen-Absaugseite befindet. Wie bei allen handelsüblichen PMMA-Produkten wird nach dem Laserzuschnitt empfohlen, das Material zu „tempern“. Die hohe Temperatureinwirkung des Lasers verursacht Spannungen im Material. Diese können in weiterer Folge zu Spannungsrissen führen. Tempern egalisiert diese Spannungen.

BEDRUCKEN

SIBUGLAS Standardprodukte (ohne AR+) sind gut bedruckbar, bei SIBUGLAS AR+ sind Vortests sinnvoll.

REINIGUNG / PFLEGE

Warmes Wasser plus Spülmittel oder ölfreies Waschbenzin sind geeignete Reinigungsmittel. Verunreinigte Tücher und scheuernde Reinigungsmittel sind zu vermeiden. Bei SIBUGLAS AR+ keine Rasierklingen, Messer, Schaber verwenden, hierbei können Kratzer entstehen und die abriebfeste Beschichtung kann beschädigt werden. Trockenes Abreiben ist in jedem Fall zu vermeiden. SIBUGLAS Dekorplatten dürfen nicht mit Alkohol oder Lösungsmittel gereinigt werden.

ENTSORGUNG

Für SIBUGLAS liegen aktuelle LGA Zertifikate vor. Gerne stellen wir diese zur Verfügung.
Privatbereich: SIBUGLAS kann in Haushaltsmengen mit dem normalen Hausmüll entsorgt werden!
Gewerbebereich: SIBUGLAS soll einer thermischen Verwertung zugeführt werden.

LAGER-INFO

SIBUGLAS immer trocken und plan lagern und gegen Luftfeuchtigkeitseinwirkung schützen. Platten in eine Folie einschlagen, Silicatbeutel beipacken und zukleben. Dies verhindert eine mögliche Wellenbildung im Randbereich der Platten durch Luftfeuchtigkeitseinwirkung. Keine Lagerung im Freien! Folgendes ist zu berücksichtigen: Gerollt verpackte Platten umgehend auspacken und mit Sichtseite nach oben flach auflegen, beschweren verbessert die Planlage. Um Beschädigungen zu vermeiden, bitte Kartonunterlage verwenden und vollflächig beschweren. Die oberste Platte im Stapel mit Dekorseite nach unten lagern. SIBUGLAS vor Sonneneinstrahlung geschützt lagern. Keiner Nässe oder Feuchtigkeit aussetzen. Material vor Schmutz, Staub und mechanischen Beschädigungen schützen.

UNVERTRÄGLICHKEITEN BEI SIBUGLAS AR+

Entsprechend der Oberflächenprüfung der chemischen Beanspruchung gem. Prüfbedingungen DIN EN 68 861-1. Bei dieser Prüfung wurden keine Veränderungen festgestellt, einzige Ausnahme: Rotwein - nach 24 Stunden wurde die Oberfläche leicht matt.

TRANSPORT-INFO

Beim Transport von SIBUGLAS ist darauf zu achten, dass die Platten vor Schmutz, UV-Einstrahlung, Nässe und mechanischen Beschädigungen geschützt werden. Stabile, plane Paletten mit Kartonunterlage verwenden, die Palette sollte einen Überstand zu den Platten haben. Die oberste Designplatte mit der Dekorseite nach unten auf die Palette legen. Diese oberste Designplatte soll zusätzlich durch einen Karton und einen Lattenrost geschützt werden. Die Kanten und Seiten müssen ebenfalls geschützt werden (Kantenschutz, PE-Folie, ...) Temperaturen unter - 35° C oder über + 50° C sollen nicht unter- bzw. überschritten werden.

Verklebt auf beschichteten Holzträgerplatten, inkl. Kanten und Fräsung

MATERIALBEDARF

SIBU-Dekorplatten:
SIBUGLAS SA im Format 2600 x 1000 mm, stark klebend

Holzträgerplatten:
Beidseitig beschichtete Holzträgerplatten im Format 2600 x 1000 mm

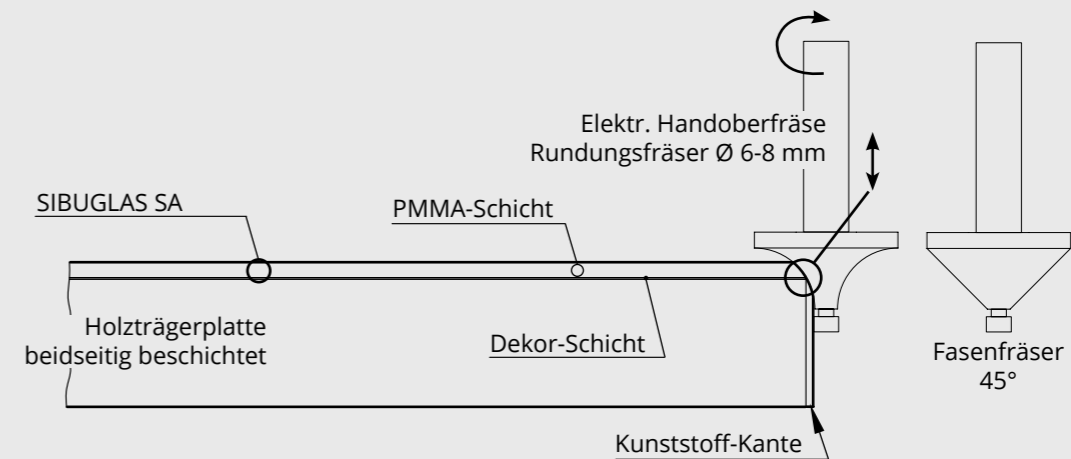
Gegenzug:
Nicht notwendig!

Kantenmaterial:
Alle handelsüblichen Möbelkanten!

VERARBEITUNGSSCHRITTE

1. Beschichtete Holzplatte reinigen.
2. Klebstoff-Abdeckung der SIBUGLAS Platte abziehen.
3. Die SIBUGLAS Dekorplatte mittels Gummiroller auf die Holzträgerplatte aufkleben.
4. Die beklebten Platten ohne Wartezeit auf das gewünschte Endformat zuschneiden (Sägeschnitt).
5. Kanten auf der Kantenanleim-Maschine anbringen.
6. **Mittels elektrischer Handoberfräse eine Rundkante bzw. Fasenkante exakt bis zum Übergang von der transparenten PMMA-Schicht zur Dekor-Schicht abfräsen. Siehe Skizze!** Das Kantenmaterial und die transparente PMMA-Schicht ergeben zusammen den dabei entstehenden Radius bzw. Fase. Je dicker das Kantenmaterial, desto breiter wird die Facette.

Die Facettenfräsung ist die Voraussetzung für ein bekanntes Endprodukt!

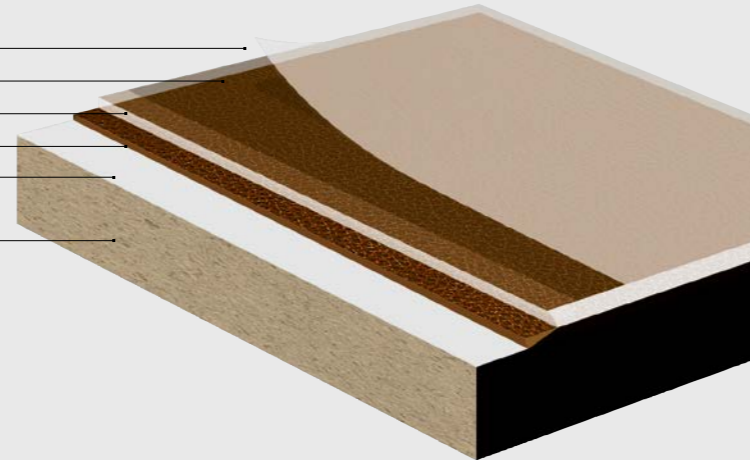


**EINFACH
EDLES SCHAFFEN!**



SIBUGLAS Dekorplatte

- PE-Schutzfolie
- Kratzfeste Oberfläche, nur bei **AR+** Ausführung
- PMMA-Schicht transparent, UV-beständig
- PU-Leder / Dekor-Schicht, Spezial-Kunstfaser
- SA, stark klebende Rückseite

Beschichtete Holzträgerplatte


SIBUGLAS ist ein Verbundwerkstoff bestehend aus den nachfolgenden Einzelkomponenten. Die Eigenschaften der einzelnen Materialien sowie eine sachgerechte Verarbeitung sind entscheidend für die Gesamtqualität der Bauteile/ Deko-Elemente mit SIBUGLAS.

Aufbau: SIBUGLAS, unifarbig
Gesamtstärke: 2,83 - 3,43 mm

Transparente PMMA-Schicht: 2,0 mm

Dekorschicht: 0,7 - 1,3 mm

(inkl. Spezial-Kunstfaser)

SA, stark klebende Rückseite: 0,13 mm

Aufbau: SIBUGLAS AR+
Gesamtstärke: 2,83 - 3,43 mm

 Transparente PMMA-Schicht: 2,0 mm
 mit ausgezeichneter Abriebbeständigkeit

Dekorschicht: 0,7 - 1,3 mm

(inkl. Spezial-Kunstfaser)

SA, stark klebende Rückseite: 0,13 mm

Die 2,0 mm starke hochtransparente Schicht verleiht SIBUGLAS eine Echtglasoptik mit hervorragenden Produkteigenschaften.

EINIGE ANWENDUNGSBEISPIELE:

- Tischplatten (AR+)
- Bar- und Möbelfronten
- Regalböden
- Seitenwände
- Zimmertüren
- Verkaufspulte
- Schiebetüren

UNVERTRÄGLICHKEITEN BEI SIBUGLAS AR+

Entsprechend der Oberflächenprüfung der chemischen Beanspruchung gem. Prüfbedingungen DIN EN 68 861-1. Bei dieser Prüfung wurden keine Veränderungen festgestellt, einzige Ausnahme: Rotwein - nach 24 Stunden wurde die Oberfläche leicht matt.

GRUNDREGEL

Hohe Drehzahl - niedriger Vorschub - scharfe Schneidwerkzeuge verwenden!

SÄGESCHNITT / RANDBESÄUMUNG

Um die Schnittqualität zu optimieren, schlagen wir die Verwendung von schmalen, ungeschränkten, hartmetallbestückten Kreissägeblättern für Kunststoff- bzw. Laminat-Oberflächen mit möglichst vielen Wechsel- und/oder Holzzähnen vor. Die Sägeblatt-Drehzahl sollte mind. 2800/min. betragen (ideal 4000/min). Platten einzeln sägen und keinen Vorritzer verwenden! Der Sägeblatt-Überstand beträgt im optimalen Fall nicht mehr als 10 - 20 mm.

EIN SÄGEBLATT-TIPP

Fa. Leitz, Art. Nr. 58453, Durchmesser: 250 mm, Breite: 2,4/1,6 mm, Zähne-Anzahl: 80 Stk. Wechselzahn Z80/9, 82, die Wechselzähne sind an der Außenseite abgefast (Fase 0,3 mm 45° C) und müssen immer mitgeschärft werden. Für eine saubere Schnittkante ist es wichtig, dass das Sägeblatt gut geschärft ist! Keine geschränkten Kreissägeblätter verwenden!

FRÄSEN

Auch hier gilt wie beim Sägen - Hohe Drehzahl und niedrigen Vorschub verwenden! Grundsätzlich eignen sich Maschinen und Werkzeuge aus der Holzverarbeitung für die Bearbeitung unserer auf Holzträgerplatten verleimten SIBUGLAS Platten sehr gut. Schmale Fräskanten können mit einer Ziehklinge bzw. mittels Schmirgelpaste nachträglich optisch verschönert werden. Für eine saubere Schnittkante ist es wichtig, dass die Werkzeuge immer gut geschärft sind!

BOHREN

Mittels Holzbohrer! Scharnierbohrungen und ähnliche Bearbeitungen können problemlos mittels Forstnerbohrer durchgeführt werden.

ANBRINGEN DER MÖBELKANTEN

Alle handelsüblichen Kunststoff-Möbelkanten können in herkömmlichen Verfahren angebracht werden!

OBERFLÄCHENVERSIEGELUNG
bei unseren SIBUGLAS Platten ohne AR+ Ausführung

Mit unserem Acryl POLITUR-KIT können Sie oberflächliche Verbrauchs- oder Kratzspuren in der SIBUGLAS Oberfläche immer wieder wegpolieren. Gleichzeitig wird die Oberfläche durch das Polieren geschützt. Das POLITUR-KIT enthält: Polierpaste, Schwamm und Poliertuch.

LAGERUNG

(siehe Seite 180)

REINIGUNG / PFLEGE

Warmes Wasser plus Spülmittel oder ölfreies Waschbenzin sind geeignete Reinigungsmittel. Verunreinigte Tücher und scheuernde Reinigungsmittel sind zu vermeiden. Bei SIBUGLAS AR+ keine Rasierklingen, Messer, Schaber verwenden, hierbei können Kratzer entstehen und die abriebfeste Beschichtung kann beschädigt werden. Trocken abreiben ist in jedem Fall zu vermeiden. SIBUGLAS Dekorplatten dürfen nicht mit Alkohol oder Lösungsmittel gereinigt werden.

OBERFLÄCHENSCHUTZ

Alle Oberflächen sind durch eine Schutzfolie gegen Beschädigungen geschützt, dieser Schutzfilm soll erst nach der Verarbeitung abgezogen werden.

SIBUGLAS PVA

Verleimt und Verpresst auf saugenden Holzträgerplatten

Ob am Möbel im Wohnbereich oder im Schaufenster, in der Bar, im Hotel bzw. auf Messeständen, SIBUGLAS findet heute ein breites Einsatzgebiet. SIBUGLAS ist eine Mehrschichtplatte bestehend aus PMMA, PU-Leder und einer Spezial-Kunstfaser. Diese Mehrschichtplatte wird mittels PVA-Weißleim auf saugende Untergründe verklebt. Damit eine optimale Planlage erreicht wird, liefern wir die technisch abgestimmte Gegenzugplatte auf Wunsch gleich mit.

SIBUGLAS / SIBUGLAS AR+ MIT KRATZFESTER OBERFLÄCHE INKL. SIBUGLAS-GEGENZUGPLATTE

Eine **spezielle Kunstfaser auf der Plattenrückseite** (bei der Dekorplatte + Gegenzugplatte) ermöglicht einen **wesentlichen Verarbeitungsvorteil** unserer SIBUGLAS Platten. Leichte Unebenheiten und übersehene feine Schmutzpartikel werden durch die getränkte Kunstfaser weitgehend ausgeglichen. Beide SIBUGLAS Rückseiten werden mittels Leim-Roller mit PVA-Weißleim möglichst gleichmäßig, vollflächig getränkt und umgehend auf beide Seiten der saugenden Holzträgerplatte aufgelegt. Anschließend kommt der Verbund in die Plattenpresse.

Perfekte Hochglanzoberflächen sind dadurch einfach zu realisieren.

SIBUGLAS PVA

BESCHREIBUNG – AUFBAU

SIBUGLAS Dekorplatte

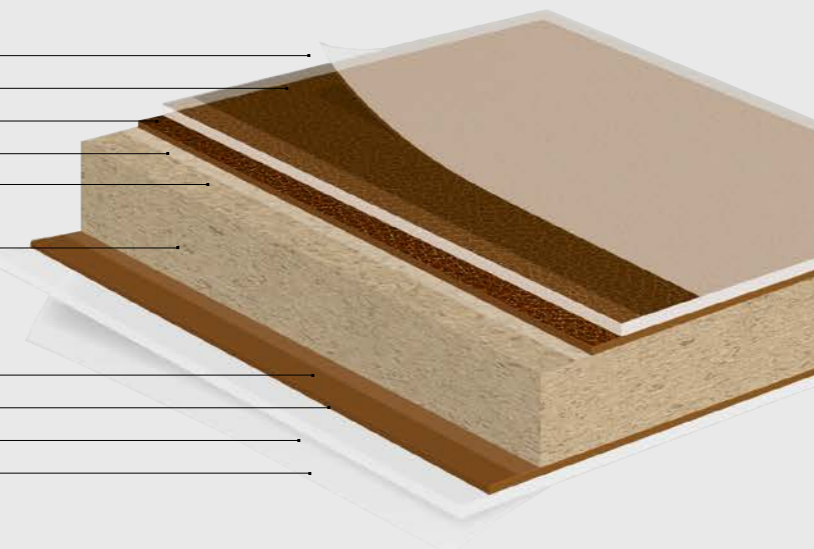
- PE-Schutzfolie
- Kratzfeste Oberfläche, nur bei **AR+** Ausführung
- PMMA-Schicht transparent, UV-beständig
- PU-Leder / Dekor-Schicht, Spezial-Kunstfaser
- PVA-Weißleim

Holzträgerplatte

Mindeststärke 16 mm!
Bei größeren Formaten stärkere Holzträgerplatten verwenden!

SIBUGLAS Gegenzugplatte

- PVA-Weißleim
- PU-Leder/ unifärbig, Spezial-Kunstfaser
- PMMA-Platte
- PE-Schutzfolie



So verleimte und verpresste SIBUGLAS Dekorplatten lassen sich mit den meisten handelsüblichen Holzbearbeitungsmaschinen und Holzbearbeitungswerkzeugen gut und einfach bearbeiten. Bei der Verarbeitung muss die PE-Schutzfolie auf der Oberfläche bleiben. Der Einsatz geeigneter und gut schneidender Werkzeuge verhindert Beschädigungen. Optimale Maschinenparameter, Werkzeugauslegung und Schnittgeschwindigkeiten sind vor der Fertigung individuell anhand einer Musteranfertigung zu ermitteln.

SIBUGLAS PVA

DEKORPLATTE – PRODUKTAUFBAU

SIBUGLAS ist ein Verbundwerkstoff bestehend aus den nachfolgenden Einzelkomponenten. Die Eigenschaften der einzelnen Materialien sowie eine sachgerechte Verarbeitung sind entscheidend für die Gesamtqualität der Bauteile/ Deko-Elemente mit SIBUGLAS.

Aufbau: SIBUGLAS, unifärbig

Gesamtstärke: 2,7 - 3,3 mm
Transparente PMMA-Schicht: 2,0 mm

Dekorschicht: 0,7 - 1,3 mm
(inkl. Spezial-Kunstfaser)

Aufbau: SIBUGLAS AR+

Gesamtstärke: 2,7 - 3,3 mm
Transparente PMMA-Schicht: 2,0 mm
mit ausgezeichneter Abriebbeständigkeit
Dekorschicht: 0,7 - 1,3 mm
(inkl. Spezial-Kunstfaser)

Die 2,0 mm starke hochtransparente Schicht verleiht SIBUGLAS eine Echtglasoptik mit hervorragenden Produkteigenschaften.

SIBUGLAS PVA

GEGENZUGPLATTE

Für den verleimten und verpressten Verbund (Oberfläche + Holzträger + Gegenzug) wird ein technisch abgestimmter Gegenzug benötigt, der für die Eigenschaften der verwendeten Materialien optimal angepasst ist. Dadurch wird ein Verzug unter Wärme und Kälte sowie schwankender Luftfeuchtigkeit nahezu ausgeschlossen.

Bei SibUGlas AR+ (PMMA 2 mm) empfehlen wir als Gegenzug den Artikel SG Bianco (17934) – keine Vorbehandlung nötig. Bei sämtlichen SibUGlas MARBLE AR+ Artikeln empfehlen wir einen herkömmlichen 2 mm PMMA Gegenzug. Lassen Sie die Platten nach dem Pressvorgang im Stapel über Nacht (ca. 16 Stunden) abkühlen. Damit sich auch die oberste Platte plan auslegen kann, ist der Stapel mit einer 19 mm Spanplatte abzudecken.

SIBUGLAS PVA

VERKLEBEANLEITUNG FÜR PLATTEN MIT PVA-WEIßLEIM

Leimauftrag: Nur plane Holzträgerplatten verarbeiten!

Aklimatisierte SIBUGLAS Dekorplatte, SIBUGLAS Gegenzugplatte und Holzträgerplatte auf einen geraden, sauberen und ausreichend großen Arbeitstisch nebeneinander auflegen. Die Holzträgerplatte wird um ca. 10 mm größer zugeschnitten als die SIBUGLAS Platten. **Zuerst beide SIBUGLAS Platten mit PVA-Leim mittels Leim-Roller satt einleimen.** Der Verbrauch an PVA-Weißleim ist aufgrund der stark saugenden SIBUGLAS Rückseite höher. Der Leimverbrauch beträgt ca. 200 - 300 g/m². **Die Kunstfaser soll kurz vor der Verklebung einen nassen Kleberglanz aufweisen.** Anschließend positioniert man möglichst zeitnah beide SIBUGLAS Platten mittig auf die Holzträgerplatte.

! Kein direkter Leimauftrag auf der Holzträgerplatte – dies kann die Planlage negativ beeinflussen!

Verpressung:

Nun kommt die Verbundplatte bei 30° C. für ca. 15 Minuten in die Plattenpresse. Mit nicht zu hohem Druck pressen, berücksichtigen Sie Ihre eigenen Erfahrungswerte bzw. Ihr Know-how. Richtwert: 20 N/m² bzw. 2 kg/m². **! Sobald die Platten aus der Presse entnommen werden, müssen diese im Stapeldruck für mindestens 12 Stunden PLAN** gelagert werden. Eine wirklich ebene Unterlage ist für die Planität der Verbundplatte von Wichtigkeit! Eine zweite Möglichkeit für Kleinmengen ist, die Platten über Nacht bei ca. 20° C in der Maschine zu pressen. Diese Art der Verarbeitung benötigt keinen anschließenden Stapeldruck.

! Die Plattenpresse vor der SIBUGLAS Verarbeitung stets optimal säubern!

Die Sauberkeit der Plattenpresse spiegelt sich in unseren Dekor-Oberflächen wieder!

Minimal gebogene Holzträgerplatten (Ausnahme): Sollten die Holzträgerplatten von vornherein nicht exakt plan sein, dann verleimen Sie die Gegenzugplatte immer auf die hohle Seite (Innenradius) und die Dekorplatte auf jene Seite mit der Krümmung nach außen (Außenradius). Dies erleichtert die Weiterverarbeitung bzw. die Montage!

Zuschnitt/Randbesäumung bzw. weitere Arbeitsschritte:

Diese Arbeiten frühestens 24 Std. nach der Verklebung/Verpressung durchführen!

Anbringen der Kanten: Handelsübliche Kanten können in der bekannten Art und Weise wie gewohnt angebracht werden!

GRUNDREGEL

Hohe Drehzahl - niedriger Vorschub - scharfe Schneidwerkzeuge verwenden!

SÄGESCHNITT / RANDBESÄUMUNG

Um die Schnittqualität zu optimieren, schlagen wir die Verwendung von schmalen, ungeschränkten, hartmetallbestückten Kreissägeblättern für Kunststoff- bzw. Laminat-Oberflächen mit möglichst vielen Wechsel- und/oder Hohlzähnen vor. Die Sägeblatt-Drehzahl sollte mind. 2800/min. betragen (ideal 4000/min). Platten einzeln sägen und keinen Vorritzer verwenden! Der Sägeblatt-Überstand beträgt im optimalen Fall nicht mehr als 10 - 20 mm.

EIN SÄGEBLATT-TIPP

Fa. Leitz, Art. Nr. 58453, Durchmesser: 250 mm, Breite: 2,4/1,6 mm, Zähne-Anzahl: 80 Stk. Wechselzahn Z80/9, 82, die Wechselzähne sind an der Außenseite abgefast (Fase 0,3 mm 45° C) und müssen immer mitgeschärft werden. Für eine saubere Schnittkante ist es wichtig, dass das Sägeblatt gut geschärft ist! Keine geschränkten Kreissägeblätter verwenden!

FRÄSEN

Auch hier gilt wie beim Sägen - Hohe Drehzahl und niedrigen Vorschub verwenden! Grundsätzlich eignen sich Maschinen und Werkzeuge aus der Holzverarbeitung für die Bearbeitung unserer auf Holzträgerplatten verleimten SIBUGLAS Platten sehr gut. Schmale Fräskanten können mit einer Ziehklinge bzw. mittels Schmirgelpaste nachträglich optisch verschönert werden. Für eine saubere Schnittkante ist es wichtig, dass die Werkzeuge immer gut geschärft sind!

BOHREN

Mittels Holzbohrer! Scharnierbohrungen und ähnliche Bearbeitungen können problemlos mittels Forstnerbohrer durchgeführt werden.

ANBRINGEN DER MÖBELKANTEN

Alle handelsüblichen Möbelkanten können in herkömmlichen Verfahren angebracht werden!

OBERFLÄCHENVERSIEGELUNG

bei unseren SIBUGLAS Platten ohne AR+ Ausführung

Mit unserem Acryl POLITUR-KIT können Sie oberflächliche Verbrauchs- oder Kratzspuren in der SIBUGLAS Oberfläche immer wieder wegpolieren. Gleichzeitig wird die Oberfläche durch das Polieren geschützt. Das POLITUR-KIT enthält: Polierpaste, Schwamm und Poliertuch.

LAGERUNG

(siehe Seite 180)

REINIGUNG / PFLEGE

Warmes Wasser plus Spülmittel oder ölfreies Waschbenzin sind geeignete Reinigungsmittel. Verunreinigte Tücher und scheuernde Reinigungsmittel sind zu vermeiden. Bei SIBUGLAS AR+ keine Rasierklingen, Messer, Schaber verwenden, hierbei können Kratzer entstehen und die abriebfeste Beschichtung kann beschädigt werden. Trockenes Abreiben ist in jedem Fall zu vermeiden. SIBUGLAS Dekorplatten dürfen nicht mit Alkohol oder Lösungsmittel gereinigt werden.

OBERFLÄCHENSCHUTZ

Alle Oberflächen sind durch eine Schutzfolie gegen Beschädigungen geschützt, dieser Schutzfilm soll erst nach der Verarbeitung abgezogen werden.

UNVERTRÄGLICHKEITEN BEI

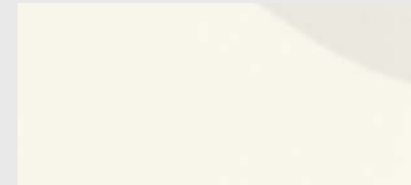
SIBUGLAS AR+

Entsprechend der Oberflächenprüfung der chemischen Beanspruchung gem. Prüfbedingungen DIN EN 68 861-1. Bei dieser Prüfung wurden keine Veränderungen festgestellt, einzige Ausnahme: Rotwein - nach 24 Stunden wurde die Oberfläche leicht matt.

Übersicht

GEGENZUGPLATTEN

SG BIANCO VERWENDET ALS GEGENZUGPLATTE



SG Bianco dient als Gegenzugplatte für nachfolgend angeführte Artikel:

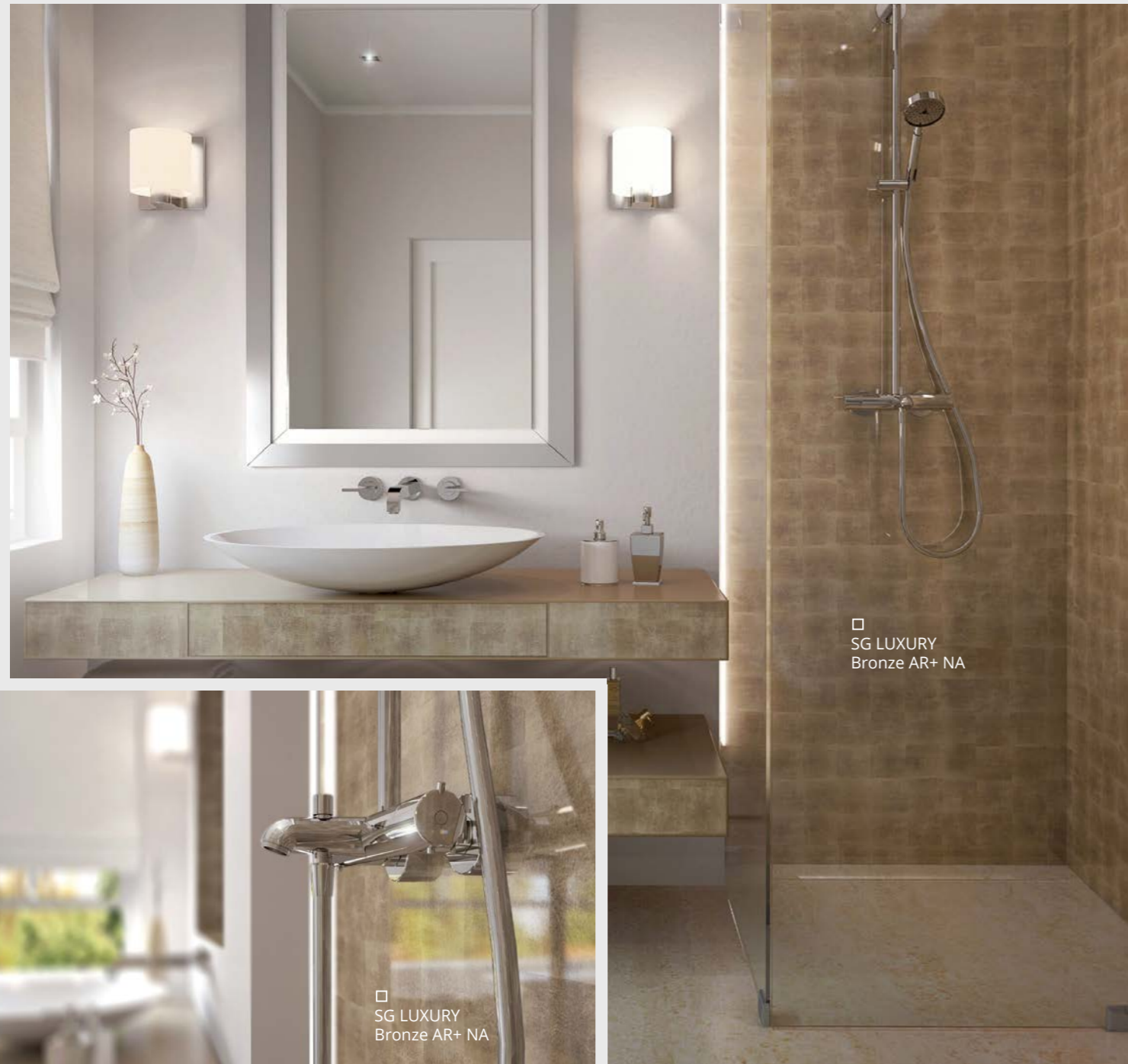
SG Bianco
2600 x 1000 x 2,7 mm / NA 17934

SG ANTIGUA Gold AR+	NA 17822
SG Bianco	NA 17934
SG Bianco AR+	NA 17912
SG COCKTAIL Opal AR+	NA 16997
SG Ice White AR+	NA 17915
SG LACE White/Vintage Brown AR+	NA 17818
SG LEGUAN Blue AR+	NA 16978
SG LEGUAN Bianco met AR+	NA 19304
SG LEGUAN Copper AR+	NA 16976
SG LEGUAN Gold AR+	NA 16977
SG LEGUAN Silver AR+	NA 16975
SG LUXURY Bronze AR+	NA 17820
SG LUXURY Gold AR+	NA 17819
SG Magnolia AR+	NA 17914
SG Malaga AR+	NA 17963
SG Mocca AR+	NA 17962
SG Nero AR+	NA 17913
SG Old Platin AR+	NA 18067
SG Vintage Copper AR+	NA 17198
SG Vintage Silver AR+	NA 17197

Für folgende Artikel ist eine herkömmliche 2mm dicke PMMA Platte als Gegenzug erforderlich.

SG MARBLE Alpine AR+	NA 19329
SG MARBLE Black AR+	NA 19330
SG MARBLE Brown AR+	NA 19331
SG MARBLE Emperador AR+	NA 19332
SG MARBLE Grey AR+	NA 19333
SG MARBLE White AR+	NA 19334

SIBUGLAS eignet sich hervorragend für die Gestaltung und Renovierung im Badezimmer!



MATERIALBEDARF

Dekorplatten: SIBUGLAS AR+ NA
 Kleber: SIBU SILICON 1.4 A
 Fugen/Abdichtung: SIBU SILICON 1.4 A

} Ist ein für die Verarbeitung erforderliches neutral vernetztes Silikon.
 1 Kartusche reicht für ca. 1,5 bis 2,0 m².

Es dürfen nur essigsäurefreie, neutral vernetzte Silikone verwendet werden.

BENÖTIGTES WERKZEUG

Maßband, Wasserwaage, Stichsäge od. Handkreissäge, Alulatte, Schraubzwingen, Akkuschauber, Lochsäge, Ziehklinge, Feile, Tücher, Gummiroller, Marker, Arbeitstisch, Abdeckklebeband, Untergrundreiniger, SIBU SILICON 1.4 A.

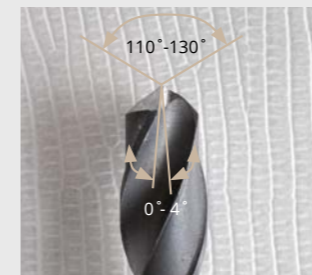
VORBEREITUNG

1. Demontage der Sanitärgegenstände wie Armaturen, Brausestange, etc.
2. Untergrund gründlich reinigen bzw. entfetten. Der Untergrund muss frei von losen Teilen, tragfähig, trocken, glatt, staub-, schmutz-, fett-, wachs- und silikonfrei sein. Um eine maximale Haftung zu erzielen, nicht saugende Untergründe immer mit Alkohol (Ethanol, Isopropylalkohol) reinigen. Bevor Sie mit den Renovierungsarbeiten beginnen, müssen Sie den bestehenden, zu überarbeitenden Untergrund (z.B. Fliesenwand) reinigen und einen eventuellen Schimmelpilz-

bzw. Bakterienbefall entfernen. Meist ist es auch notwendig, die bestehende, flexible Wartungsfuge zwischen Duschtasse bzw. Badewanne und Fliesenwand zu erneuern.

VERARBEITUNGSSCHRITTE

1. Plattenmaße vor Ort abnehmen und Armaturenauslässe oder sonstige Aussparungen, sofern vorhanden, genau ausmessen. Am Plattenrand und bei sämtlichen Aussparungen rundum eine 3 mm Silikonfuge berücksichtigen.
2. Maße auf SIBUGLAS Dekorplatten übertragen.
3. SIBUGLAS mit Alulatte und Schraubzwingen für geraden Schnitt auf Arbeitstisch fixieren und mit Säge und feinem Blatt schneiden. Sofern nötig, Ausschnitte für Armaturenauslässe mittels Lochsäge noch vor der Verklebung bohren (siehe mechanische Weiterbearbeitung). Anschließend Schnittkanten entgraten.
4. Die Plattenformate mittels Marker am Untergrund anzeichnen. Dient zur Positionierung des Kleberauftrages! Unser Silikon-Kleber gleicht leichte Unebenheiten im Untergrund aus.
5. Verklebung: Silikon-Raupenabstand zum Plattenrand ca. 10 mm, von Raupe zu Raupe ca. 60 mm einhalten. Raupenhöhe ca. 3-4 mm. Da Silikon auf feuchten Oberflächen nicht haftet, muss der Untergrund vollkommen trocken sein.
6. Platte in Position bringen, mittels Tuch leicht andrücken, wenn nötig Position nochmals korrigieren und anschließend mittels Gummiroller fest andrücken.
7. Abdeckklebeband im Bereich der Silikonfugen am Untergrund und auf der Dekorplatte anbringen.
8. Vor dem Verfugen bzw. dem Abdichten der Aussparungen die Hinweise auf der Silikon-Kartusche beachten.
9. Abdeckklebeband und eventuelle Silikonreste umgehend entfernen.



Metallspiralbohrer - nachgeschliffen



Senker



Hartmetall-Kronenbohrer

SIBU SILICON



Transparent	SG COCKTAIL Opal AR+, SG LEGUAN Silver AR+, SG Vintage Silver AR+, SG LEGUAN Bianco met AR+, SG Bianco AR+, SG Ice White AR+, SG Malaga AR+, SG Magnolia AR+, SG Old Platin AR+, SG LEGUAN Gold AR+, SG MARBLE Grey AR+, SG MARBLE Brown AR+, SG MARBLE Black AR+, SG MARBLE Alpine AR+, SG MARBLE White AR+
Nero	SG LEGUAN Blue AR+, SG Nero AR+, SG MARBLE Black AR+
Beige	SG LACE White/Vintage Brown AR+, SG LUXURY Bronze AR+, SG LEGUAN Silver AR+
Terra	SG ANTIGUA Gold AR+, SG LUXURY Gold AR+
Mocca	SG LEGUAN Copper AR+, SG Vintage Copper AR+, SG Mocca AR+, SG MARBLE Emperador AR+, SG MARBLE Brown AR+

SIBU SILICON 310 ml:

SIBU Silicon 1.4A Transparent / **Art.-Nr.** 18357
 SIBU Silicon 1.4A Nero / **Art.-Nr.** 18358

SIBU Silicon 1.4A Beige / **Art.-Nr.** 18359

SIBU Silicon 1.4A Terra / **Art.-Nr.** 18387
 SIBU Silicon 1.4A Mocca / **Art.-Nr.** 18388

Für jede SibUGlas Designplatte haben wir passende Silikonfarben im Lieferprogramm!

GRUNDREGEL

Hohe Drehzahl - zügiger Vorschub - scharfe Schneidwerkzeuge verwenden! Wärmeentwicklung sollte nach Möglichkeit stets vermieden werden, diese kann Materialspannungen verursachen.

ZUSCHNITT MITTELS STICHSÄGE

SIBUGLAS mit Alulatte und Schraubzwingen auf Arbeitstisch fixieren und mit Stichsäge schneiden. Mit ca. 2000 Hüben/min, ohne Pendelhub mit zügigem Vorschub arbeiten. Ein Flattern der Platte und Verkanten der Stichsäge (Wärmeentwicklung) ist zu vermeiden.
Sägeblatt-Info: Standard-Stichsägeblatt mit Zahnabstand 1,0-2,0 mm oder Bosch Sägeblatt „clean for PMMA“ Zahnabstand 1,8 mm verwenden.

ZUSCHNITT MITTELS HANDKREISSÄGE

SIBUGLAS mit Alulatte und Schraubzwingen auf Arbeitstisch fixieren und mit Handkreissäge schneiden. Zügigen Vorschub und max. Drehzahl verwenden, Säge nicht verkanten (Wärmeentwicklung) und ein Flattern der Platten vermeiden.
Sägeblatt-Info: Wechselzahnfase, Zahnabstand ca. 10 mm unabhängig vom Sägeblatt-Durchmesser. Bei der mechanischen Bearbeitung von SIBUGLAS Dekorplatten Hitze durch gut geschliffene Werkzeuge und zügigen Vorschub vermeiden.

BOHREN

Sämtliche Aussparungen für Armaturen, Brausestange usw. bzw. Bohrungen unbedingt vor der Wandverklebung anfertigen. Aussparungen und Bohrungen so groß erstellen, dass Kontakt zwischen der SIBUGLAS Dekorplatte und den zu fixierenden Gegenständen später sicher vermieden wird. Ca. 2-3 mm Luft rundum einhalten. Alle Bohrungen leicht ansenken, scharfe Schnittkanten brechen. Dübel nicht in der SIBUGLAS Platte aufspreizen, immer im Untergrund gut verankern. Scharfe Werkzeuge verwenden.

SIBUGLAS auf eine saubere, stabile Holzunterlage positionieren und mit Schraubzwingen unter Verwendung einer sauberen Zulage im Bohrungsbereich fixieren.

Sämtliche Plattenaussparungen und Bohrungen im Nassbereich mittels SIBU SILICON 1.4 A gegen Feuchtigkeitseintritt gut abdichten!

Sofern möglich, ist eine Laserbearbeitung zu bevorzugen. Bohrerbeschaffenheit siehe Seite 189.

FRÄSEN

Zur Bearbeitung können grundsätzlich alle handelsüblichen Arten von Fräsmaschinen angewendet werden, von der einfachen Handfräsmaschine bis zum numerisch gesteuerten Automaten. Beim Fräsen mit kleineren Durchmessern stets ein- oder zweischneidige Fingerfräser mit guter Spanabfuhr verwenden.

Zwar richtet sich die Wahl der Fräser nach der jeweiligen Bearbeitungsaufgabe, doch in jedem Fall ist sicherzustellen, dass folgende Voraussetzungen erfüllt sind: Freiwinkel 2° bis 10°, Spanwinkel 0° bis 5°, Schnittgeschwindigkeit 200 bis 4500 m/min, Vorschub bis 0,5 mm/U.

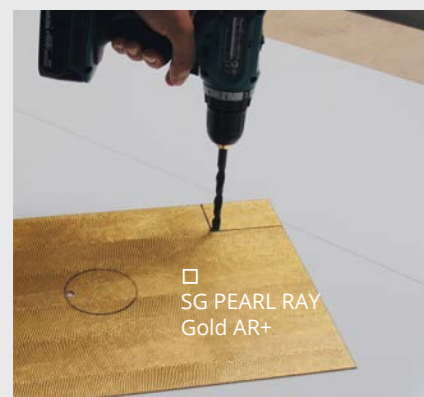
Beim Sägen oder Fräsen von Aussparungen oder Öffnungen stets in den Schnittkantenecken vorbohren. Dies vermeidet Kerbwirkungen und damit Bruchgefahr der Platten. Diese Bohrungen sollten einen Durchmesser von ca. 10 mm haben. Sofern möglich, ist eine Laserbearbeitung zu bevorzugen.

UNTERGRÜNDE

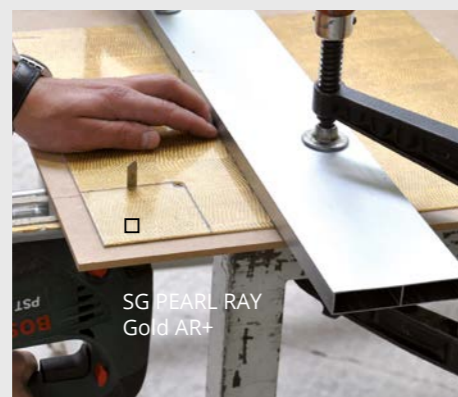
Bestehende Fliesen, Gipskartonplatten, glattes Mauerwerk.

KLEBER

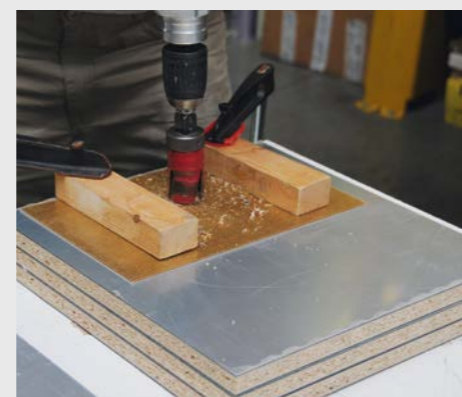
SIBU SILICON 1.4 A



Bohrung Eckfreistellung



Zuschnitt mit Stichsäge



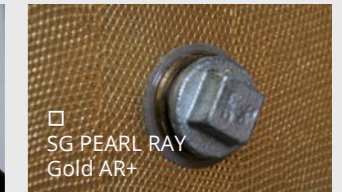
Aussparung mittels Hartmetall-Kronenbohrer

REINIGUNG

Warmes Wasser plus Spülmittel oder ölfreies Waschbenzin. Eventuelle Kalkablagerungen auf SIBUGLAS Platten lassen sich mit Essig, Zitronensaft bzw. flüssigem, nicht scheuerndem CIF entfernen. Bei SIBUGLAS AR+ keine Rasierklingen, Messer, Schaber verwenden, hierbei können Kratzer entstehen und die abriebfeste Beschichtung kann beschädigt werden. Trockenes Abreiben ist in jedem Fall zu vermeiden. SIBUGLAS Dekorplatten dürfen nicht mit Alkohol oder Lösungsmittel gereinigt werden. Ein direkter Wasserstrahl über 45° C. auf die SIBUGLAS Oberfläche sollte vermieden werden.

UNVERTRÄGLICHKEITEN BEI SIBUGLAS AR+

Entsprechend der Oberflächenprüfung der chemischen Beanspruchung gem. Prüfbedingungen DIN EN 68 861-1. Bei dieser Prüfung wurden keine Veränderungen festgestellt, einzige Ausnahme: Rotwein - nach 24 Stunden wurde die Oberfläche leicht matt.



Plattenränder und alle Aussparungen ausfugen und 100%ig abdichten.

Montageanleitung

FÜR DEN NASSRAUMBEREICH

BENÖTIGTES WERKZEUG

Maßband, Wasserwaage, Stichsäge od. Handkreissäge, Alulatte, Schraubzwingen, Akkuschrauber, Lochsäge, Ziehklinge, Feile, Tücher, Gummiroller, Marker, Arbeitstisch, Abdeckklebeband, Untergrundreiniger, SIBU SILICON 1.4 A bzw. essigsäurefreies, neutral vernetztes Silikon.

VORBEREITUNG

Demontage der Sanitärgegenstände wie Armaturen, Brausestange, etc. - Plattenmaße vor Ort abnehmen und Auslässe bzw. sonstige Aussparungen genau ausmessen und anschließend Maße auf Platten übertragen.



Untergrund reinigen / entfetten, Plattenposition am Untergrund markieren, Senkrechte anzeichnen.



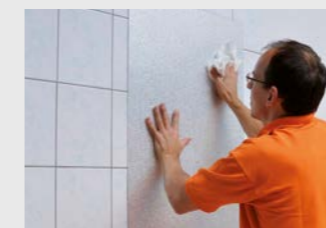
Plattenzuschnitt mittels Stich- od. Handkreissäge von der Rückseite mit Unterlage anfertigen. (siehe Seite 179)



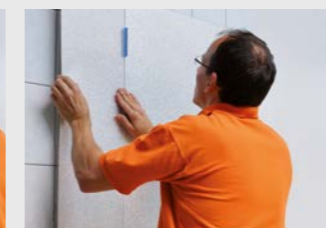
Anschließend Schnittkanten mittels feinem Schleifpapier, Feile od. Ziehklinge entgraten.



3 - 4 mm hohe Silikon-Raupen im Abstand von ca. 10 mm zum Plattenrand u. zwischen den Raupen von ca. 60 mm auftragen.



Platte in Position bringen, mit Tuch leicht andrücken.



Weitere Platten mittels Abstandhalter (mind. 3 mm) in Position bringen.



Mit Gummiroller fest andrücken, SIBUGLAS Schutzfolie im Randbereich lösen.



Fugenbereich mit Klebeband begrenzen, Plattenränder und alle Aussparungen ausfugen und 100%ig abdichten. Fugen mit Finger formen.



Silikon-Verunreinigungen sofort entfernen und anschließend Schutzfolie abziehen.

NA

Nicht klebend

SA

Stark klebend

FR

Auf Wunsch
schwer entflammbar erhältlich

PR

Digitaldruck möglich

PR+

Digital-/Siebdruck möglich

PR+*

Digital-/Siebdruck möglich
Vor dem Druck ist eine Corona- oder
Plasma-Vorbehandlung
der Oberfläche durchzuführen.
Auf Wunsch vorbehandelt erhältlich.

■■■■

Feuchtraumeignung

■■■■□

Bedingt feuchtraumgeeignet

AR

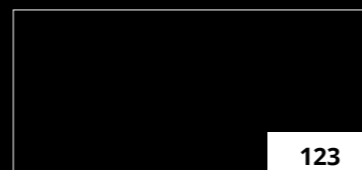
Abriebbeständig

AR+

Kratzfest

+ ▼

Darstellung zeigt nicht die
gesamte Plattenlänge



123

Zuordnungsnummern zu den
Originalmustern im Katalog „INSPIRATIONS“

SIBU | DESIGN
we decorate.